

Instrukcja obsługi i Konserwacji



SM 57-2

0401503

Spis treści

Wstęp	4
Instrukcje bezpieczeństwa	5
Widok maszyny do wycinania szczelin	8
Opis urządzenia	9
Dane techniczne	10
Czynności przed rozpoczęciem pracy	12
Uruchomienie	13
Cięcie	14
Wyłączenie	15
Przegląd konserwacji	16
Prace konserwacyjne	17
Materiały eksploatacyjne i ilości napełnienia	19
Wyszukiwanie uszkodzeń	19
Magazynowanie	20

Wstęp

Niniejsza instrukcja obsługi i konserwacji powinna ułatwić użytkownikowi poznanie maszyny do wycinania szczelin, konserwację i wykorzystanie możliwości użytkowania zgodnie z przeznaczeniem.

Przestrzeganie instrukcji obsługi i konserwacji pomaga uniknąć zagrożeń, zmniejszyć koszty napraw i awarii oraz zwiększyć niezawodność i trwałość maszyny do wycinania szczelin.

Niniejsza instrukcja obsługi i konserwacji musi być zawsze dostępna w miejscu pracy maszyny do wycinania szczelin.

W razie potrzeby użytkownik otrzyma dodatkowe informacje od autoryzowanego sprzedawcy firmy WEBER lub poprzez adresy kontaktowe na ostatniej stronie.

Informacje na temat zainstalowanego silnika benzynowego Honda oraz wykazu części zamiennych silnika dostępne są na stronie **www.honda-engines-eu.com**

Każda maszyna dostarczana jest z aktualnie obowiązującą deklaracją zgodności.

Instrukcje bezpieczeństwa

Informacje ogólne

Wszystkie instrukcje bezpieczeństwa należy przeczytać i przestrzegać, gdyż w przeciwnym wypadku możliwe jest

- zagrożenie dla życia i zdrowia użytkownika
- pogorszenie właściwości maszyny i innych wartości rzeczowych.

Oprócz instrukcji obsługi przestrzegać przepisów BHP obowiązujących w danym kraju.

Użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem

Maszyny do wycinania szczelin wolno używać tylko w stanie całkowicie sprawnym technicznie oraz zgodnie z przeznaczeniem, ze świadomością bezpieczeństwa i zagrożeń oraz przestrzegając instrukcji obsługi. Unikać zakłóceń, które pogarszają bezpieczeństwo.

Maszyna do wycinania szczelin typu SM 57-2 przeznaczona jest wyłącznie do cięcia

- materiału bitumicznego (nawierzchni jezdni)
- betonu.

Każde inne zastosowanie maszyny do wycinania szczelin uważa się za niezgodne z przeznaczeniem i wyłącznie użytkownik ponosi za nie odpowiedzialność. Za szkody spowodowane przez nieprzestrzeganie tych postanowień wykluczona jest wszelka odpowiedzialność. Ryzyko ponosi wyłącznie użytkownik.

Racjonalnie możliwe do przewidzenia niewłaściwe użycie

Każde odmienne, niezgodne przeznaczeniem użycie.

Jazda

Maszyny do wycinania szczelin mogą obsługiwać wyłącznie odpowiednie osoby w wieku przynajmniej 18 lat. Muszą być one przeszkolone w zakresie obsługi maszyny do wycinania spoin przez przedsiębiorcę lub jego pełnomocników.

Operator maszyny musi przestrzegać obowiązujących przepisów ruchu drogowego. Jeśli osoby trzecie udzielają instrukcji niezgodnych z zasadami bezpieczeństwa, obsługujący ma prawo nie stosować się do tych instrukcji.

Sprzęt ochronny



Osobom nieupoważnionym zabrania się zatrzymywać w obszarze pracy maszyny do wycinania szczelin podczas cięcia.

Ta maszyna może przekroczyć dopuszczalny poziom hałasu 80 dB(A). Podczas pracy maszyny mogą wystąpić inne zagrożenia dla użytkownika. Dlatego należy stosować środki ochrony osobistej.

Do sprzętu ochrony osobistej zalicza się:



Ochronę słuchu



Kask ochronny



Obuwie ochronne



Rękawice ochronne

Praca

Przed rozpoczęciem pracy operator maszyny do wycinania szczelin musi zapoznać się z warunkami pracy. Do warunków pracy zalicza się, na przykład przeszkody w obszarze pracy i ruchu drogowego, nośność podłoża, jak również niezbędne zabezpieczenie budowy w obszarze dróg publicznych i przestrzeganie przepisów ruchu drogowego.

Maszyna do wycinania szczelin może pracować wyłącznie ze wszystkimi urządzeniami zabezpieczającymi. Wszystkie urządzenia zabezpieczające muszą znajdować się w stanie sprawnym.

Przynajmniej raz na zmianę sprawdzić maszynę do wycinania szczelin, czy nie występują widoczne usterki. Jeśli widoczne są usterki, wyłączyć natychmiast maszynę i zawiadomić kompetentną osobę. Przed ponownym uruchomieniem usunąć występujące usterki maszyny do wycinania szczelin.

Praca w utrudnionych warunkach

 Nigdy nie wdychać spalin, gdyż zawierają one tlenek węgla, gaz bezbarwny i bez zapachu, który jest bardzo niebezpieczny i w krótkim czasie może doprowadzić do utraty przytomności i śmierci.

Dlatego silnika nigdy nie uruchamiać w zamkniętych pomieszczeniach lub w miejscach niedostatecznie wentylowanych (tunele, jaskinie itd.). Szczególną uwagę należy zwrócić wtedy, gdy silnik pracuje w pobliżu ludzi i zwierząt użytkowych.

Prace konserwacyjne i remonty

Podczas prac konserwacyjnych i remontów wolno używać wyłącznie **oryginalnych części zamiennych firmy Weber**, aby zapewnić niezawodną i bezpieczną pracę.

Zgodnie z zasadami techniki przewody hydrauliczne należy w regularnych odstępach czasu kontrolować lub w stosownych odstępach czasu wymieniać, także wtedy, gdy nie wykryto usterek istotnych dla bezpieczeństwa.

Prace nastaw, konserwacji i kontroli wykonywać terminowo zgodnie z instrukcją obsługi i konserwacji. Prace te mogą być wykonywane wyłącznie przez poinstruowany personel.

Podczas prac naprawczych, konserwacyjnych i kontrolnych zabezpieczyć silnik maszyny do wycinania szczelin przed niezamierzonym uruchomieniem.

Usunąć ciśnienie ze wszystkich przewodów ciśnieniowych, szczególnie przewodów hydraulicznych i przewodów systemu wtryskowego silnika napędowego przed pracami konserwacyjnymi i naprawami. Podczas prac konserwacyjnych i napraw maszynę do wycinania szczelin postawić na równym i nośnym podłożu i zabezpieczyć przed stoczeniem się i przewróceniem.

Podczas wymiany cięższe części i podzespoły zabezpieczyć i podnosić przy pomocy podnośników o odpowiednim udźwigu. Zwrócić uwagę na to, aby podnoszone części lub podzespoły nie stwarzały żadnego zagrożenia.

Zabrania się zatrzymywać lub pracować pod wiszącymi ładunkami.

 Oleje i paliwa mogą powodować raka skóry przy kontakcie ze skórą. W przypadku kontaktu zanieczyszczona część skóry bezzwłocznie oczyścić odpowiednim środkiem myjącym.

Kontrola

W zależności od warunków zastosowania i pracy maszyna do wycinania szczelin musi być, według potrzeb, jednakże przynajmniej raz w roku, sprawdzana przez osobę kompetentną pod względem stanu bezpieczeństwa pracy. Wyniki kontroli należy dokumentować na piśmie i przechowywać przynajmniej do następnej kontroli.

Czyszczenie

Przed czyszczeniem maszyny do wycinania szczelin urządzeniem wysokociśnieniowym zabezpieczyć przez zaklejenie wszystkie dostępne wyłączniki przewodzące prąd, połączenia kablowe itd przed wodą pod ciśnieniem.

Prace czyszczenia wykonywać tylko w odpowiednich, dopuszczonych pomieszczeniach (w tym separator oleju).

Usuwanie

Wszystkie materiały eksploatacyjne i pomocnicze usuwać proekologicznie zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi.

Ważne informacje dla personelu obsługi i konserwacji oznaczone są piktogramami.



Ostrzeżenie przed materiałami szkodliwymi dla zdrowia lub drażniącymi



Ostrzeżenie przed niebezpiecznymi miejscami



Ostrzeżenie przed wiszącym ładunkiem



Nosić ochronę słuchu



Nakaz ogólny



Ochrona środowiska



Kask ochronny

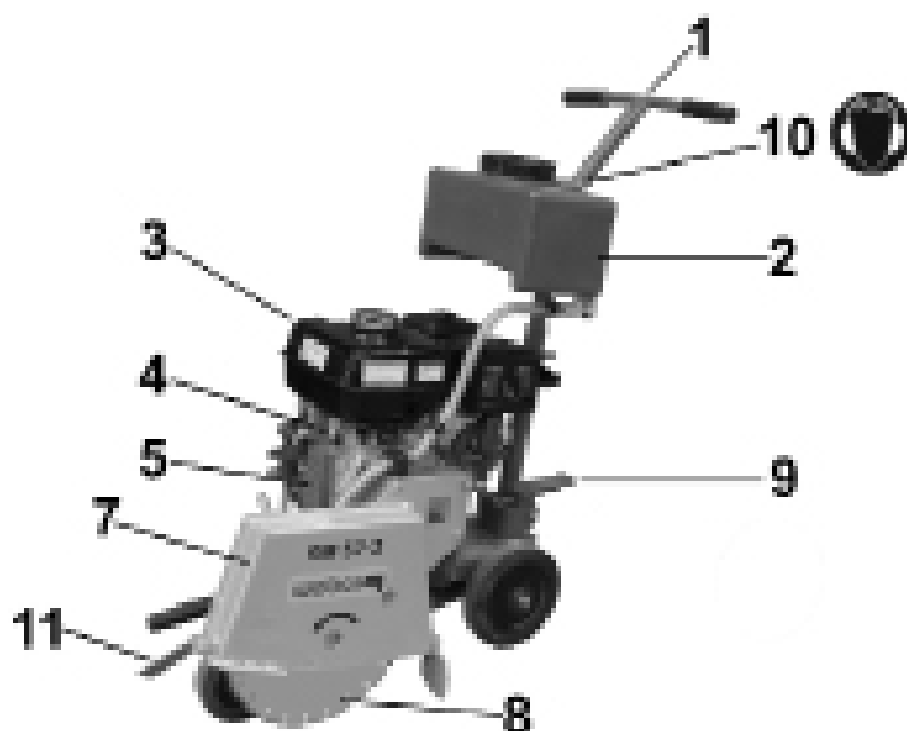


Obuwie ochronne



Rękawice ochronne

Widok maszyny do wycinania szczelin



Widok ogólny SM 57-2

- | | | | |
|---|--|----|---|
| 1 | Drażek kierowania ręcznego | 7 | Zabezpieczenie tarczy tnącej |
| 2 | Zbiornik wody | 8 | Tarcza tnąca |
| 3 | Zbiornik paliwa | 9 | Dźwignia zatrzaskowa regulacji głębokości |
| 4 | Silnik | 10 | Ochrona słuchu (naklejka)  |
| 5 | Skala głębokości wycinania | 11 | Wyświetlacz przewodnik |
| 6 | Regulacja wysokości drążka kierowania ręcznego | | |

Opis urządzenia

Maszyna do wycinania szczelin typu SM 57-2 stosowana jest do prac cięcia na ulicach i w budownictwie lądowym.

Napęd

Silnik benzynowy Honda chłodzony powietrzem służy do napędu maszyny.

Moment przenoszony jest na wał tnący mechanicznie pasem klinowym.

Obsługa

Silnik benzynowy Honda uruchamia się przy pomocy zamontowanego startera rewersyjnego. Prędkość obrotową silnika ustawia się bezpośrednio na silniku. Głębokość cięcia ustawia się przy pomocy skali regulacji głębokości cięcia. Uruchomienie zaczepu nożnego powoduje opuszczenie tarczy tnącej na nastawioną głębokość cięcia.

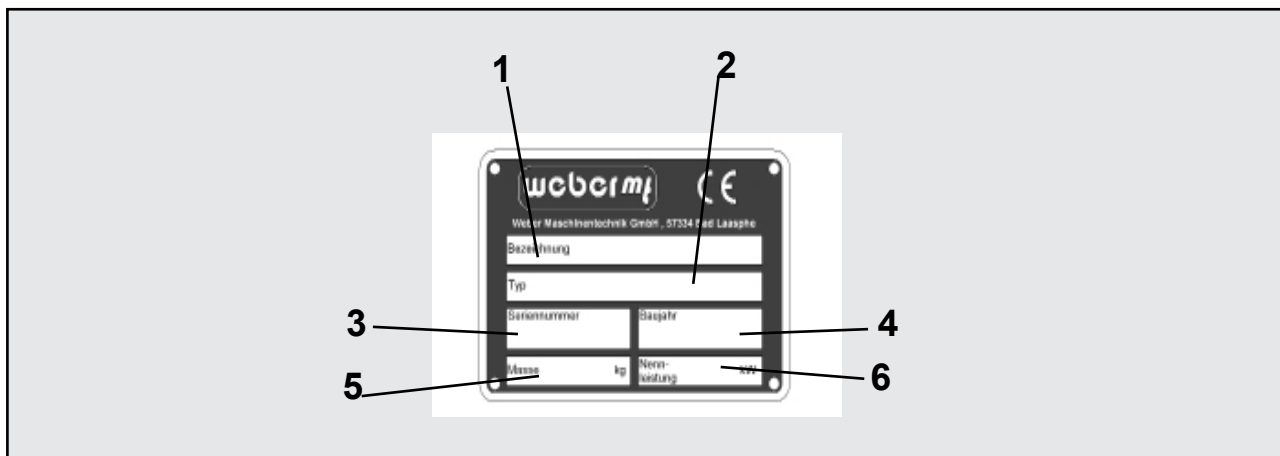
Woda doprowadzona ze zbiornika wiąże pył wytwarzający się podczas cięcia.

Maszyna kierowana jest drążkiem ręcznym.

Dane techniczne

	SM 57-2
Ciężar	
Ciężar roboczy CECE (w kg)	70
Wymiary	
Długość gabarytowa (w mm)	820
Szerokość gabarytowa (w mm)	500
Wysokość przy pomocy drążka ręcznego (w mm)	950
Średnica tarczy tnącej (maks. w mm)	350
Otwór tarczy (w mm)	25,4
Napęd	
Producent silnika	Honda
Typ	GX 270
Moc przy prędkości obrotowej pracy według ISO 3046-1 (kW)	5,1
Metoda spalania	Benzynowy 4 suwowy
Prędkość obrotowa pracy (m/min)	3600
Tarcza tnąca	
Prędkość obrotowa tarczy (obr/min)	3150
Prędkość cięcia (m/s)	57,7
Głębokość cięcia (mm)	120

	SM 57-2
Wartości hałasu zgodnie z 2000/14/EG	
Poziom ciśnienia akustycznego L_{PA} wyznaczony według EN 500, w dB (A)	95
Poziom mocy akustycznej L_{WA} wyznaczony według EN ISO 3744 i EN 500, w dB (A)	108
Wartości drgań	
Drgania dłoń-ramię wartość efektywna ważona przyspieszenia wyznaczona według EN 500, w m/s^2	10,2
 Użytkownik musi przestrzegać zachowania wartości drgań zgodnie z dyrektywą 2006/42/EG.	



1 Oznaczenie

.....

2 TYP

.....

3 Numer seryjny

.....

4 Rok produkcji

.....

5 Masa

.....

6 Moc znamionowa kW

.....

Czynności przed rozpoczęciem pracy

Transport



Podczas transportu na pojeździe zabezpieczyć maszynę odpowiednimi linami lub łańcuchami.

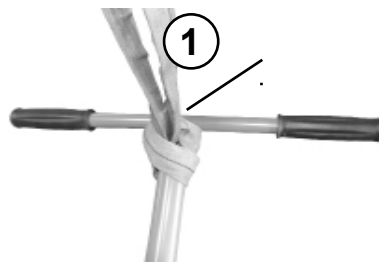
Przymocuj okrągły nosidło (1) do drążka poręczy, jak pokazano. Podnieś maszynę do pożądanego środka transportu.



Używać tylko podnośników o minimalnym udźwigu 100 kg.



Nie wchodzić pod wiszący ładunek.



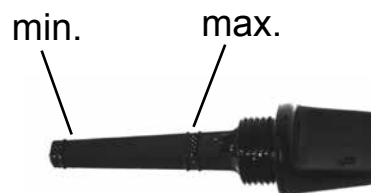
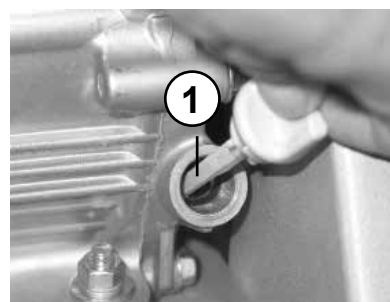
Sprawdzenie poziomu oleju silnika

Wykręć prętowy wskaźnik poziomu oleju (1) ze skrzyni korbowej.



Prętowy wskaźnik poziomu oleju włożyć w króciec, ale nie wkręcać go.

Prawidłowy poziom oleju pomiędzy znakiem min. i max.



Sprawdzenie zapasu paliwa

Pokrywę zbiornika (1) otworzyć i zdjąć, sprawdzić poziom, nalać do dolnej krawędzi króćca napełniania.



Podczas prac przy instalacji paliwowej przygotować odpowiedni rozpuszczalnik.



Zabrania się ognia, otwartego płomienia i palenia papierosów!



Sprawdzenie poziomu wody

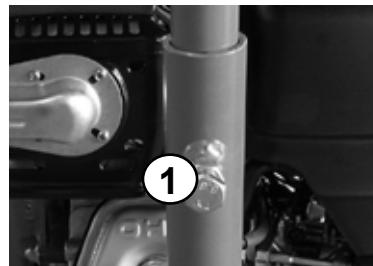
Pokrywę zbiornika (1) otworzyć i zdjąć, sprawdzić poziom, w razie potrzeby nalać do dolnej krawędzi króćca napełniania.



Ustawienie wysokości drążka prowadzenia ręcznego

Poluzować śrubę ustawczą (1), drążek prowadzenia ręcznego pociągnąć do góry, aż do uzyskania pożądanej wysokości roboczej.

Drążek zamocować śrubą (1).

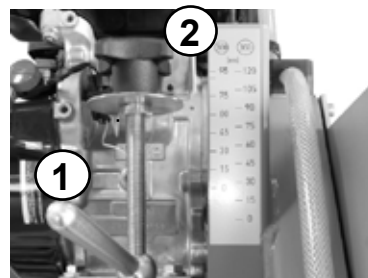


Ustawienie głębokości cięcia

Głębokość cięcia ustawić śrubą dociskową (1) na wrzecionie nastawczym (2).



Regulację głębokości cięcia wolno wykonywać tylko przy zatrzymanym silniku.



Montaż tarczy tnącej

Energicznie poluzować śrubę mocującą (1) i wykręcić ją.

Kołnierz zaciskowy (2) i tarczę tnącą (3) zdjąć ze sworznia mocowania i wyjąć w dół



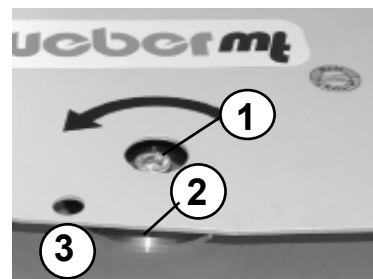
Przestrzegać kierunku obrotów tarczy diamentowej (zaznaczonego strzałką).

Kołnierz mocowania nie może być zanieczyszczony rdzą, szlamem z piłowania i innymi zanieczyszczeniami. Oczyszczyć przed wymianą brzeszczota.

Zwrócić uwagę na to, aby powierzchnia oparcia kołnierza nie miała karbów lub uszkodzeń, gdyż spowodują one uderzenia boczne na brzeszczot przy mocowaniu.

Ponowny montaż tarczy diamentowej następuje w kolejności odwrotnej do demontażu.

Po zamontowaniu tarczy diamentowej dokręcić mocno śrubę mocującą.



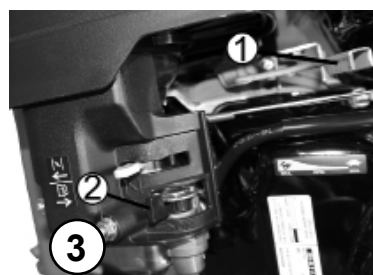
Uruchomienie

Gałkę uruchomienia obrócić w położenie „ON”.

Otworzyć kurek paliwa (3).

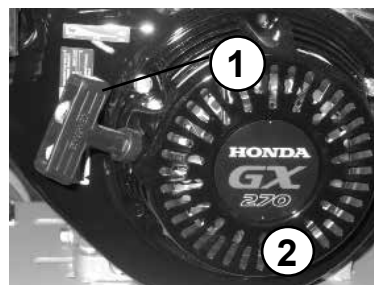
Dźwignię gazu (1) przestawić w położenie pełnego gazu.

Dźwignię ssania (2) przesunąć w lewo (zamknąć).



Uchwyt (1) startera rewersyjnego (2) powoli pociągnąć, aż do wyczuwalnego oporu.

Uchwyt (1) powróci w położenie wyjściowe i następnie mocno, obydwojema rękoma, całkowicie przeciągnąć.



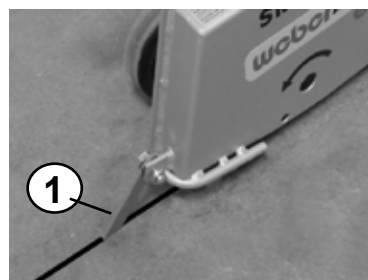
Po rozgrzaniu silnika dźwignię ssania przesunąć w prawo (otworzyć).

Cięcie

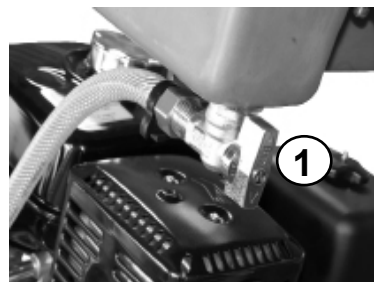
Wskaźnik kierunku (1) ustawić na zaznaczoną linię cięcia.



Podczas cięcia woda musi zawsze dopływać w dostatecznej ilości. Dodatek wody następuje wyłącznie dla wiązania pyłu.



Otworzyć zawór odcinający (1) na zraszaniu.



Po doprowadzeniu silnika napędowego do pracy z prędkością roboczą uruchomić obsługę nożną regulacji wysokości i maszynę opuścić do ustawionej głębokości cięcia.



Niebezpieczeństwo obrażeń przez wirującą tarczę tnącą.



Wyłączenie

Dźwignię gazu (1) przestawić w położenie biegu jałowego.



Zamknąć zawór paliwa.

Gałkę uruchomienia obrócić w położenie „0” – OFF.



Zamknąć zawór wody.



- ! Podczas przerw w pracy, także krótkotrwałych, maszyna musi zostać wyłączona.
- ! Odstawiony sprzęt, który stanowi przeszkodę, zabezpieczyć ewidentnymi środkami.
- ! Przy zagrożeniu mrozem opróżnić całkowicie zbiornik wody.

Przegląd konserwacji

Okres konserwacji	Miejsce konserwacji	Czynność konserwacyjna
Po pierwszych 25 godzinach pracy	Silnik	– Wymienić olej silnika – Dokręcić wszystkie dostępne połączenia śrubowe
Co 8 godzin pracy / codziennie	Silnik	– Oczyszczyć wkład filtra, sprawdzić, czy nie ma uszkodzeń, w razie potrzeby wymienić, sprawdzić poziom oleju w silniku
Co 50 godzin pracy / co pół roku	Silnik System cięcia	– Wymienić olej silnika – Sprawdzić świecę zapłonową – Sprawdzić napięcie pasa klinowego
Co 150 godzin pracy / co rok	Silnik System cięcia	– Ustawić luz zaworu – Wymienić świecę zapłonową – Nasmarować wał cięcia



Poza czynnościami wymienionymi w przeglądzie konserwacji przestrzegać instrukcji producenta silnika!



Prace wykonywać przy pomocy właściwych narzędzi i podczas wszystkich prac muszą być przestrzegane instrukcje bezpieczeństwa zamieszczone w niniejszej instrukcji obsługi i konserwacji.



Wszystkie prace konserwacyjne: Pojemniki wybrać na tyle duże, aby olej nie przedostał się do ziemi. Zużyty olej usunąć zgodnie z zasadami ochrony środowiska (rozporządzenie dot. zużytego oleju).



Oleje, smary, szmaty nasączone olejem, wymienione części zanieczyszczone olejem usuwać zgodnie z zasadami ochrony środowiska.



Oleje i paliwa mogą powodować raka skóry przy kontakcie ze skórą. W przypadku kontaktu zanieczyszczone części skóry bezzwłocznie oczyścić odpowiednim środkiem myjącym.



Sprawdzić stan i dokręcenie wszystkich połączeń śrubowych, które dostępne są podczas prac konserwacyjnych.

Prace konserwacyjne

Wymiana oleju silnika

Wyjąć prętowy wskaźnik poziomu oleju (1).

Wykręcić śrubę spustu oleju (2) i spuścić olej.



Olej silnika spuszczać tylko wtedy, gdy jest ciepły.

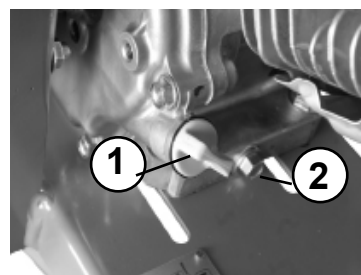
Po całkowitym opróżnieniu wkręcić śrubę zamykającą (1).
Wlać olej według specyfikacji.



Niebezpieczeństwo oparzenia przez gorący olej.

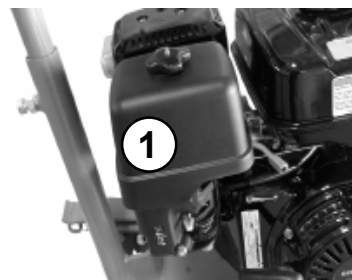


Podczas prac w obszarze komory silnika istnieje niebezpieczeństwo oparzenia!



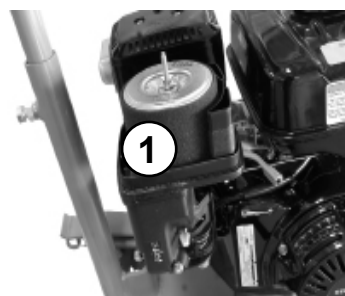
Czyszczenie/wymiana wkładu filtra powietrza

Zdjąć pokrywę filtra powietrza (1).



Wyjąć wkład filtra (1) z obudowy filtra powietrza.

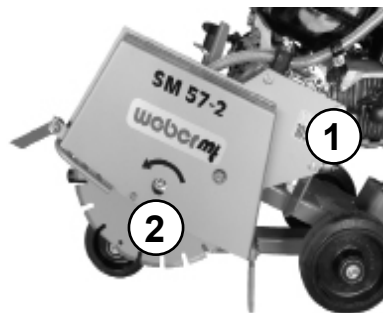
Wkład filtra oczyścić zgodnie z instrukcją producenta silnika,
w razie uszkodzenia lub mocnego zabrudzenia – wymienić.



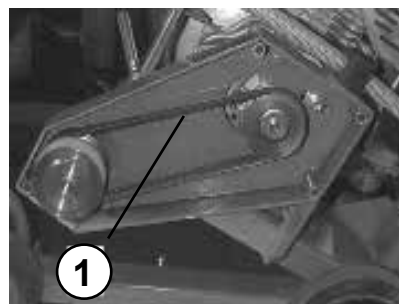
Oleje, smary, szmaty nasączone olejem, wymienione części zanieczyszczone olejem usuwać zgodnie z zasadami ochrony środowiska.

Kontrola pasa klinowego

Zdjąć osłonę pasa klinowego (1) i osłonę tarczy tnącej (2).



Sprawdzić stan pasa klinowego (1) (pęknięcia, wyłamane boki, zużycie).



W przypadku zbyt dużego zużycia pas klinowy wymienić zgodnie z instrukcją naprawy.

Materiały eksploatacyjne i ilości napełnienia

Podzespół	Materiał eksploatacyjny lato zima jakość	Ilość SM 57-2
Silnik Olej silnikowy	SAE 10 W 40 (-10 ~ + 50 °C) API – CD CE of SHPD lub CCMC – D2 – D3 – PD1	1,1 l
Zbiornik paliwa Benzyna	Benzyna bezołowiowa	6,0 l
Zbiornik wody		8,0 l
Punkty smarowania	Smar wysokociśnieniowy (litowy zmydlony) według IDN 51825 – KPF2	według potrzeb

Wyszukiwanie uszkodzeń

Usterka	Możliwa przyczyna	Środki zaradcze
Maszyny do cięcia szczelin nie można uruchomić	Błąd obsługi	Wykonać uruchomienie zgodnie z opisem
	Brak paliwa	Sprawdzić zapas paliwa
	Filtr paliwa zabrudzony	Oczyszczyć filtr paliwa
	Filtr powietrza zabrudzony	Czyszczenie /wymiana wkładu filtra powietrza

Środki przy dłuższym magazynowaniu (powyżej 1 miesiąca)

Cała maszyna do cięcia szczelin	– Dokładnie oczyścić – Sprawdzić szczelność – W razie nieszczelności – usunąć stwierdzone usterki
Zbiornik paliwa	– Spuścić paliwo i wlać czyste paliwo do dolnej krawędzi króćca wlewu
Silnik	– Sprawdzić poziom oleju, w razie potrzeby uzupełnić do górnej kreski na wskaźniku – Sprawdzić filtr powietrza, oczyścić, w razie potrzeby wymienić – Sprawdzić filtr paliwa, w razie potrzeby wymienić
Wszystkie odsłonięte części / dźwignia gazu / linki gazu / sworzeń zabezpieczający	– Naoleić / nasmarować



Jeśli maszyna magazynowana jest dłużej niż sześć miesięcy, omówić dalsze środki z serwisem firmy Weber.



facebook.com/WeberMT



youtube.com/MyWeberMT



Weber Maschinentechnik GmbH

Im Boden 5-8, 10 · 57334 Bad Laasphe · Germany

Phone +49 2754 398 0 · Fax +49 2754 398 101

info@webermt.de · www.webermt.de

085106001-115 / SM 57-2_2020_04_PL
Instrukcja oryginalna