

Sprężarka elektryczna KAESER M50E PE

[Link do produktu](#)

Symbol KA-M50EPE - Data wydruku: 12-06-2026



Opis produktu

MOBILAIR 50E ma wiele mocnych stron. Dostarcza wystarczającą ilość sprężonego powietrza do trzech młotów pneumatycznych lub do porównywalnego urządzenia pneumatycznego. Sprężarka klasy 5 m³ jest lekka i przyjazna dla środowiska. Technologia zastosowana w M 50 wielokrotnie sprawdziła się w trudnych warunkach na placach budowy. Swoją solidny wygląd zawdzięcza wytrzymałej, dźwiękoszczelnej obudowie ze spiekanego rotacyjnie polietylenu.

Konstrukcja MOBILAIR 50 jest znamienna dla tej klasy urządzeń. Szczególną uwagę przyciąga dźwiękoszczelna obudowa ze zintegrowanymi wnękami kół. Jest ona wykonana ze spiekanego rotacyjnie polietylenu, odpornego na zadrapania i korozję. Solidny wygląd zewnętrzny przekłada się na to, co kryje się pod obudową: niezawodna, nowoczesna sprężarka, przyjazna w eksploatacji.

Dzięki zastosowaniu wysokowydajnego, oszczędnego bloku sprężarki śrubowej z optymalizowanym profilem SIGMA, przy ciśnieniu 7 bar, sprężarka MOBILAIR 50 wytwarza 5 m³ na minutę sprężonego powietrza. Blok śrubowy jest napędzany poprzez silnik elektryczny o mocy 25kW. Zastosowany napęd bezpośredni 1:1 oznacza przy tym brak strat energii przy przekazywaniu momentu obrotowego z silnika na blok śrubowy. Dzięki temu MOBILAIR 50E nadaje się szczególnie do eksploatacji trzech młotów pneumatycznych lub do obsługi przecisków ziemnych.

Dodatkowo w przypadku sprężarki MOBILAIR 50, duża moc nie jest równoznaczna z dużą wagą. Sprężarka waży jedynie niecałe 700 kg. Jest to doskonały wynik, który na rynku europejskim oznacza jednocześnie dwie dodatkowe bardzo ważne zalety. Urządzenie MOBILAIR 50E może być transportowane bez konieczności posiadania dodatkowych uprawnień na prawo jazdy na przyczepy oraz bez zastosowania hamulca najazdowego. Mała waga oznacza przy tym poręczność przy transporcie i manewrowaniu.

Zalety te również obowiązują przy wyborze opcji z nową, ekonomiczną chłodnicą końcową sprężonego powietrza. Ważna jest przy tym także wbudowana seryjnie opatentowana regulacja przeciwmrozowa. Regulacja przeciwmrozowa chroni w okresie niskich temperatur narzędzia

pneumatyczne przed zamarznięciem i zapobiega korozji. Powoduje to dodatkowo znaczne wydłużenie okresu trwałości poszczególnych narzędzi oraz zwiększa ich niezawodność.

Jeżeli jest dostępne zasilanie elektryczne, sprężarki przetożne z napędem elektrycznym to bardziej opłacalna alternatywa w stosunku do modeli sprężarek z silnikiem spalinowym. Ich podstawowe zalety to brak emisji spalin oraz znacznie bardziej ekonomiczna eksploatacja .

Sprężarki przetożne z napędem elektrycznym, które nie tylko nie emitują spalin, lecz są także ciche, a koszty ich eksploatacji są znacznie niższe niż w przypadku wariantów z silnikiem wysokoprężnym, to idealne rozwiązanie na dużych budowach, w centrach miast lub budynkach. Z tego względu firma KAESER KOMPRESSOREN oferuje także swoje najbardziej popularne modele M27, M31 oraz M50 z serii MOBILAIR w wersji z silnikiem elektrycznym o mocy w zakresie od 15 do 25 kW. Zakres wydajności wynosi od 2 do 5 m³/min, a wartość ciśnienia od 7 do 15 bar.

Sprężarki przetożne z napędem elektrycznym są idealne do wszystkich zastosowań o bardzo rygorystycznych wymaganiach. Mogą być one stosowane w strefach ochrony środowiska, jak również np. w pobliżu szpitali. Ponadto są to urządzenia bardzo ekonomiczne ; zasilanie elektryczne jest znacznie tańsze niż paliwo, a także nieporównywalnie niższe są koszty konserwacji urządzeń. Stanowią one doskonałe rozwiązanie na dużych placach budów a także podczas budowy tuneli oraz jako sprężarki tymczasowe dla wszystkich zakładów przemysłowych.

Silniki o bardzo wysokiej sprawności IE3 ze stopniem ochrony IP55, umożliwiającym eksploatację na budowie, oraz klasą izolacji F zapewniają możliwie najniższe zużycie prądu.

Sprężarki przetożne z silnikiem elektrycznym wyposażono seryjnie w system sterowania SIGMA CONTROL SMART z kolorowym wyświetlaczem oraz opatentowany układ przeciw zamarzaniu sprężonego powietrza. System SIGMA CONTROL SMART umożliwia wyjątkowo prostą obsługę, np. łatwe ustawianie wartości ciśnienia za pomocą przejrzystego kolorowego wyświetlacza. W razie potrzeby istnieje możliwość skonfigurowania automatycznego startu - stopu urządzenia. Układ sterowania przeciw zamarzaniu chroni zastosowane narzędzia przed uszkodzeniami, które mogą powstać w wyniku oddziaływania mrozu i korozji. Do wyboru jest również chłodnica końcowa sprężonego powietrza, która umożliwia zwiększenie jakości sprężonego powietrza. Tak wytrącony kondensat odprowadzany jest w sposób przyjazny dla środowiska do odpowiedniego zbiornika. Modele dostępne są zarówno z pokrywą z rotacyjnie spiekanego polietylenu jak również metalową, a poza tym w asortymencie znajdują się warianty mobilne oraz stacjonarne.

Jakość obróbki, łatwość w obsłudze i konserwacji odpowiadają przy tym poziomowi nowoczesnej sprężarki przetożnej. Dzięki ocynkowaniu i zastosowanym powłokom proszkowym wszystkie metalowe części karoserii są zabezpieczone trwale przed działaniem korozji. Wszystkie ważne z punktu widzenia konserwacji komponenty są łatwo dostępne a ich obsługa bardzo prosta i intuicyjna. Istnieje tylko jeden przełącznik, tablica przyrządów jest przejrzysta a Użytkownik korzysta z łatwych do zrozumienia piktogramów.

Każdy blok sprężarki śrubowej firmy KAESER KOMPRESSOREN jest wyposażony w wirniki z energooszczędnym profilem SIGMA. Precyzyjne dopasowanie łożysk tocznych oraz minimalne tolerancje stosowane podczas procesu produkcji gwarantują jego niezawodność oraz długi okres eksploatacji. Przejrzystość konstrukcji sprężarek MOBILAIR sprawia, że są one proste w obsłudze. Dzięki temu można szybko i wydajnie wykonać czynności serwisowe. Na życzenie klienta przygotowujemy również indywidualne umowy serwisowe.

- długość wraz z dyszlem: 3450 mm
- długość bez dyszla: 3035 mm
- szerokość: 1440 mm

- wysokość: 1370 mm
- typ obudowy: tworzywo sztuczne (PE)

Dane techniczne

Typ: Śrubowa sprężarka powietrza

Masa: 690 kg

Typ silnika: Elektryczny

Napięcie znamionowe: 400V-3-50Hz

Moc silnika - kW: 25,0 kW

Ciśnienie: 7,0 bar

Poziom hałasu: 62 db(A)

Wydajność [m³/min]: 5

Max. prędkość obrotowa silnika: 3.000,0 obr/min

Poziom mocy akustycznej: ≤98 dB(A)

Wyjście powietrza: 2xG3/4 + 1xG1

Gwarancja: 24 miesiące

Galeria

