Zagęszczarka dwukierunkowa WEBER CR9 CCD 2.0

Link do produktu

Symbol WB-116825 - Data wydruku: 23-11-2026



Opis produktu

CR 9 Weber MT wytycza kryteria stawiane wyższej klasie zagęszczarek rewersyjnych. Spektrum ich zastosowań od klasycznych prac ziemnych po utwardzanie nawierzchni z kostki brukowej. Harmonijne właściwości posuwu, niski poziom drgań na rękojeści oraz ergonomiczne uchwyty sterowania umożliwiają komfortowa prace bez odczuwania zmęczenia. Praktyczne w użytkowaniu są także regulowane dyszle z blokada wysokości, które można do wzrost operatora, jak również duże zaczepy do haka dźwigowego.

Do wyposażenia CR 9 należą:

- rękojeść z izolacją wibracji
- dyszel sterowania z regulacją wysokości
- hydrauliczne przełączanie kierunku jazdy przód – tył
- pełna ochrona silnika (rama ochronna i metalowa osłona)
- klapa serwisowa umożliwiająca łatwy dostęp do elementów wymagających obsługi
- sprzęgło automatycznie napinające pasek klinowy
- rozrusznik elektryczny z licznikiem motogodzin

Zalety:

- Duża rezerwa mocy silnika. Małe straty mocy dzięki przenoszeniu napędu przez pasek

klinowy.
- Wysoka trwałość silnika umieszczonego w osłonie chroniącej przed pyłem.
- Kolektor ssący powietrze do zapłonu i chłodzenia następuje z tyłu maszyny od strony operatora.
- Niewielka ilość czynności obsługowych. Przykładowo pasek klinowy napinany jest automatycznie przez sprzęgło odśrodkowe.
- Linki gazu bezpiecznie poprowadzone wewnątrz dyszla sterowania.
- Wariantowe szerokości płyt roboczych przy wykorzystaniu poszerzeń.
- Rozruch elektryczny w wykonaniu seryjnym.

Dodatkowa, aktywna ochrona silnika (MDM) dla ręcznie kierowanych maszyn zagęszczających wytycza pionierskie standardy. Jest elementem wariantowego wyposażenia zagęszczarek rewersyjnych serii CR 6 do CR 9 (400 do 700 kg). Zwiększenie bezpieczeństwa eksploatacyjnego przez moduł MDM kontrolujący stan filtra powietrza, ciśnienie oleju, napięcie akumulatora, itd.

Zalety aktywnej ochrony silnika MDM w skrócie:

- Ostrzeżenie i wyłączenie silnika przy zbyt niskim ciśnieniu (stanie) oleju.
- Ostrzeżenie i wyłączenie silnika przy przegrzaniu.
- Ostrzeżenie i wyłączenie silnika przy mocno zanieczyszczonym filtrze powietrza.
- Wskazanie braku ładowania akumulatora.
- Wskazanie osiągnięcia i przekroczenia terminu przeglądu.
- Rozruch elektryczny z licznikiem motogodzin.

Ochrona MDM jest ponadto elementem składowym nowego systemu kontroli zagęszczania. COMPATROL - wersja 2.0 zapewnia dzięki temu podwójne zabezpieczenie. COMPATROL® 2.0 przekonuje efektywnością wykorzystania czasu i oszczędnością kosztów. Zmodernizowany system kontroli stopnia zagęszczania umożliwia równomierne zagęszczenie całej powierzchni. Miejsca o słabszej nośności zostają wykryte i mogą na bieżąco zostać poprawione. Perfekcyjny efekt pracy osiąga się mniejszą ilością przejazdów. Dzięki temu oszczędność czasu i kosztów sięga 25 procent.

COMPATROL® 2.0 wprowadza na plac budowy nowe standardy. Sprawdzona na przestrzeni lat nawierzchniowa kontrola stopnia zagęszczania Weber MT, została rozszerzona o innowacyjny moduł kontrolny silnika MDM. Zaletami COMPATROL® 2.0 są zwiększone bezpieczeństwo eksploatacyjne, trwałość i wydajność.

Wprowadzając technologię COMPATROL® Weber MT stał się pionierem m w rozwoju nawierzchniowej kontroli stopnia zagęszczania gruntu, przeznaczonej dla maszyn kierowanych ręcznie. W celu podnoszenia jakości i wydajności swoich maszyn firma kontynuuje znaczące inwestycje w prace badawczo-rozwojowe. Ostatnim rezultatem jest COMPATROL® 2.0 – rozszerzenie kontroli stopnia zagęszczania o aktywną ochronę silnika MDM w zagęszczarkach typoszeregu CR 6 do CR 9. Będą one przyszłościowo dostępne w trzech wariantach: wersja standardowa z rozruchem elektrycznym, wersja MDM z aktywną ochroną silnika oraz wersja COMPATROL® 2.0 z systemem kontroli stopnia zagęszczania i zabezpieczeniem jednostki napędowej.

Jak działa COMPATROL® 2.0

Na płycie roboczej zagęszczarki zamontowany jest sensor. W trakcie zagęszczania dokonuje on pomiaru zmian w wibracji w odniesieniu do sztywności podłoża. Wynik pokazywany jest operatorowi przez szereg diod LED na wyświetlaczu. Jeżeli podczas kolejnego przejazdu nie zapala się następna dioda w szeregu, oznacza to, że został osiągnięty maksymalny stopień zagęszczenia.

Dane techniczne

Typ: Zagęszczarka wibracyjna
Masa: 740 kg
Siła wymuszająca: 100 kN
Szerokość robocza: 750 mm
Typ silnika: Diesel
Model silnika: Hatz 1D90Z,
Moc silnika - KM: 15,0 KM
Moc silnika - kW: 11,0 kW
Częstotliwość wibracji: 65 Hz
Rozruch: Elektryczny
Prędkość robocza: 28 m/min
Gwarancja: 24 miesiące

Galeria



