

Sprężarka spalinowa KAESER M125

[Link do produktu](#)

Symbol KA-M125 - Data wydruku: 11-06-2026



Opis produktu

Nowa, przewoźna sprężarka KAESER jest lekka i łatwa w transporcie. Co więcej ten model o wysokiej mocy ma szeroki zakres zastosowania. Główną zaletą sprężarki przewoźnej M125, oprócz kompaktowej konstrukcji i niskiego obciążenia haka holowniczego, jest zmienne ciśnienie sprężania. Dzięki bezstopniowej i dynamicznej regulacji ciśnienia/wydajności to samo urządzenie może pracować w zakresie od 7 do 14 bar. Nie występuje więc już konieczność wyboru wersji o konkretnej wartości ciśnienia pracy. Dzięki temu możliwe jest automatyczne dopasowywanie maksymalnej wydajności do wstępnie wybranego ustawienia ciśnienia. Sprężarka idealnie sprawdza się podczas pracy młotów w przypadku ustawienia wartości 7 bar z wydajnością 11,5 m³/min, natomiast przy 12 barach z wydajnością 10,7 m³/min, może być używana do wdmuchiwania przewodów. Przy maksymalnym ciśnieniu 14 bar wydajność wynosi prawie 10 m³/min.

Sprężarki M125 są przystosowane również do pracy w obszarach istotnych dla ochrony środowiska. Zastosowano w nich wysokoprężny silnik Deutz ze standardowo montowanym filtrem cząstek stałych w układzie wydechowym. Posiada on certyfikat zgodnie z normą emisji spalin poziom IV wzgl. Tier 4 final. Energooszczędny wentylator zapewnia dodatkową oszczędność oleju napędowego rzędu ok. 6%.

Zintegrowany system sterowania urządzeniem SIGMA CONTROL MOBIL umożliwia wygodną i łatwą obsługę sprężarek za pomocą przycisków oznaczonych strzałkami. Podaje on informacje na temat pracującego urządzenia i kolejnych okresów obsługowych.

Istnieje także możliwość wyposażenia modelu M125 w generator. Dostępne są generatory o mocy 13 kVA. Również w tym przypadku system sterowania SIGMA CONTROL MOBIL z dynamiczną regulacją zakresu wydajności odgrywa istotną rolę, zapewniając maksymalną wydajność sprężonego powietrza w zależności od pobieranej energii.

Chłodnica końcowa zamontowana ukośnie optymalizuje uzdatnianie sprężonego powietrza oraz

zapobiega zamarznięciu w czasie zimy dzięki systemowi ciągłego odpływu kondensatu. Oprócz wariantów mobilnych w programie dostępna jest także wersja stacjonarna sprężarki.

Każdy blok sprężarki śrubowej firmy KAESER KOMPRESSOREN jest wyposażony w wirniki z energooszczędnym profilem SIGMA. Precyzyjne dopasowanie łożysk tocznych oraz minimalne tolerancje stosowane podczas procesu produkcji gwarantują jego niezawodność oraz długi okres eksploatacji. Przezroczystość konstrukcji sprężarek MOBILAIR sprawia, że są one proste w obsłudze. Dzięki temu można szybko i wydajnie wykonać czynności serwisowe. Na życzenie klienta przygotowujemy również indywidualne umowy serwisowe.

Wydajność:

- 7 bar - 11,5 m³/min
 - 8,6 bar - 11,5 m³/min
 - 10 bar - 11,5 m³/min
 - 12 bar - 10,7 m³/min
 - 14 bar - 9,7 m³/min
-
- długość wraz z dyszlem: 4905 mm
 - długość bez dyszla: 4520 mm
 - szerokość: 1900 mm
 - wysokość: 1770 mm
 - typ obudowy: metalowa

Dane techniczne

Typ: Śrubowa sprężarka powietrza

Masa: 2.080 kg

Typ silnika: Diesel

Model silnika: Deutz TCD 4.1 L4

Moc silnika - kW: 105,0 kW

Ciśnienie: 14 bar

Pojemność zbiornika paliwa: 170 L

Poziom hałasu: 70 db(A)

Wydajność [m³/min]: 11,5

Chłodzenie silnika: cieczą

Max. prędkość obrotowa silnika: 2.200,0 obr/min

Poziom mocy akustycznej: ≤99 dB(A)

Wyjście powietrza: 3xG3/4 + 1xG11/2

Gwarancja: 24 miesiące

Galeria

