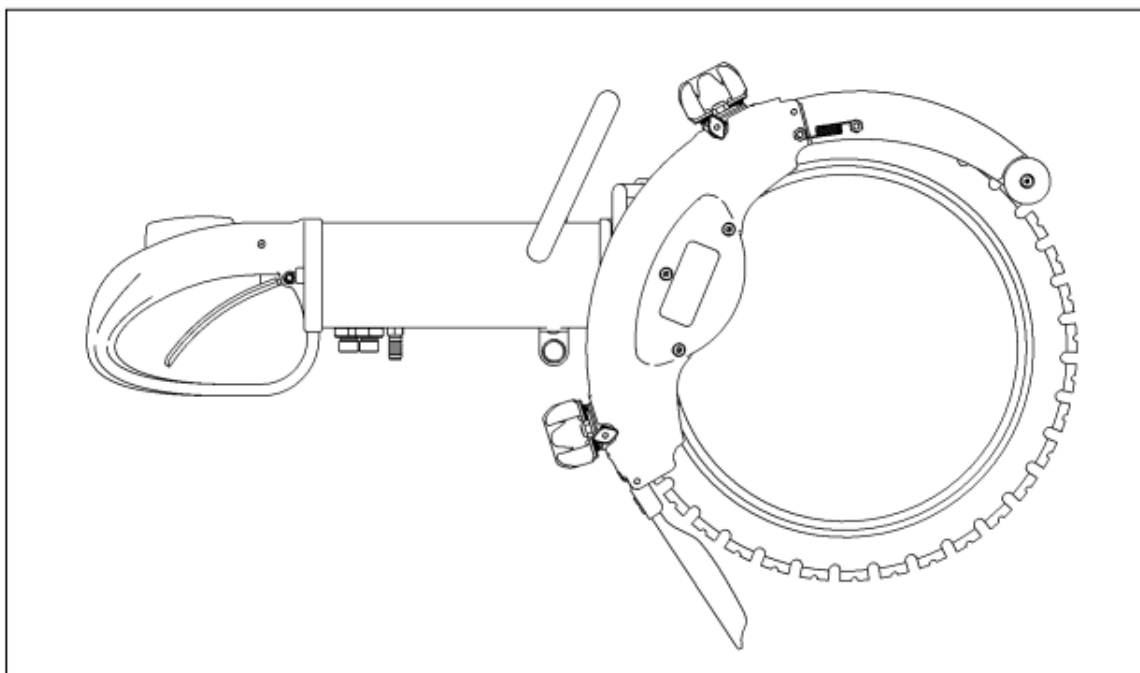


INSTRUKCJA OBSŁUGI



HRS400 **Przecinarka** **hydrauliczna Premium**

Od numerów seryjnych : 9786

Poprawiona: Styczeń 2019r.



HYCON A/S
Juelstrupparken 11
DK-9530 Støvring
Denmark

Tel: +45 9647 5200
Fax: +45 9647 5201
Mail hycon@hycon.dk
www.hycon.dk

Przed rozpoczęciem pracy

Dziękujemy za wybranie
przecinarki HYCON.

Aby zapewnić płynne działanie i
długotrwałą wydajność
zalecamy dokładne
przestudiowanie tej instrukcji
obsługi i zwrócenie szczególnej
uwagi na rozdziały dotyczące

Środków ostrożności

Mamy nadzieję, że będziesz
zadowolony ze swojej nowej
przecinarki hydraulicznej.

Z poważaniem
HYCON A/S

Spis treści

Strona

Dane techniczne	2
Przydatne informacje dot. obsługi przecinarki hydraulicznej.....	2
Środki ostrożności.....	3
Wymiary.....	5
Operacja.....	6
Ogólne instrukcje pracy.....	6
Praca w niskich temperaturach.....	7
Zaopatrzenie w wodę	7
Ochrona i pielęgnacja sprzętu	7
Instrukcje startowe.....	8
Stosowanie tarcz.....	8
Serwis i konserwacja.....	9
Typy oleju	9
Długość węży	9
Jak działa przecinarka hydrauliczna HYCON	10
Montaż i regulacja ostrza	11
Instrukcje czyszczenia.....	12
Podłączanie do hydraulicznych źródeł zasilania.....	13
Warunki gwarancji	13
Wymiana/regulacja ostrza.....	14
Regulacja rolek podporowych.....	14
Demontaż osłony przedniej i ostrza wodnego.....	15
Wymiana koła napędowego.....	15
Wymiana ostrza.....	16
Wymiana rolek podporowych i prowadzących.....	16
Informacje o ostrzu.....	17
Rozwiązywanie problemów.....	19
Deklaracja zgodności E-C	20

Dane techniczne

Waga bez wężu i ostrza	10.2 kg
Przepływ oleju	20-40 l/min
Zalecany minimalny dopływ wody	4 l.p.m. / 2 bar
Nominalne ciśnienie robocze	160 bar
Zawór nadmiarowy ciśnienia w źródle prądu	Max. 172 bar
Maks. ciśnienie zwrotne	40 bar
Maks. temperatura oleju	80°C
Średnica ostrza	Ø400 mm
Maks. głębokość cięcia	300 mm
Prędkość obwodowa	37–49 m/s
Obroty	1750 – 2350 obr./min
Poziom wibracji	<2,5m/s ²
Poziom ciśnienia akustycznego	109 dB(A)
Poziom mocy akustycznej LWA	98 dB(A)
Niezbędna moc chłodnicza na źródle prądu	1 kW
Moc	6 Kw

Przydatne informacje dotyczące użytkowania przecinarki hydraulicznej HRS400

HRS400 to kompaktowe narzędzie o doskonałej wydajności. Nie ma na rynku innych pił pierścieniowych o wyższej wydajności w stosunku do rozmiaru. Jest to doskonałe narzędzie do cięcia we wszystkich rodzajach betonu, ścian ceglanych, asfaltu itp. Przecinarki hydraulicznej HRS400 nie można montować na wózku HYCON, można jej używać wyłącznie do cięcia ręcznego.

HRS400 posiada dwa uchwyty zapewniające optymalny komfort operatora. Jest odporna na działanie wody i można jej używać w każdych warunkach pracy, nawet podczas cięcia pod wodą. HRS400 można podłączyć także do koparek i innych maszyn. Zalecamy zastosowanie zasilacza HYCON i/lub rozdzielacza przepływu oleju, który zabezpiecza przed zbyt dużym przepływem oleju, zbyt wysokim ciśnieniem i wstecznymi obrotami.

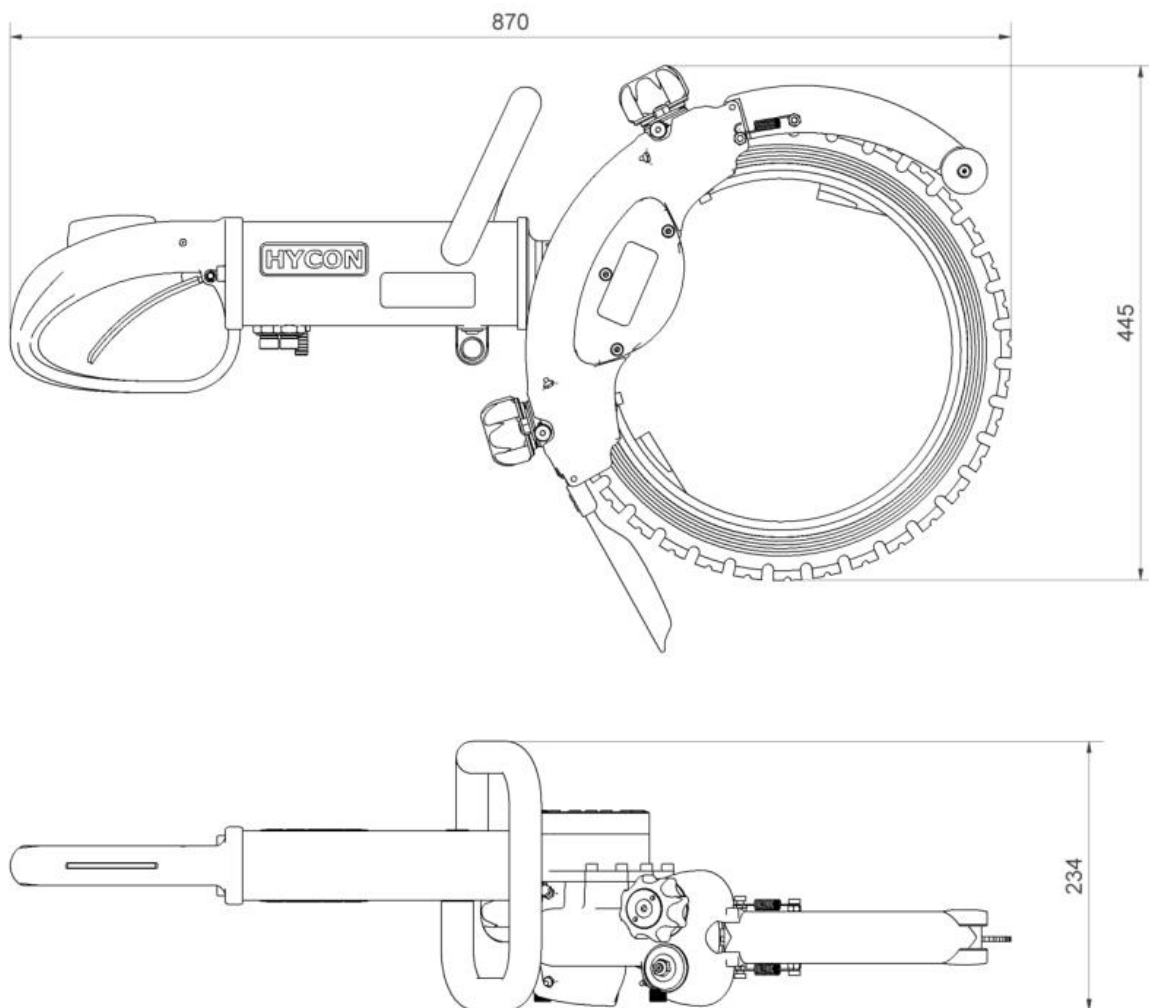
Zobacz sekcję dotyczącą wykorzystania hydraulicznych źródeł energii. Przecinarka przeznaczona jest do cięcia na mokro. Używanie przecinarki hydraulicznej HRS400 do cięcia na sucho spowoduje zniszczenie ostrza i nadmierne zużycie części zamiennych. Wykonuj TYLKO cięcie na mokro, ponieważ chłodzi to ostrze i usuwa szlam. Dzięki temu zużycie ostrza jest możliwie najmniejsze. Dlatego zawsze używaj wystarczającego przepływu wody i ciśnienia do czyszczenia szlamu z rolek i ostrza. Walory użytkowe Twojej przecinarki hydraulicznej HYCON HRS400 są liczne i będziesz zadowolony ze swojej inwestycji.

Środki ostrożności

- Przeczytaj instrukcję obsługi przecinarki i źródła zasilania hydraulicznego przed jej pierwszym użyciem.
- Używaj przecinarki hydraulicznej zgodnie z lokalnymi przepisami i w dozwolonym czasie pracy.
- Sprawdź przepływ oleju przecinarki hydraulicznej. Przepływ oleju nie może przekroczyć 40 l/min. Zbyt duża ilość dostarczonego oleju, może przełożyć się na zwiększenie prędkości tarczy diamentowej, powodując jej uszkodzenie.
- Upewnij się, że tarcza diamentowa została zamontowana prawidłowo i mocno zapięta.
- Używaj zawsze tarcz diamentowych przeznaczonych do ręcznego cięcia i do materiałów ich przeznaczenia.
- Zawsze używaj tarcz w dobrym stanie.
- Przecinarka hydrauliczna HYCON ma fabrycznie zamontowany spust bezpieczeństwa, który nie może być nigdy zdemontowany czy modyfikowany.
- Przecinarka hydrauliczna posiada automatyczne zintegrowane zabezpieczenie, które sprawia, że przecinarka zatrzymuje się, gdy zacina się tarcza diamentowa. Jednak w przypadku zacięcia, zawsze wyciągnij tarczę z materiału, zanim zaczniesz ponownie ciąć.
- Uruchom przecinarkę hydrauliczną HRS400 tuż przed rozpoczęciem cięcia i zatrzymaj ją ponownie po zakończeniu cięcia. Nie pozwól, aby przecinarka HRS400 swobodnie poruszała się w powietrzu bez dopływu wody.
- W przypadku poziomego cięcia lub cięcia nad głową, zawsze miej na uwadze spadające kawałki materiału.
- Drobnny strumień oleju pod ciśnieniem może przeniknąć przez skórę. Dlatego ważne jest, aby nigdy nie używać palców do sprawdzania wycieków oleju i nigdy nie trzymać twarzy w pobliżu podejrzanych przecieków - zamiast tego należy użyć kawałka kartonu. Jeśli olej przeniknął przez skórę, należy natychmiast uzyskać pomoc medyczną.
- Nigdy nie zostawiaj przecinarki podłączonej do agregatu hydraulicznego.
- Zawsze używaj zatwierdzonych węży. W razie potrzeby skontaktuj się ze sprzedawcą. Prawidłowo zamontuj węże, aby przecinarka obracała się we właściwym kierunku.
- Operator musi zwrócić szczególną uwagę i zachować ostrożność podczas pracy w trudnych obszarach roboczych, takich jak zbocza i inne niebezpieczne podłoża. Nie sięgaj zbyt daleko za pomocą przecinarki, zawsze zachowuj dobrą postawę i utrzymuj równowagę.

- Operator musi być odpowiednio przeszkolony w zakresie używania przecinarki lub pracować pod nadzorem wykwalifikowanego instruktora.
- Podczas obsługi przecinarki operator musi zawsze używać okularów ochronnych, zatyczek do uszu, kasku i butów roboczych.
- Nigdy nie używaj przecinarki w pobliżu kabli elektrycznych. Przed rozpoczęciem pracy sprawdź, czy nie ma ukrytych lub zakopanych kabli.
- Nigdy nie zakładaj luźnej odzieży, ponieważ może zaplątać się w ruchome części przecinarki.
- Zawsze podłączaj węże do przecinarki przed uruchomieniem agregatu. Upewnij się, że wszystkie złączki są szczelne.
- Przecinarki nie można używać, jeśli temperatura oleju przekracza 80°C. Praca w wyższych temperaturach może spowodować, że przecinarka będzie się nagrzewać bardziej niż normalnie, a operator może się na niej poparzyć.
- Aby uniknąć wszelkich obrażeń ciała i szkód materialnych, wszelkie naprawy, konserwacje i prace serwisowe muszą być wykonywane wyłącznie przez upoważnione lub odpowiednio przeszkolone osoby.
- Nieużywana przecinarka zawsze powinna być przechowywana w bezpiecznym i suchym miejscu.
- Zawsze upewnij się, że etykiety i znaki ostrzegawcze są czytelne.
- Zawsze używaj węży, złączek i części zamiennych zalecanych przez HYCON
- Naprawy mogą być wykonywane wyłącznie przez doświadczony personel.
- Upewnij się, że wszystkie szybkozłączki zostały wyczyszczone przed podłączeniem.
- Nie rzucaj ani nie upuszczaj przecinarki hydraulicznej! Jest to narzędzie wysoce specjalistyczne i należy się z nim obchodzić ostrożnie, w przeciwnym razie może dojść do awarii przecinarki.
- Pod żadnym pozorem nie blokuj ani nie uszkadzaj spustu bezpieczeństwa. Jeśli spust bezpieczeństwa nie działa, należy go natychmiast wymienić.
- Zawsze odłączaj obwód hydrauliczny przed podłączeniem lub odłączeniem przecinarki. W przeciwnym razie istnieje ryzyko uszkodzenia szybkozłączek lub przegrzania układu hydraulicznego.
- Nigdy nie pozwalaj pile działać na sucho – tnij zawsze tylko z wodą.

Wymiary



Długość: 870mm
Szerokość: 234mm
Wysokość: 445mm

Operacja

PODŁĄCZENIE DO HYDRAULICZNYCH ŹRÓDEŁ ENERGII

- Używając skalibrowanego przepływomierza i manometru, upewnij się, że hydrauliczne źródło zasilania wytwarza przepływ i ciśnienie odpowiednie dla przecinarki.
- Upewnij się, że źródło prądu jest wyposażone w zawór nadmiarowy ustawiony na otwarcie przy maksymalnym ciśnieniu 250 barów.
- Upewnij się, że przecinarka jest prawidłowo podłączona do zasilacza i że węże nie wyciekają z gumy lub złączy.

PODŁĄCZANIE WĘŻY HYDRAULICZNYCH

- Przed wykonaniem połączeń wytrzyj wszystkie złącza węży czystą, niestrzępiącą się szmatką. Nie podłączaj ciśnienia do portu powrotnego.
- Podłączyć węże hydraulicznego źródła zasilania do złączy na węzach przecinarki. Dobrą praktyką jest podłączanie węża powrotnego jako pierwszego i odłączanie go na końcu, aby zminimalizować lub uniknąć uwięzienia ciśnienia w silniku hydraulicznym.
- Upewnij się, że węże hydrauliczne są prawidłowo podłączone i całkowicie osadzone, aby zapewnić właściwy kierunek przepływu.

Uwaga: Jeśli niepodłączone węże pozostawi się na słońcu, wzrost ciśnienia wewnątrz węży może utrudnić ich podłączenie. Jeśli to możliwe, połącz ze sobą wolne końce węży, gdy nie są używane.

Ogólne instrukcje pracy

OSTRZEŻENIE:

W tej części opisano podstawowe instrukcje dotyczące obsługi przecinarki HRS400. Jeżeli czujesz się niebezpiecznie podczas obsługi HRS400, ZATRZYMAJ się i zasięgnij porady eksperta. Nie próbuj dalej używać przecinarki HRS400, dopóki nie zostaną podane instrukcje dotyczące dalszego postępowania. Skontaktuj się ze specjalistą lub lokalnym sprzedawcą przecinarki hydraulicznej HRS400.

- Należy przestrzegać wszystkich środków ostrożności.
- Nigdy nie używaj urządzenia, jeśli jesteś zmęczony, piłeś alkohol lub bierzesz leki, które mogą mieć wpływ na wzrok, ocenę sytuacji lub koordynację.
- Rozejrzyj się, aby upewnić się, że żadne przeszkody nie zakłócają Twojej kontroli nad piłą pierścieniową.
- Nie używaj maszyny przy złej pogodzie, np. gęstej mgle, deszczu, silnym wietrze, intensywnym mrozie itp. Praca przy złej pogodzie jest męcząca i może prowadzić do niebezpiecznych warunków, m.in. śliskie powierzchnie.
- Nigdy nie zaczynaj pracy, zanim miejsce pracy nie będzie czyste i nie będziesz miał solidnego oparcia. Uważaj na wszelkie przeszkody powodujące nieoczekiwany ruch. Podczas cięcia należy uważać, aby żaden materiał nie poluzował się i nie spadł, powodując obrażenia podczas pracy. Zachowaj szczególną ostrożność podczas pracy na pochyłym terenie.
- Pamiętaj, że Twoje ubranie lub kończyny nie mogą mieć kontaktu z ruchomymi częściami przecinarki lub zasilacza.
- Zawsze zachowuj bezpieczną odległość od ruchomych części.

- Osłona obracającego się ostrza musi ZAWSZE być w dobrym stanie i ZAWSZE prawidłowo zamontowana.
- Zawsze należy zapewnić wystarczające oświetlenie, aby zapewnić bezpieczne środowisko pracy.
- Podczas obsługi przecinarki zawsze upewnij się, że utrzymujesz równowagę i masz dobre oparcie.
- ZAWSZE sprawdzaj, czy w ciętym materiale nie ma ukrytych rur gazowych lub przewodów elektrycznych!

Praca w niskich temperaturach

Jeśli przecinarka ma być używana w zimne dni, należy wstępnie podgrzać olej hydrauliczny przy niskiej prędkości źródła zasilania. W przypadku stosowania normalnie zalecanych płynów, przed użyciem płyn powinien mieć temperaturę co najmniej 32°F/0°C. Użycie zbyt lepkich lub gęstych płynów może spowodować uszkodzenie układu hydraulicznego lub uszczelki silnika hydraulicznego.

Uwaga: Pamiętaj, aby opróżnić piłę z wody po cięciu w mrozie, aby uniknąć uszkodzenia.

Zaopatrzenie w wodę

Stosować wyłącznie z wodą. Upewnij się, że zaopatrzenie w wodę jest wystarczające. Materiał ścierny i zbyt mało wody podczas cięcia zwiększa zużycie koła napędowego i wewnętrznej krawędzi ostrza oraz może powodować poślizg ostrza.

Uwaga: Zalecany minimalny dopływ wody wynosi 4 l/min/2 bary.

Ochrona i pielęgnacja sprzętu

- Przed podłączeniem upewnij się, że wszystkie złącza zostały wytarte do czysta.
- Podczas podłączania i odłączania przecinarki zawór sterujący obwodem hydraulicznym musi znajdować się w pozycji „OFF”. Niezastosowanie się do tego zalecenia może spowodować uszkodzenie szybkozłączki i spowodować przegrzanie układu hydraulicznego.
- Upewnij się, że wąż CIŚNIENIOWY obwodu (z szybkozłączką męską) jest podłączony do portu „P”. Wąż POWROTNY obwodu (z szybkozłączką żeńską) podłącza się do przeciwnego przyłącza. Nie odwracaj przepływu w obwodzie. Może to spowodować uszkodzenie uszczelki wewnętrznych.
- Zawsze wymieniaj węże, złącza i inne części na części zamienne zalecane przez firmę HYCON. Węże muszą mieć minimalne ciśnienie robocze wynoszące 250 barów.
- Nie przekraczaj znamionowego przepływu lub ciśnienia (odnieś się do szczegółów technicznych w tej instrukcji, aby uzyskać informacje dotyczące prawidłowego natężenia przepływu i ciśnienia). W przypadku przekroczenia specyfikacji może nastąpić szybkie uszkodzenie uszczelki wewnętrznych.
- Zawsze dbaj o czytelność krytycznych etykiet i oznaczeń, takich jak naklejki ostrzegawcze i przywieszki.
- Naprawy przecinarki powinny być wykonywane wyłącznie przez doświadczony personel.
- Upewnij się, że zalecane zawory nadmiarowe są zainstalowane po stronie ciśnieniowej systemu

Instrukcje startowe

- Zamontuj tarczę diamentową. Patrz ustawienia i regulacja strona 10.
- Podłączyć węże – oczyścić złączki przed podłączeniem. Podłącz dopływ wody.
- Ustaw źródło zasilania na „ON”.
- Otwórz dopływ wody.
- Znajdź dobrą podstawę do cięcia. Zobacz instrukcje bezpieczeństwa!
- Aktywuj spust bezpieczeństwa, naciśnij dźwignię spustu w kierunku uchwytu i uruchom pilę.
- Zaczynij od przytrzymania ostrza w kierunku materiału. Po stopniowym wycięciu rowka dociśnij ostrze do materiału i tnij w liniach co 5-7 cm, aż przetniesz materiał. Jest to najszybszy sposób przecięcia zamiast przecinania za jednym razem.
- Ważne jest, aby dopływ wody był stały i wystarczający, ponieważ chłodzi ona ostrze, usuwa szlam i gwarantuje najlepszy wynik przy możliwie najmniejszym zużyciu ostrza i rolek.

STOP

- Zdejmij ostrze z materiału i puść dźwignię spustową
- Ustaw źródło zasilania na „OFF”
- Odłączyć dopływ wody

Uwaga: Aby ułatwić czyszczenie, pozwól, aby ostrze obracało się w powietrzu przy pełnym strumieniu wody przez 30 sekund. Pomoże w usunięciu szlamu z ostrza i rolek. HYCON zaleca czyszczenie każdego wałka z szlamu po użyciu, aby zapewnić dłuższą żywotność i lepszą regulację ostrza. Patrz osobna instrukcja.

Stosowanie tarcz

Ostrzenie ostrzy diamentowych

Tarcze diamentowe mogą się stępić, jeśli zastosujesz niewłaściwy nacisk na tarczę, niewłaściwe ostrze lub przetniesz niewłaściwy materiał. Jeśli tarcza diamentowa stępi się, będzie wytwarzać tylko ciepło i może spowodować przegrzanie materiału lub może stracić okrągłość. Naostrz ostrze poprzez wbicie miękkiego materiału, np. piaskowca lub cegły.

Wibracje na tarczach diamentowych

Ostrze może stracić okrągłość, jeśli zostanie zastosowany zbyt duży nacisk. Niższe ciśnienie zasilania może zatrzymać wibracje. W przeciwnym razie wymień ostrze. Ostrze powinno być przeznaczone do ciętego materiału.

Uwaga: UŻYWAJ wyłącznie brzeszczotów, rolek i koła napędowego HYCON, w przeciwnym razie gwarancja nie będzie udzielana w przypadku awarii przecinarki.

HYCON oferuje 2 różne rodzaje ostrzy:

- Ostrze standardowe, diamenty nie są ułożone
- Ostrze Premium, diamenty są ułożone
- Obydwa typy ostrzy występują w wersji miękkiej (20), średniej (45) i twardej (70).

Uwaga: Koło napędowe należy wymieniać przy każdym nowym ostrzu. Rolki prowadzące należy wymieniać po 10 ostrzach

Serwis i konserwacja

Serwis / konserwacja	Codziennie	Co tydzień	Co rok
Sprawdź złącza i ostrożnie wyczyść	X		
Sprawdź węże hydrauliczne	X		
Oczyść rolki	X		
Nasmaruj rolki		X	
Wyreguluj koło napędowe i rolki	X		
Sprawdź stan osłony tarczy	X		
Sprawdź dysk wodny		X	
Wyczyść wodą	X		
Wymiana oleju w skrzyni biegów	Wymienić olej przekładniowy po pierwszych 5h pracy. Następnie wymieniaj go co 200h pracy, ale przynajmniej raz w roku. Stosować olej przekładniowy 75W90.		

Typy oleju

Przecinarka HYCON wykorzystuje standardowy olej hydrauliczny, tj. wszystkie rodzaje oleju mineralnego i oleju biodegradowalnego, które spełniają następujące wartości:

Zalecana lepkość	20-40 cSt
Dopuszczalna lepkość	15-1000 cSt
Wskaźnik lepkości	Min. 100
Zakres temperatury	-20° to +70° C

W normalnych warunkach pracy w zakresie temperatur od -10° do +40° zwykle odpowiedni jest olej o lepkości 46. W temperaturach wykraczających poza ten zakres stosować olej o innej lepkości. Uwaga: W przypadku stosowania oleju biodegradowalnego zalecamy stosowanie oleju na bazie rzepaku.

Długość węży

Przedłużenie węża → Średnica wewnętrzna węża hydraulicznego

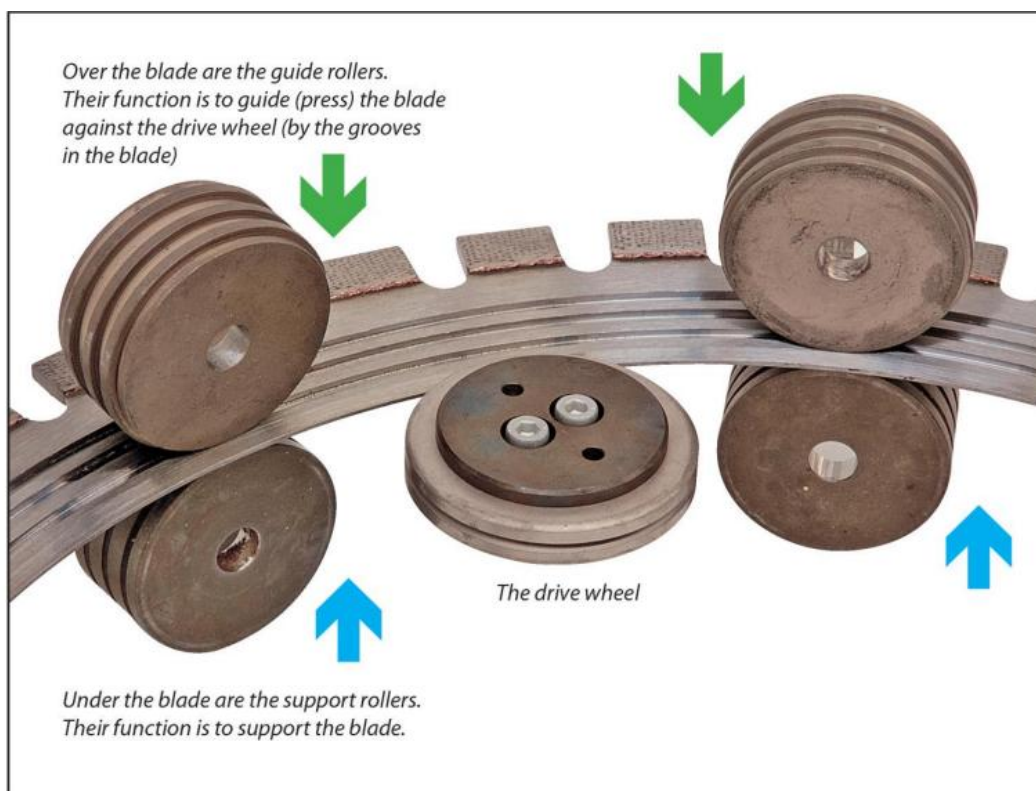
Do 30 m → 1/2"

30-45 m → 5/8"

45-100 m → 3/4"

Uwaga: Węże powyżej 30 m spowoduje bardzo wysoką utratę ciśnienia, co powoduje słabą wydajność.

Jak działa przecinarka HYCON?



Nad ostrzem znajdują się rolki prowadzące. Ich zadaniem jest prowadzenie ostrza względem koła napędowego. Pod ostrzem znajdują się rolki. Ich funkcją jest podtrzymanie ostrza.



Service Accessories



From left to right :
Two pin wrench, open
spanner, hex key and
feeler gauge supplied
with every saw (except
for the feeler gauge
that comes with every
blade). WD40 lubricant
can be purchased at
HYCON distributor or
your local dealer.



Montaż i regulacja ostrza



Umieść piłę na ziemi.



Umieść ostrze pomiędzy rolkami.



Delikatnie dopasuj rolkę względem ostrza używając klucza.



Zamontuj koło napędowe.



Dokręć koło napędowe.



Zamontuj ostrze wodne i osłonę.



Dopasuj rolkę prowadzącą do koła napędowego - przekręć czarne pokrętło w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aż do oporu. Obie rolki prowadzące powinny być jednakowo dokrecone! Nie można ich nadmiernie dokrecić.



Wyreguluj rolki > luzuj śrubę w kierunku odwrotnych do wskazówek zegara za pomocą klucza, użyj szczelinomierza, aby wyregulować odstęp między rolką a ostrzem > obróć śrubę w kierunku wskazówek zegara, aż szczelina zrówna się ze szczelinomierzem.



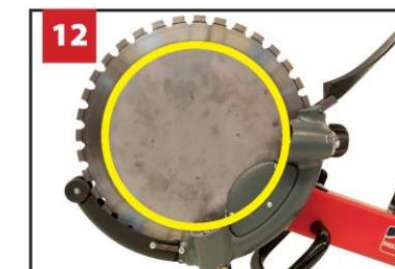
Jeżeli rolka podporowa jest prawidłowo wyregulowana, rolkę można obrócić palcem. Jeśli nie może się obrócić, oznacza to, że jest zbyt ciasno przykręcona..



Dokręć śrubę na końcu rolki.



Musisz być w stanie obrócić ostrze ręką.



Sprawdź, czy odległość pomiędzy ostrzem wodnym a ostrzem jest taka sama w pełnym okręgu.

Instrukcje czyszczenia

Codzienne czyszczenie sprawia, że przecinarka hydrauliczna HYCON będzie działać idealnie!

Podczas pracy woda i szlam mogą przedostać się do obudowy, w której znajdują się rolki. Dlatego też, aby mieć pewność, że Twój HYCON HRS będzie działał doskonale – WAŻNE jest przestrzeganie naszych 5 bardzo prostych instrukcji dotyczących codziennego czyszczenia.



Po KAŻDEJ PRACY pozwól, aby ostrze pierścieniowe obracało się swobodnie przez co najmniej 30 sekund. Czysta woda przepłucze rolki.



KAŻDEGO DNIA po użyciu bardzo dokładnie czyść rolki i obudowę za pomocą węża z wodą.



Z KAŻDEJ STRONY!



Spryskaj wszystkie części WD-40.



Nałóż smar na wszystkie cztery smarowniczki.



Nasza rada:
Aby chronić funkcjonowanie, należy codziennie po użyciu obracać rolkę prowadzącą w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Podłączanie do hydraulicznych źródeł zasilania

Przecinarkę można połączyć z różnymi źródłami zasilania hydraulicznego, takimi jak koparki, ciężarówki, ładowarki, ciągniki itp., A także agregaty hydrauliczne HYCON, których konstrukcja zapewnia, że nowe przecinarki HYCON spełnią oczekiwania.

Ważne jest, aby przecinarka nie była poddawana przepływowi oleju i ciśnieniu roboczemu przekraczającemu możliwości konstrukcyjne. W razie wątpliwości należy odnieść się do tabliczki znamionowej na urządzeniu.

Sprawdzić zasilanie olejem i ciśnienie robocze za pomocą sprzętu testowego. Sprzęt pomiarowy powinien zawierać manometr, przepływomierz i zawór do regulacji ciśnienia.

Upewnij się, że:

- przepływ oleju nie jest zbyt wysoki
- ciśnienie robocze nie jest zbyt wysokie
- ciśnienie zwrotne nie jest zbyt wysokie
- zawór bezpieczeństwa nie jest ustawiony powyżej 172 barów
- wewnętrzna średnica węży jest wystarczająca (min. 1/2")
- wszystkie szybkozłączki są w porządku
- źródło zasilania jest wyposażone w filtr oleju min. 25 mikronów

Węże o zbyt małej średnicy wewnętrznej i / lub złączach wadliwych powodują, że przecinarka pracuje z nieprawidłowym ciśnieniem roboczym.

Twój dealer może ci pomóc to sprawdzić.

Jeśli parametry wyjściowe źródła zasilania są zbyt wysokie:

- źródło zasilania musi być ustawione do prawidłowych wartości
- lub możesz zamontować rozdzielacz przepływu oleju HYCON, aby zabezpieczyć przecinarkę przed przeciążeniem
- lub możesz wybrać jeden z naszych agregatów hydraulicznych HYCON. Twój dealer może pomóc Ci w wyborze odpowiedniego agregatu.

Warunki gwarancji

Udzielamy 12 miesięcy gwarancji od pierwszego dnia eksploatacji. Gwarancja dotyczy usterek, które mogą wynikać z błędów projektowych i produkcyjnych.

Usterki spowodowane nieprawidłową obsługą, niewłaściwą obsługą, brakiem konserwacji itp. nie będą uwzględniane w ramach gwarancji.

Gwarancja obejmuje części niezbędne do naprawy oraz sugerowany średni czas potrzebny na naprawę.

Wyklucza się normalne zużycie. Do stosowania pod wodą obowiązują specjalne warunki.

W celu uzyskania dalszych szczegółów gwarancji należy skontaktować się z lokalnym sprzedawcą

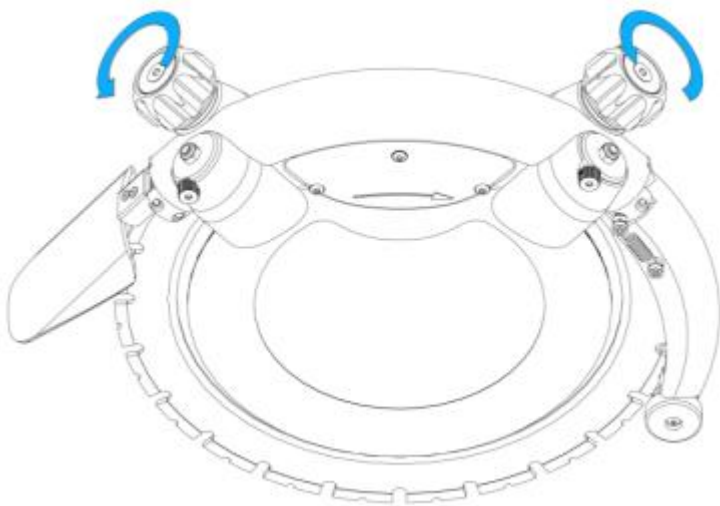
Wymiana / regulacja ostrza

Poluzowanie:

Poluzuj całkowicie pokrętko dokręcające, obracając je w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, odłączając w ten sposób ostrze od koła napędowego.

Dokręcanie:

Aby mocno dopasować ostrze do koła napędowego, należy obrócić na przemian oba pokrętki napinające w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, tak aby wbudowane sprężyny dociskowe zostały dociśnięte do siebie. Upewnij się, że odległość pomiędzy ostrzem a ostrzem wodnym jest taka sama zarówno po lewej, jak i prawej stronie.



Jeśli rolek prowadzących nie da się całkowicie obrócić z powrotem do pozycji dolnej, przyczyną może być osadzanie się pyłu/szlamu betonowego na tylnej stronie. Zdemontuj rolki i dokładnie je wyczyść.

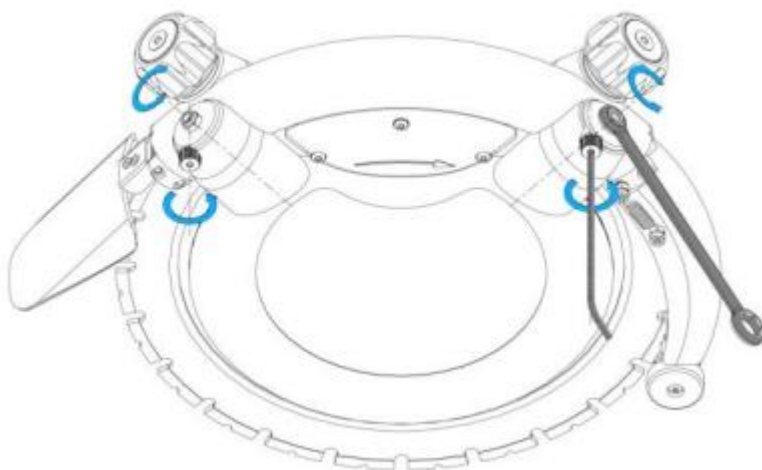
Regulacja rolek podporowych

Poluzowanie:

Za pomocą klucza o rozmiarze 13 mm poluzować nakrętkę, a następnie lekko je dokręcić. Obróć śrubę regulacyjną o ok. 8-9 obrotów w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Spowoduje to podniesienie rolki podporowej o ok. 2 mm od ostrza.

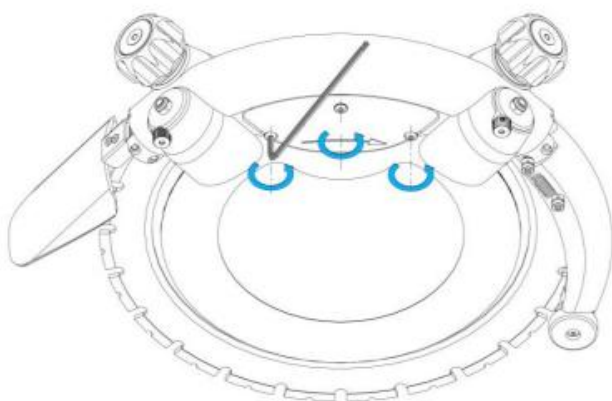
Dokręcanie:

Dopasuj rolkę podporową do ostrza, lekko poluzowując nakrętki sześciokątne, a następnie obracając śrubę regulacyjną w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara. W żadnym wypadku nie dociskaj rolki podporowej zbyt mocno do ostrza. Musisz mieć możliwość ręcznego obrócenia ostrza. Teraz dokręć całkowicie nakrętki sześciokątne

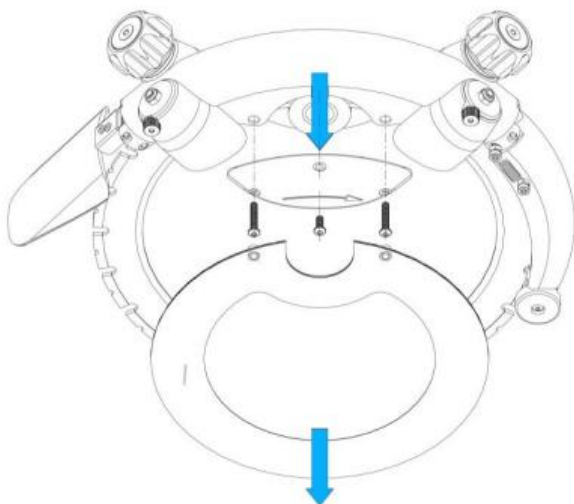


Jeśli rolek prowadzących nie da się całkowicie obrócić z powrotem do pozycji dolnej, przyczyną może być osadzanie się pyłu/szlamu betonowego na tylnej stronie. Zdemontuj rolki i dokładnie je wyczyść.

Demontaż osłony przedniej i ostrza wodnego

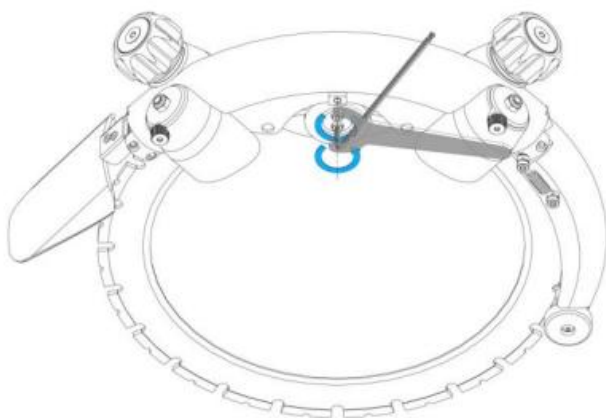


Użyj klucza o rozmiarze 4 mm,
aby poluzować 3 śruby.
Zdejmij przednią pokrywę



Zdejmij całe ostrze wodne.

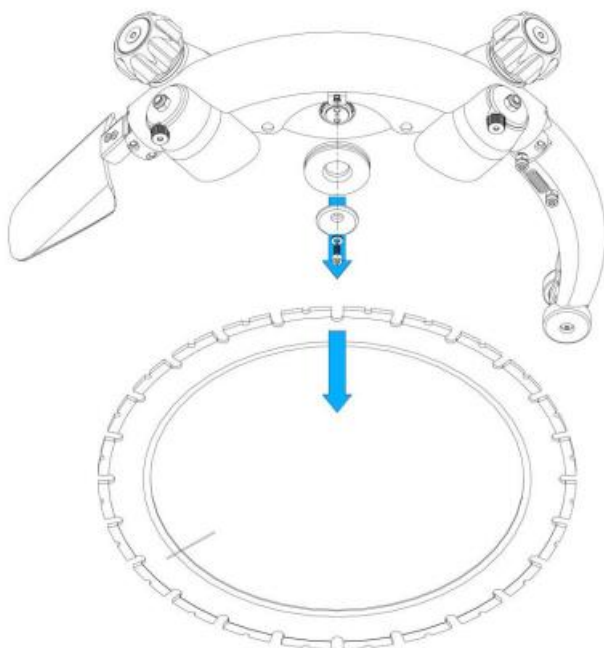
Wymiana koła napędowego



Użyj klucza o rozmiarze 4 mm, aby
poluzować 2 śruby.

Jeżeli koło napędowe jest zużyte,
należy je natychmiast wymienić.
Używaj wyłącznie oryginalnych części
zamiennych. Aby uzyskać dalsze
wsparcie i informacje, skontaktuj się z
lokalnym sprzedawcą.

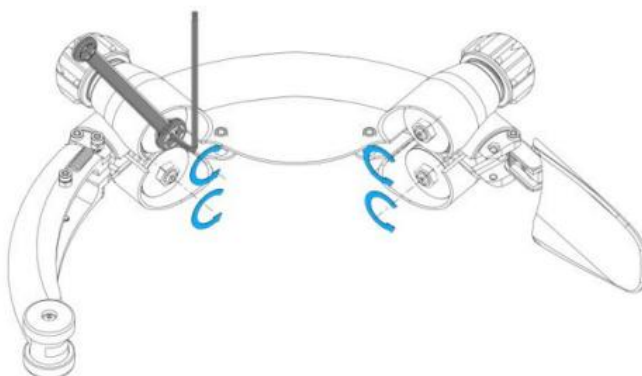
Wymiana ostrza



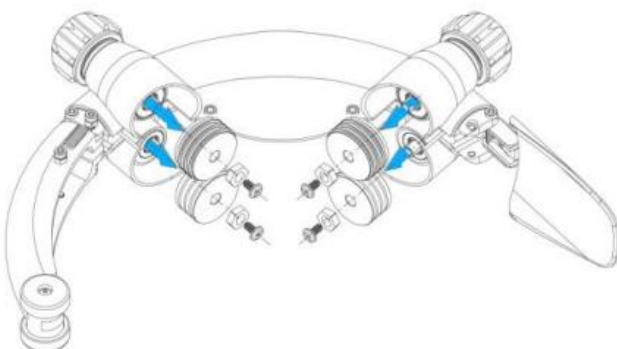
Nie przechylaj tarczy diamentowej. Używaj wyłącznie oryginalnych ostrzy. Aby uzyskać dalsze informacje, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą.

Podczas montażu ostrza należy zwrócić uwagę, aby trzy podwyższone krawędzie rolki prowadzącej i trzy rowki na ostrzu zazębiły się.

Wymiana rolek podporowych i prowadzących



Użyj klucza o rozmiarze 17 mm, aby przytrzymać podkładkę, a kluczem o rozmiarze 4 mm poluzuj śruby.



Można teraz zdjąć rolki podporowe i rolki prowadzące.

*Przy ponownym montażu zabezpiecz śruby środkiem Loctite 275

*Krawędź rolki łącząca się z ostrzem musi być ostra. Wymień wałek, jeśli krawędź nie jest ostra.

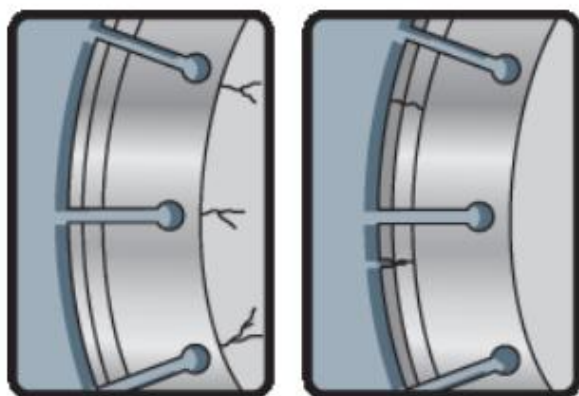
Informacje o ostrzu

Poniższa tabela może posłużyć do określenia rodzaju ostrza potrzebnego do cięcia różnych rodzajów materiałów.

Blades	Type of Bond	Granite	Heavy Reinforced concrete	Reinforced concrete	Semi-hard concrete	Soft concrete	Soft bricks	Abrasive building blocks
Premium 20 YELLOW	soft	(X)	X	X	(X)			
Premium 45 BLUE	medium		(X)	X	X	(X)	(X)	
Premium 70 RED	hard			(X)	X	X	X	(X)
Standard 20 YELLOW	soft	(X)	X	X	(X)			
Standard 45 BLUE	medium		(X)	X	X	(X)	(X)	
Standard 70 RED	hard			(X)	X	X	X	(X)

Jeśli nie użyjesz odpowiedniego ostrza, mogą wystąpić następujące problemy:

Pęknięcia rdzenia lub segmentu



Przyczyna: Ostrze jest zbyt twarde do cięcia materiału

Rozwiązanie: Użyj bardziej miękkiego ostrza

Przyczyna: Brzeszczot zamontowany nieprawidłowo lub przecinarka wymaga naprawy

Rozwiązanie: Sprawdź rolki i koło napędowe. Sprawdź wszystkie łożyska, wał i kołnierze.

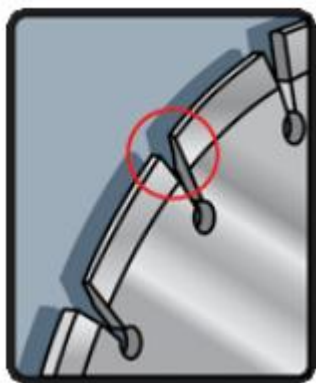
Podcięcie



Przyczyna: Rdzeń stalowy zużywa się szybciej niż segmenty diamentowe, co jest spowodowane przez bardzo drobne cząstki ściernie ocierające się o ostrze podczas cięcia.

Rozwiązanie: Użyj bardziej miękkiego ostrza i/lub zwiększ przepływ wody, aby wypłukać cięcie.

Nierówne zużycie segmentów



Przyczyna: Niewystarczający przepływ wody po jednej stronie ostrza.

Rozwiązanie: Przepłucz system wodny i sprawdź, czy przepływ/dystrybucja wody jest odpowiedni i równy.

Przyczyna: Brzeszczot zamontowany nieprawidłowo lub przecinarka wymaga naprawy.

Rozwiązanie: Sprawdź rolki i koło napędowe. Sprawdź wszystkie łożyska, wał i kołnierze.

Krótką żywotność ostrza

Przyczyna: Ostrze jest zbyt miękkie dla materiału lub przepływ wody jest zbyt słaby.

Rozwiązanie: Wybierz ostrze z twardszym spoiwem i/lub zwiększ przepływ wody.

Mała prędkość cięcia

Przyczyna: Cięty materiał jest zbyt twardy dla ostrza. Twardy materiał zużywa odsłonięte diamenty, ale nie metalową część segmentu. Segment zużywa się zbyt wolno, nie odsłaniają się żadne nowe diamenty.

Rozwiązanie: Wytnij miękki materiał ścierny, aż diamenty będą dobrze widoczne. Wypróbuj blok asfaltowy, piaskowiec lub wysuszoną zaprawę. Wybierz ostrze z bardziej miękkim spoiwem.

Przegrzanie

Przyczyna: Niewystarczające chłodzenie.

Rozwiązanie: Postępuj zgodnie ze wskazówkami dotyczącymi prawidłowej obsługi ostrza i procedur chłodzenia. Sprawdź przepływ wody.

Utrata segmentu

Przyczyna: Ostrze jest zbyt twarde do cięcia materiału.

Rozwiązanie: Użyj bardziej miękkiego ostrza.

Przyczyna: Rdzeń stalowy jest zużyty na skutek podcięcia.

Rozwiązanie: Użyj bardziej miękkiego ostrza i/lub zwiększ przepływ wody, aby wypłukać cięcie.

Rozwiązywanie problemów

PROBLEM	PRAWDOPODOBNA PRZYCZYNA
Ostrze się nie obraca	Nieprawidłowa regulacja rolek
	Ostrze nie jest prawidłowo zamontowane na rolkach prowadzących
	Rolki podporowe są zbyt mocno napięte
	Możliwe wadliwe podłączenie węża do układu hydraulicznego
	Możliwe wadliwe połączenie węża ze źródłem napędu lub inny problem z hydrauliką
Ostrze obraca się zbyt powoli	Nieprawidłowa regulacja rolek
	Zużyte koło napędowe
	Przecinarka jest dociskana zbyt mocno
	Wewnętrzna średnica ostrza w kształcie litery V jest zużyta
	Sprężyny rolek prowadzących są osłabione
	Zanieczyszczony zawór nadmiarowy ciśnienia w układzie hydraulicznym
	Brudny filtr
	Wadliwe łożyska rolek
	Zbyt wysokie ciśnienie wsteczne
	Niewystarczający przepływ oleju, sprawdzić przepływ oleju hydraulicznego
Ostrze wyskakuje ze swojego miejsca	Zbyt luźne ustawienie rolek
	Zużyte rolki prowadzące
	Ostrze nie jest prawidłowo zamontowane na rolkach prowadzących
	Ostrze uszkodzone
Ostrze się chwieje	Rolki podporowe są zbyt mocno napięte
	Przegrzanie ostrza
Segmenty pękają	Wygięte, skrzywione lub źle konserwowane ostrze
Ostrze tnije zbyt wolno	Niewłaściwe ostrze do materiału
	Przecinarka naciśnięta zbyt mocno
	Sprawdź, czy do ostrza dociera odpowiednia ilość wody
Ostrze się ślizga	Rolki prowadzące nie poruszają się swobodnie. Zatarty wałek nie może wystarczająco mocno docisnąć ostrza do koła napędowego.
	Zużyte koło napędowe. Materiał ścierny i za mało wody podczas cięcia zwiększa zużycie koła.
	Zużyty kołnierz rolki prowadzącej. Gdy zużycie przekracza połowę szerokości kołnierza, ostrze ślizga się.
	Rowek i wewnętrzna krawędź ostrza są zużyte. Spowodowane gorszym wypłukiwaniem materiału ściernego i/lub zużytym kołem napędowym powodującym poślizg ostrza

EC-Deklaracja zgodności

Juelstrupparken 11

DK-9530 Støvring



HYCON A/S

Denmark

Tel: +45 9647 5200

Fax: +45 9647 5201

Mail hycon@hycon.dk

www.hycon.dk

Niniejszym potwierdzamy, że

Przecinarka hydrauliczna Premium HRS400 – od nr seryjnego 9786

jest produkowana zgodnie z dyrektywami UE 2006/42/EC i 2000/14/EC.

Zastosowano następujące standardy:

EN ISO 12100:2011, EN ISO 11148-7:2012, EN ISO 4413:2010

HYCON A/S

Juelstrupparken 11

DK-9530 Støvring

Denmark

Martin Møller
Managing Director

21.01.2019