

Podręcznik obsługi Lista części zamiennych

Floor Saw FSG513P

Index / Indice 001



Adres Producenta:

TYROLIT Hydrostress AG

Witzbergstrasse 18

CH-8330 Pfäffikon

Switzerland

Tel. +41 (0)44 952 18 18

Fax +41 (0)44 952 18 00

www.tyrolit.com

TYROLIT Hydrostress AG zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian technicznych bez uprzedzenia.

Copyright © 2005 TYROLIT Hydrostress AG, CH-8330 Pfäffikon ZH, Switzerland
Wszystkie prawa zastrzeżone, w szczególności prawo do kopiowania i tłumaczenia.
Drukowanie niniejszego podręcznika obsługi, a także jakichkolwiek jego fragmentów, jest zabronione.
Żadna część podręcznika nie może być powielana lub przetwarzana przy wykorzystaniu systemów elektronicznych, ani też kopiowana lub rozprowadzana bez pisemnego pozwolenia firmy TYROLIT Hydrostress AG.

Przedmowa do podręcznika obsługi

Niniejszy podręcznik obsługi ułatwia zaznajomienie się z maszyną i jej poprawne użytkowanie.

Podręcznik zawiera istotne informacje dotyczące bezpiecznej, prawidłowej i wydajnej obsługi maszyny. Postępowanie zgodnie z zaleceniami podręcznika pomaga uniknąć niebezpieczeństwa, zaoszczędzić na kosztach naprawy, ograniczyć okresy przestoju, a także zwiększyć niezawodność maszyny i przedłużyć jej żywotność.

Podręcznik obsługi musi zostać uzupełniony o instrukcję opartą na krajowych przepisach BHP i ochrony środowiska.

Podręcznik obsługi musi być zawsze łatwo dostępny w miejscu użytkowania maszyny. Podręcznik musi zostać przeczytany i być używany przez każdą osobę, której zlecone będzie wykonywanie różnych zadań za pomocą maszyny, takich jak:

- Obsługa, włączając w to instalację, drobne naprawy w trakcie obsługi, oraz usuwanie odpadów powstałych przy pracy, konserwacja, usuwanie odpadów,
- Konserwacja (serwis, przegląd lub naprawa) i/lub
- Transport

Poza podręcznikiem i przepisami BHP obowiązującymi w kraju i miejscu użytkowania maszyny należy także przestrzegać powszechnie stosowanych zasad technicznych bezpiecznej i prawidłowej obsługi.

Spis treści:

1. Podstawowe zasady bezpieczeństwa
2. Opis maszyny
3. Uruchomienie maszyny
4. Transport
5. Obsługa
6. Konserwacja
7. Naprawa usterek
8. Gwarancja

1. Podstawowe zasady bezpieczeństwa

1.1 Ostrzeżenia i oznaczenia w podręczniku

Niebezpieczeństwo!	Ostrzega przed odniesieniem poważnych a nawet śmiertelnych obrażeń w przypadku zlekceważenia znaku.
Ostrożnie!	Ostrzega przed odniesieniem obrażeń w wypadku zlekceważenia znaku.
Uwaga!	Ostrzega przed uszkodzeniem maszyny lub innego sprzętu w wypadku zlekceważenia znaku.

1.2 Zasada planowanego użytkowania

- 1.2.1 Opisana tu maszyna została skonstruowana z wykorzystaniem najnowszych technologii i w zgodzie z powszechnie uznanymi standardami bezpieczeństwa. Niemniej jednak użytkowanie maszyny może wciąż narazić użytkownika lub stronę trzecią na ryzyko obrażeń i śmierci, a maszynę i surowce na uszkodzenia.
- 1.2.2 Maszyna może być używana tylko, jeśli jest w odpowiednim do tego stanie i tylko zgodnie ze swoim przeznaczeniem. Obsługujący maszynę musi postępować zgodnie ze wskazówkami zawartymi w podręczniku i w pełni zdawać sobie sprawę z wymogów bezpieczeństwa i zagrożeń, jakie stwarza obsługa maszyny. Co jest szczególnie ważne, wszelkie usterki mogące wpływać na bezpieczeństwo pracy przecinarki muszą zostać natychmiast naprawione.
- 1.2.3 Przecinarka jezdna przeznaczona jest wyłącznie do cięcia betonu i asfaltu. Cięcie drewna, plastiku lub metalu (z wyjątkiem wzmocnień w betonie) jest zabronione! Jakikolwiek dodatkowe lub alternatywne zastosowanie jest nieprawidłowe. Producent/dostawca nie jest odpowiedzialny za uszkodzenia wynikające z nieprawidłowego użytkowania.

Postępowanie zgodne z podręcznikiem użytkowania i przestrzeganie wymogów przeglądów i serwisowania to najistotniejsze czynniki prawidłowego użytkowania.

1.3 Działania organizacyjne

- 1.3.1 Zawsze pamiętaj o udostępnieniu podręcznika w miejscu użytkowania maszyny!
- 1.3.2 Poza zaleceniami podręcznika, przestrzegaj także i informuj innych użytkowników o wszystkich mających zastosowanie ogólnych przepisach prawnych i innych obowiązujących zasadach BHP i ochrony środowiska!
- 1.3.3 Personel przydzielony do pracy z maszyną musi przed jej rozpoczęciem przeczytać instrukcję użytkownika, w szczególności rozdział dotyczący zasad bezpieczeństwa. Czytanie podręcznika po raz pierwszy w momencie, kiedy już pracuje się z maszyną, to zbyt późno. Odnosi się to zwłaszcza do osób pracujących z maszyną tylko okazjonalnie, np. tych, które dokonują instalacji i konserwacji.
- 1.3.4 Sprawdzaj przynajmniej od czasu do czasu, czy personel pracuje zgodnie z podręcznikiem obsługi i czy zwraca uwagę na czynniki ryzyka i bezpieczeństwa!
- 1.3.5 Używaj osobistego wyposażenia ochronnego, jeśli jest to konieczne lub wymagane przez przepisy!
- 1.3.6 Przestrzegaj wszystkich ostrzeżeń znajdujących się na maszynie!
- 1.3.7 Upewnij się, czy wszystkie ostrzeżenia znajdujące się na maszynie pozostają czytelne!
- 1.3.8 W wypadku jakichkolwiek zmian w maszynie lub jej działaniu mogących mieć wpływ na bezpieczeństwo, natychmiast zatrzymaj maszynę i zgłoś usterkę osobie upoważnionej!
- 1.3.9 Nie wprowadzaj do maszyny żadnych przeróbek, nie instaluj dodatkowych elementów, nie zmieniaj jej konfiguracji bez zgody dostawcy!
- 1.3.10 Korzystaj jedynie z oryginalnych części producenta!
- 1.3.11 Przestrzegaj wcześniej ustalonych lub wymienionych w podręczniku obsługi terminów kontroli!
- 1.3.12 Odpowiedni sprzęt i narzędzia są absolutnie konieczne do wykonywania prac konserwacyjnych.

1.4 Wybór i szkolenie personelu:

- 1.4.1 Jedynie przeszkoleni pracownicy mogą pracować z maszyną.
Przestrzegaj minimum wiekowego ustalonego przez prawo dla tego rodzaju pracy.
- 1.4.2 Korzystaj wyłącznie z przeszkolonego lub poinstruowanego personelu. Ustal jasny zakres obowiązków dla poszczególnych osób zajmujących się obsługą, instalacją, konserwacją i naprawami!
- 1.4.3 Upewnij się, że z maszyną pracuje jedynie przydzielony do niej personel!
- 1.4.4 Sprecyzuj zakres obowiązków operatora maszyny – włączając w to obowiązki związane ze stosowaniem się do przepisów ruchu drogowego – i upoważnij operatora do ignorowania jakichkolwiek poleceń strony trzeciej mogących zagrażać bezpieczeństwu!
- 1.4.5 Pracownikom będącym w trakcie szkolenia do pracy z maszyną lub uczestniczącym w ogólnym programie szkoleniowym można zezwalać na pracę z maszyną jedynie pod stałym nadzorem osoby doświadczonej!
- 1.4.6 Praca związana z elektrycznym osprzętem maszyny może być wykonywana jedynie przez elektryka lub przez przeszkolone osoby pod kierunkiem i nadzorem elektryka, w zgodzie z przepisami energetycznymi.

1.5 Zasady bezpieczeństwa podczas poszczególnych faz obsługi

1.5.1 Normalna obsługa

- 1.5.1.1 Unikaj wszystkich sposobów pracy, które mogą w negatywny sposób wpłynąć na bezpieczeństwo.
- 1.5.1.2 Podejmij niezbędne kroki, aby zagwarantować, że obsługiwana maszyna jest we właściwym i bezpiecznym stanie!
- 1.5.1.3 Przeglądaj maszynę pod kątem widocznych zewnętrznych uszkodzeń i usterek przynajmniej raz w trakcie zmiany!
Natychmiast zgłaszaj jakiegokolwiek zmiany (w tym zmiany w wydajności) odpowiedniemu działowi/osobie! Jeśli jest to konieczne, natychmiast wyłącz i zabezpiecz maszynę.
- 1.5.1.4 W przypadku usterki natychmiast wyłącz i zabezpiecz maszynę. Natychmiast napraw wszelkie usterki!
- 1.5.1.5 Zanim rozpoczniesz pracę, zaznajom się ze środowiskiem pracy i miejscem, w którym używana jest maszyna. Dotyczy to ewentualnych przeszkód w pracy, ruchu ulicznego, wytrzymałości podłoża na ciężar, wymaganego zabezpieczenia i odgródzenia miejsca budowy od ruchu ulicznego i możliwości uzyskania pomocy w razie wypadków.

1.5.2 Prace specjalne z użyciem maszyny oraz konserwacja i naprawy w trakcie użytkowania, usuwanie odpadów

- 1.5.2.1 Wykonuj wszystkie czynności opisane w podręczniku obsługi i przestrzegaj terminów związanych z przygotowaniem do działania, konserwacją i przeglądami maszyny, włączając w to przestrzeganie wskazówek związanych z wymianą części/urządzeń pomocniczych.
- 1.5.2.2 Udziel wskazówek personelowi obsługującemu maszynę przed rozpoczęciem prac specjalnych i konserwacyjnych!
Zatrudnij personel nadzorczy.
- 1.5.2.3 Jeśli maszyna jest całkowicie wyłączona i zamknięta w czasie prac konserwacyjnych i naprawczych, musi zostać mechanicznie zabezpieczona, aby uniemożliwić przypadkowe włączenie się.
- 1.5.2.4 Przed czyszczeniem maszyny wodą, strumieniem pary (urządzenie czyszczące pod ciśnieniem) lub innymi środkami czyszczącymi zasłoń/zaklej wszystkie otwory, do których, z powodów bezpieczeństwa i dla prawidłowego funkcjonowania, woda/para/środki czyszczące nie mogą się dostać. Chodzi tu w szczególności o silniki elektryczne i wyłączniki.
- 1.5.2.5 Po czyszczeniu osłony i taśma klejąca muszą zostać całkowicie usunięte.
- 1.5.2.6 Podczas prac konserwacyjnych i naprawczych zawsze dokręcaj luźne śruby!
- 1.5.2.7 Jakiegokolwiek urządzenia zabezpieczające usunięte podczas instalacji, konserwacji lub naprawy muszą zostać zainstalowane ponownie i sprawdzone natychmiast po zakończeniu prac konserwacyjno-naprawczych!
- 1.5.2.8 Usuń olej i resztki zniszczonych materiałów oraz wymienione części w bezpieczny i przyjazny dla środowiska sposób!

1.6 Informacja o poszczególnych czynnikach zagrożenia

1.6.1 Prąd elektryczny

- 1.6.1.1 Używaj tylko oryginalnych bezpieczników z określonym napięciem! W przypadku zakłóceń w dostawie prądu, natychmiast wyłącz maszynę!
- 1.6.1.2 Ze sprzętem elektrycznym mogą pracować jedynie elektrycy lub przeszkolone osoby pod kierunkiem i nadzorem elektryka, stosując się do przepisów energetycznych.
- 1.6.1.3 Urządzenia elektryczne wchodzące w skład maszyny powinny być regularnie przeglądane i kontrolowane.

Usterki takie jak luźne złącza czy przepalone kable muszą być natychmiast reperowane.

1.6.2 Pył

- 1.6.2.1 Przestrzegaj stosownych krajowych przepisów pracując w zamkniętej przestrzeni!

1.6.3 Hałas

- 1.6.3.1 Noś wymagane ochronniki słuchu!

1.7 Transport

- 1.7.1 Podczas załadunku używaj jedynie dźwigów i urządzeń do podnoszenia o odpowiednim udźwigu!
- 1.7.2 Zatrudnij przeszkolonego nadzorcę do obserwacji procesu podnoszenia!
- 1.7.3 Maszyny powinny być podnoszone przy pomocy podnośników dokładnie według zaleceń zawartych w podręczniku obsługi (punkty do zaczepu w sprzęcie do podnoszenia ładunku itd.)!
- 1.7.4 Korzystaj jedynie z odpowiednich pojazdów transportujących z dostatecznym udźwigiem!
- 1.7.5 Odpowiednio zabezpiecz ładunek. Używaj właściwych punktów zaczepu!
- 1.7.6 Przed przemieszczeniem maszyny nawet na bardzo niewielką odległość odłącz wszystkie źródła zasilania!
- 1.7.7 Upewnij się, że maszyna jest prawidłowo podłączona do źródła zasilania przed ponownym jej uruchomieniem!
- 1.7.8 Uruchom ponownie maszynę ściśle według zaleceń podręcznika obsługi!

2. Opis Maszyny

2.1 Przegląd części

Część 1 – Osłona ochronna tarczy przecinarki

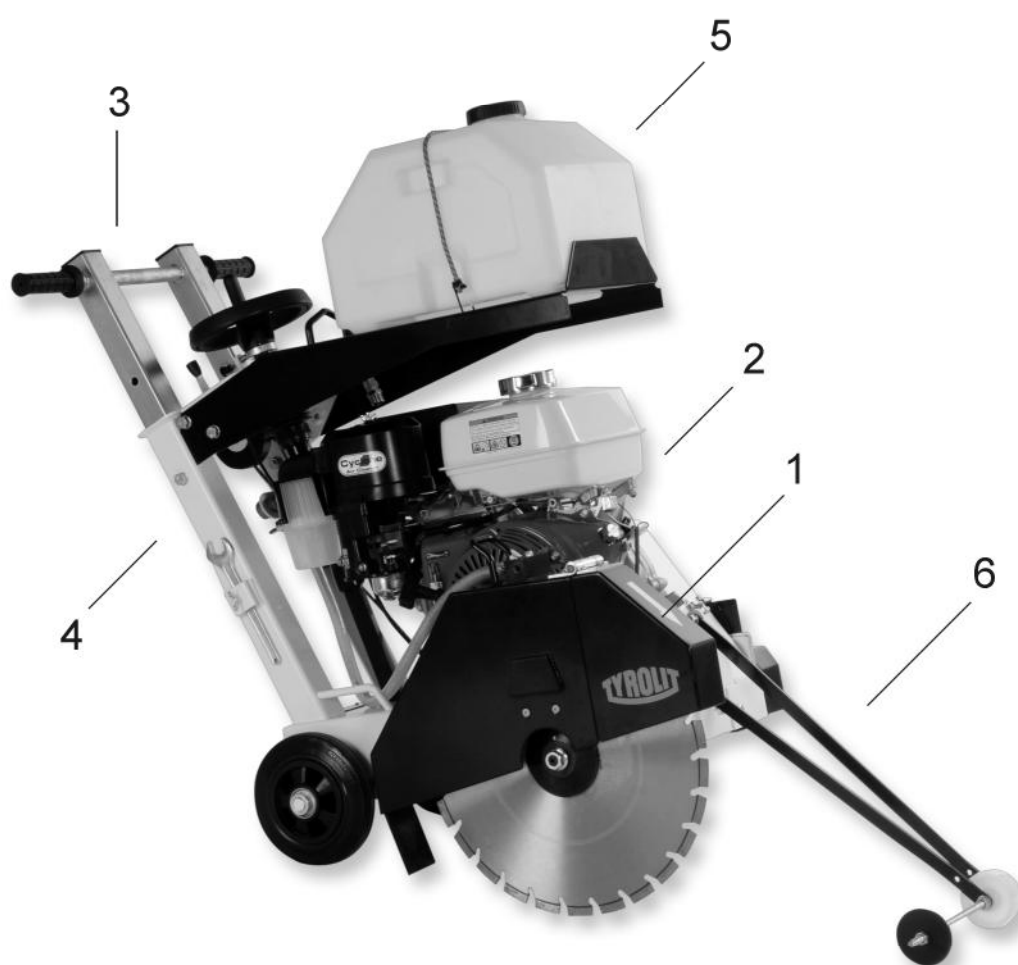
Część 2 – Silnik benzynowy

Część 3 - Kierownica

Część 4 - Rama

Część 5 – Zbiornik na wodę

Część 6 - Wodzydło



2.2 Protective equipment

Item 1 - Saw blade protective hood

2.3 Dane techniczne

	FSG513P
Max. Głębokość cięcia	170 mm
Max. Średnica tarczy	450 mm
Gniazdo przecinarki	25.4 mm
Silnik	1-cylindrowy Honda
Moc (kW/PS)	8.2 kW/ 11 PS
Paliwo	Benzyna
Zbiornik	6.1 l
Wymiary Wys./Szer./Gł.	1136 x 578 x1016 mm
Waga w czasie pracy	145 kg
Waga (pustej)	113 kg
Pojemność zbiornika na wodę	25 l

2.4 Poziom hałasu i wibracji

Parametry	Wartości
Poziom hałasu odczuwalny przez użytkownika (L_{eq})	92.2 dB(A)*
Poziom hałasu miejsca pracy (L_{PA})	85.8 dB(A)*
Poziom hałasu zgodny z normą ISO 3744 (L_{WA})	106 dB(A)*
Wibracje DIN EN ISO 5349-2	< 2.5 m/s ²

*Wartości stosowane pod następującymi warunkami:

Program jazdy jest wyłączony a tarcza nie jest pod obciążeniem.

Pomiar wykonywany z silnikiem pod pełnym obciążeniem z tarczą o średnicy 450mm.

Wyższy poziom hałasu może być generowany podczas pracy.

UWAGA! Kiedy głośność przekracza 90 dB(A) należy bezwzględnie zakładać ochronniki słuchu!

3. Uruchomienie maszyny

3.1 Podłączenie i paliwo

- W momencie dostawy przecinarka jezdna napełniona jest standardową benzyną (bezołowiową).
- Podłącz wąż do wody chłodzącej tarczę lub napełnij zbiornik z wodą

3.2 Zaopatrzenie w wodę

- Podłącz zewnętrzny wąż wodny do złączki przecinarki jezdnej
- Podłącz zbiornik z wodą do chłodzenia piły diamentowej

3.3 Instalacja tarczy do przecinarki

- Zdejmij osłonę ochronną tarczy
- Usuń nakrętkę kołnierza i podkładkę oporową
- Zainstaluj tarczę

Ważne! * Powierzchnia kołnierza musi być czysta
 * Dopilnuj, aby kierunek obrotów tarczy (strzałka na tarczy) zgadzał się z kierunkiem strzałki na osłonie przecinarki

(zsynchronizowane przecinarki)

- Zainstaluj podkładkę oporową i nakrętkę kołnierza
- Nałóż na tarczy osłonę ochronną

3.4 Przygotowanie do uruchomienia

- Ustaw przecinarkę we właściwej pozycji
 * Krążek wodzidla oraz tarcza przecinarki znajdują się ponad linią cięcia
- Odkręć kran z wodą
- Uruchom silnik benzynowy (zapoznaj się z podręcznikiem obsługi silnika)
- Doprowadź silnik do pełnych obrotów
- Powoli rozpocznij ruch w dół za pomocą pokrętła i kontynuuj do momentu, w którym tarcza zacznie ciąć.

Uwaga! Czy do tarczy dopływa wystarczająca ilość wody chłodzącej?

- Ustaw wskaźnik głębokości cięcia na "zero"
- Wsuń tarczę na poziom pożądanego głębokości cięcia
 * Mocno trzymaj kierownicę
 * Obróć pokrętło
- Powoli rozpocznij posuw

4. Transport

4.1 Pozycja transportowa oznacza, że:

UWAGA! Nie przechylaj przecinarki (olej z silnika dostanie się do komory spalania)

- Silnik jest wyłączony
- Ramię przecinarki jest w pozycji poziomej

4.2 Przemieszczanie za pomocą dźwigu:

- Zdejmij zbiornik na wodę
- Przymocuj sprzęt podwieszany w sposób adekwatny do jego wagi do dźwigarki
- Unieś ostrożnie
- **Niebezpieczeństwo!** Nikt nie może stać po podwieszonym ładunkiem
- **Niebezpieczeństwo!** Zawsze uważaj na przecinarkę

4.3 Zabezpieczenie na czas transportu

- Zaciągnij hamulec
- Zabezpiecz przecinarkę przez przymocowanie naciągu pasów do obręczy

5. Obsługa

5.1 Standardowe cięcie

- Rozpocznij posuw maszyną za pomocą kierownicy
- Dostosuj szybkość posuwu do siły posuwu
- Jeśli szybkość posuwu jest zbyt duża, musisz sprawdzić następujące możliwości:
 - Stępiona tarcza przecinarki?
 - Zbyt mało wody chłodzącej?
 - Nieprawidłowy dobór tarczy?
 - Czy silnik działa z pełną mocą i generuje maksymalną prędkość?
- Zwracaj uwagę aby ciąć po linii prostej, tak aby tarcza się nie zaciniała.

5.2 Woda chłodząca

Upewnij się że dopływ wody chłodzącej do tarczy przecinarki jest wystarczający

- Używaj tylko czystej wody
- Nie zginać węża

5.3 Wyłączenie

- Wyłącz silnik (zajrzyj do podręcznika obsługi Honda)
- Zabezpiecz przecinarkę za pomocą pokrętła, zaciągając hamulec

6. Konserwacja

6.1 Serwisowanie

- Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac konserwacyjnych – zaciągnij hamulec (część nr 13) / wyłącz silnik

Prace konserwacyjne	Codziennie	Co tydzień	Co miesiąc
Dokładne czyszczenie przecinarki UWAGA: Czyszczenie za pomocą pary wodnej jest niedozwolone!		X	
Sprawdź poziom oleju	X		
Wymień olej w silniku (zapoznaj się z podręcznikiem obsługi silnika) UWAGA: Pod korkiem spustowym oleju umieść odpowiedni pojemnik (lejek) na olej!			
Natłuść punkt smarowania na ramieniu przecinarki (część nr 12) standardowym olejem do smarowania			X
Po 20 godzinach pracy dokręć wszystkie śruby			
Dokręć pasek klinowy po 2 godzinach pracy przecinarki			

Postępuj zgodnie z zaleceniami podręcznika obsługi producenta silnika (dołączanego do każdej nowej maszyny); zwróć szczególną uwagę na przepisy dotyczące bezpieczeństwa i konserwacji.

6.2 Paliwo

- Silnik benzynowy – patrz podręcznik użytkownika Honda
- Smarowniczka
 - * Energrease LS2 BP

WAŻNE

Niniejszym radzimy, aby napraw uszkodzeń wynikłych w okresie gwarancji silnika dokonywać tylko w autoryzowanych serwisach partnerskich (patrz: wykaz serwisów silnika!)

7. Naprawa usterek

7.1 Standardowe narzędzia

- Klucz płasko-oczkowy SW 24

7.2

Usterka	Przyczyna	Rozwiązanie
Niska wydajność cięcia	Stępiona tarcza	Zmień tarczę
	Za mało wody chłodzącej	Oczyść system dostarczania wody
	Pasek klinowy obsunął się	Patrz punkt 7.3 i 7.4
	Silnik nie pracuje z pełną mocą	Zajrzyj do podręcznika obsługi silnika Honda!
Przecinarki nie można uruchomić	Uszkodzenie silnika lub błąd w obsłudze	Zajrzyj do podręcznika obsługi silnika Honda!

Postępuj zgodnie z zaleceniami podręcznika obsługi silnika!

7.3 Sprawdzenie naciągu paska klinowego

- Usuń nakrętkę ochronną
- Przy średnim nacisku powinno być możliwe obniżenie paska klinowego o szerokość jednego paska

7.4 Regulacja naciągu paska klinowego

- Poluzować 4 śruby (silnik/rama)
- Poluzuj niską nakrętkę i przekręcaj sworzeń dopóki napięcie nie osiągnie prawidłowego poziomu, następnie zakręć niską nakrętkę
- Dokręć 4 śruby

8. Gwarancja

Warunki gwarancji udzielanej przez firmę TYROLIT Hydrostress AG

Warunki gwarancji dla końcowego Użytkownika

Firma TYROLIT Hydrostress AG gwarantuje, że dostarczona maszyna jest wolna od wad materiałowych i produkcyjnych. W przypadku konieczności skorzystania z serwisu firmy TYROLIT Hydrostress AG w ramach gwarancji – w obrocie międzynarodowym z wyraźnym wykluczeniem przepisów dotyczących gwarancji zapisanych w konwencji o handlu i sprzedaży ONZ z 11 kwietnia 1980 – będą miały zastosowanie następujące warunki:

1. Jakiegokolwiek reklamacje w ramach gwarancji muszą zostać złożone w przeciągu 12 miesięcy od zakupu. Skorzystanie z serwisu gwarancyjnego nie oznacza przedłużenia tego okresu.
2. Maszyna i/lub jej wadliwa część muszą zostać odesłane w celu naprawy lub wymiany do firmy TYROLIT Hydrostress AG lub lokalnego autoryzowanego biura firmy TYROLIT Hydrostress AG natychmiast po odkryciu usterki.
3. Niniejsza gwarancja obejmuje darmową naprawę lub darmową wymianę wadliwych części. Nie istnieje żadna inna gwarancja obejmująca inne usługi.
4. Części ulegające naturalnemu zużyciu nie są objęte niniejszą gwarancją. Proszę zajrzeć do rozdziału „warunki odnoszące się do części ulegających naturalnemu zużyciu w załączniku.
5. Serwis może podjąć się naprawy w ramach gwarancji jedynie pod warunkiem, że maszyna była w prawidłowy sposób i zgodnie z instrukcją obsługi używana, obsługiwana, serwisowana i czyszczona, a także, jej integralność techniczna nie została naruszona, tj. że w maszynie były używane jedynie oryginalne materiały, akcesoria i części zamienne wyprodukowane przez firmę TYROLIT Hydrostress AG.
6. Poza wspomnianymi wyżej przypadkami, żadne inne reklamacje nie będą uznane. Firma TYROLIT Hydrostress AG zastrzega w szczególności, że nie będzie przyjmować na siebie odpowiedzialności za bezpośrednie lub pośrednie uszkodzenia, straty i koszty związane z użytkowaniem maszyny.
7. Niniejsza gwarancja ulega unieważnieniu w chwili, kiedy maszyna lub choćby jeden z jej oryginalnych elementów zostanie w jakikolwiek sposób przerobiony, zmieniony lub zmodyfikowany.
8. Jakiegokolwiek ustne lub domniemane umowy gwarancyjne są nieważne. Dorozumiane zapewnienia dotyczące użytkowania maszyny lub jej przydatności do konkretnych celów są wyraźnie wykluczone.
9. W przypadku maszyn używanych, firma TYROLIT Hydrostress AG oferuje gwarancję na okres 6 miesięcy od daty dostawy na zasadzie ex works z Pfäffikon, kanton Zurych.

Warunki firmy TYROLIT Hydrostress AG dotyczące części ulegających naturalnemu zużyciu

Części ulegające naturalnemu zużyciu to części, które podatne są na zużycie wynikające z eksploatacji, kiedy maszyna używana jest w prawidłowy sposób. Okres zużycia jest indywidualny i zależy od długości i intensywności użytkowania. Zużyte części muszą zostać poddane konserwacji, wyregulowane, a jeśli to konieczne, wymienione na nowe zgodnie z zaleceniami producenta lub przekazane Centrum Serwisowemu TYROLIT Hydrostress AG w celu konserwacji zgodnie z instrukcją obsługi.

Zużycie wynikające z eksploatacji nie upoważnia do reklamacji w ramach gwarancji. Części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji to np.:

- Elementy posuwu i napędu, takie jak zębaki, koła zębate, zębniaki, trzpienie obrotowe, nakrętki do trzpieni, łożyska trzpieni, przewody, łańcuchy, koła do łańcuchów, pasy, pasy zębate,
- Piasty,
- Uszczelki, kable, węże, osłony, elementy łącznikowe, sprzęgła
- Wyłączniki pneumatyczne, hydrauliczne, do wody, prądu i paliwa
- Elementy prowadzące, takie jak listwy prowadzące, tuleje prowadzące, szyny
- prowadzące, rolki, łożyska i podkładki antypoślizgowe
- Silnik elektryczny
- Zaciski systemu szybkozamykającego
- Uszczelki głowicy płuczkowej
- Łożysko ślizgowe i toczne
- Uszczelki i pierścienie uszczelniające wału
- Sprzęgła ślizgowe i przeciążeniowe, urządzenia hamulcowe
- Szczotki węglowe, kolektory
- Łatwo zamykające się pierścienie
- Potencjometr regulacyjny i elementy ręcznego sterowania
- Bezpieczniki i lampy
- Elementy pomocnicze i sterownicze
- Elementy kotwiczące, takie jak kołki ustalające, sworznie łączące oraz śruby
- Wykładziny
- Blaszki
- Membrany
- Świece zapłonowe, świece żarowe
- Części rozrusznika nawrotnego, takie jak przewód rozrusznika, korba rozruchowa, rolka i sprężyna rozrusznika
- Szczotki uszczelniające, uszczelki gumowe, osłony przeciw bryzgowe
- Filtry wszelkiego rodzaju
- Walce i obręcze wzmacniające w napędzie
- Ochraniacze kabli
- Elementy osłony tarczy
- Koła jezdne i napędowe
- Pompy wodne, pompy hydrauliczne, silniki hydrauliczne
- Rolki transportowe
- Narzędzia do cięcia, wiercenia i odcinania
- Instrumenty pomiarowe w układzie chłodzącym
- Baterie akumulatorowe

Powyższa lista części ulegających zużyciu w wyniku eksploatacji może nie być kompletna.

CE Declaration of conformity

Description: **Floor Saw FSG513P**
with 8.2 kW petrol engine

Type: FSG513P
Article number: 10988500
10988800
Index: 001
Year of [construction](#): 2010



The TYROLIT Hydrostress AG certifies that the inspected above machine against the following guidelines and that we confirm compliance with these standards:

Guidelines:

Machine Directive	2006/42/CE
Vibration Directive	2002/44/CE
Noise Emission	2000/14/CE

Standards:

EN 12100-1	Safety of machinery: Basic concepts, general principles for design Basic terminology, methodology
EN 12100-2	Safety of machinery: Basic concepts, general principles for design Technical principles
EN ISO 14121	Safety of machinery: Principles of risk assessment
EN 294	Safety distances to prevent danger zones from being reached by the upper limbs
EN 349	Safety distances to prevent parts of the human body from being crushing
EN 13862	Floor cutting-off machines - Safety
EN ISO 3744	Acoustics Determination of sound power levels

Tyrolit Hydrostress AG
Witzbergstrasse 18
CH-8330 Pfäffikon ZH

Pfäffikon, 12.05.2009



Roland Kägi
Head of Research and Development