

## Walec tandemowy kombinowany AMMANN ARX 26-2C

[Link do produktu](#)

Symbol AM-ARX26-2C - Data wydruku: 17-06-2026



### Opis produktu

Walce wibracyjne samojezdne w klasie kompaktowej ARX przeznaczone są do stosowania na małych i średnich budowach, w szczególności w zakresie budowy dróg, krajobraz ogrodów i terenów zielonych. Nowa seria ARX doskonale sprawdziła się jako bardzo skuteczna i wydajna maszyn do zagęszczania. Bębny lekkiego walca tandemowego standardowo są przesunięte względem siebie "offset", aby umożliwić łatwą pracę przy krawężnikach lub przy innych przeszkodach. Urządzenie może łatwo powrócić do ustawień liniowych dla prac na bardziej otwartych powierzchniach.

Walce kombinowane to unikalne maszyny, które wykorzystują zarówno bęben, jak i opony pneumatyczne, umożliwiając zagęszczanie wibracyjne z efektem ugniatania. Dwa niezależne systemy zraszania wodą umożliwiają stosowanie różnych cieczy.

Zróznicowane rozmiary i wagi - od 1,2 tony do 4,7 tony - zapewniają dostępność maszyny o odpowiednim rozmiarze dla potrzeb klienta. Walce wibracyjne w tym zakresie wagowym doskonale sprawdzają się przy zagęszczaniu asfaltu i żwiru oraz przy robotach związanych z zagęszczaniem podłoży spoistych. Wszystkie modele posiadają optymalną konstrukcję uwzględniającą użycie w ciężkich warunkach oraz optymalne wykorzystanie w warunkach budowy znajdujące bezpośrednie przełożenie na wydajność i efektywność działania. Wykorzystanie silnika wysokoprężnego firmy Kubota umożliwiło wzrost wydajności maszyny przy jednoczesnym

---

skutecznym obniżeniu poziomu spalania i poziomu akustycznego.

Z niezwykłą dbałością zaprojektowano stanowisko pracy operatora skupiając się na ergonomii i komforcie pracy. Zwiększono izolację drgań dla platformy roboczej operatora, uproszczono panel sterowania, udoskonalono dźwignię sterowania posuwu. Nowa konstrukcja walcy ARX posiada zaskakująca średnicę wałów, która doskonale sprawdza się przy pracach na asfalcie.

## **Wydajność**

Sterowanie jazdą poprzez joystick - zaawansowane sterowanie napędem umożliwia płynne ruszanie i zatrzymywanie maszyny. Sterowanie jest zintegrowane z systemem wibracji jako inteligentna funkcja, która wyłącza wibracje w momencie zatrzymania walca. To rozwiązanie techniczne zapobiega niepotrzebnym uszkodzeniom świeżo ułożonego asfaltu, a także pomaga mniej doświadczonym operatorom uniknięcia uszkodzenia układanej nawierzchni.

Połączenie przegubowe z oscylacją poprzeczną - zaletą takiego rozwiązania jest duża zawartość i stały kontakt maszyny z powierzchnią w celu osiągnięcia wysokiej jakości zagęszczania.

## **System zraszania**

Wielopoziomowy system filtracji z dużym zbiornikiem wody dla dłuższych przerw między napełnieniem. Duży zbiornik wody, z szerokim wlewem oraz wskaźnikiem napełnienia.

## **Ergonomia**

Miejsce pracy operatora - przestronna platforma z wygodnym siedzeniem operatora. Wyjątkowa widoczność dla operatora - doskonała widoczność dookoła maszyny, aby zmaksymalizować bezpieczeństwo w miejscu pracy. Wąska rama pozwala operatorowi na doskonałą kontrolę krawędzi bębnow oraz dobrą widoczność wokół całej maszyny podczas pracy i załadunku.

Stanowisko operatora zostało zaprojektowane z myślą o komforcie, niezależnie od długości pracy, z ergonomicznym siedziskiem odizolowanym od ramy maszyny. Składany pałąk chroniący operatora w przypadku przewrócenia się maszyny. Składany podczas transportu.

Proste i wygodne sterowanie - pulpit z czytelnym wyświetlaczem i intuicyjnym sterowaniem maszyną. Intuicyjny pulpit z logicznie rozmieszczonymi wskaźnikami i elementami sterującymi pomaga operatorom na wszystkich poziomach doświadczać efektywnej kontroli maszyny.

## **Serwis**

Codzienna kontrola bez użycia narzędzi - szybka i łatwa obsługa codzienna. Łatwy dostęp do punktów codziennej konserwacji maszyny z poziomu ziemi. Komora silnika dostępna z obu stron przez wysoko otwieraną maskę, co zapewnia doskonały dostęp do silnika oraz punktów kontroli. Nie są potrzebne żadne narzędzia, aby uzyskać dostęp do codziennych punktów serwisowych.

Wytrzymałe komponenty przedłużają żywotność maszyny i minimalizują potrzebę wymiany elementów. Wiele części i komponentów, w tym przegub i układ wibracyjny, nie wymaga konserwacji. To znacznie zmniejsza koszty użytkowania i eliminuje potrzebę wymiany części oraz oszczędza czas poświęcony na konserwację maszyny.

## **Najważniejsze cechy:**

---

- bębny nie wystające poza obrys maszyny - praca przy samej krawędzi
- joystick z zintegrowanymi funkcjami wibracji oraz zraszania
- bezobsługowy przegub i układ wibracyjny
- mechaniczna regulacja obrotów silnika
- dwie siły wymuszające i dwie częstotliwości
- jedna amplituda
- dwie listwy zgarniające na każdym z bębnow
- odwibrowany fotel operatora
- pokrywa anty włamaniowa

*\*zdjęcia poglądowe*

## **Dane techniczne**

Producent: Ammann

Typ: Walec wibracyjny

Masa: 2.350 kg

Szerokość całkowita: 1.295,0 mm

Siła wymuszająca: 35 kN

Siła wymuszająca: 42 kN

Szerokość robocza: 1.200,0 mm

Typ silnika: Diesel

Model silnika: Kubota D1803-CR

Moc silnika - KM: 33,5 KM

Moc silnika - kW: 25,0 kW

Długość całkowita: 2.585 mm

Wysokość całkowita: 2.550,0 mm

Max. prędkość jazdy: 11 km/h

Statyczny nacisk liniowy - przód [kg]: 10,2

Częstotliwość wibracji: 66 Hz

Częstotliwość wibracji: 58 Hz

Amplituda: 0,5 mm

Średnica bębna: 700 mm

Zdolność pokonywania wzniesień: 35%

Pojemność zbiornika na wodę: 190 L

Rozruch: Elektryczny

Pojemność zbiornika paliwa: 35 L

Gwarancja: 24 miesiące (limit 2000 mtg)

## **Galeria**

