



SAR-POL

MASZYNY DROGOWE I BUDOWLANE

KOPARKI GAŚNICOWE



E 27z



E 35z

Model	Masa maszyny	Silnik	Moc silnika	Głębokość kopania	Siła kopiąca	Zasięg na poziomie gruntu	Wysokość całkowita	Szerokość całkowita	Maksymalna prędkość jazdy	Szerokość gaśienic
E10z	1176 kg	KUBOTA Diesel	7.4 kW	1820 mm	8.3 kN	3093 mm	2209 mm	710 mm	3.1 km/h	180 mm
E19	1885 kg	YANMAR Diesel	11 kW	2565 mm	20.8 kN	4214 mm	2299 mm	980 mm	4.0 km/h	230 mm
E27z	2705 kg	YANMAR Diesel	15.1 kW	2847 mm	23.7 kN	4604 mm	2438 mm	1550 mm	4.3 km/h	300 mm
E27	2675 kg	KUBOTA Diesel	18.3 kW	2847 mm	26.5 kN	4604 mm	2438 mm	1550 mm	5.1 km/h	300 mm
E34	3370 kg	KUBOTA Diesel	18.2 kW	3417 mm	30.9 kN	5270 mm	2468 mm	1550 mm	4.7 km/h	320 mm
E35z	3550 kg	KUBOTA Diesel	18.2 kW	3417 mm	30.9 kN	5520 mm	2468 mm	1750 mm	4.7 km/h	320 mm



E 50z



E 88

Model	Masa maszyny	Moc silnika	Głębokość kopania	Siła kopiąca	Szerokość całkowita	Maksymalna prędkość jazdy	Szerokość gąsienic
E50z	4975 kg	42 KM	3553 mm	37.74 kN	1959 mm	5.5 km/h	35 cm
E55z	5346 kg	49 KM	3834 mm	44.30 kN	1959 mm	4.6 km/h	40 cm
E60	5828 kg	55 KM	3937 mm	47.84 kN	1959 mm	4.9 km/h	40 cm
E88	8919 kg	65 KM	4859 mm	55.5 kN	2200 mm	4.4 km/h	45 cm



Koparka Bobcat E26 – jedyna w swoim rodzaju – lżejsza i mocniejsza!

- Idealna waga transportowa - poniżej 2,5 tony z kabiną,
- Głębokość kopania prawie 2,6 m
- Siła kopania i możliwości robocze, które potrafią zaskoczyć
- Innowacyjne usytuowanie silownika wewnątrz wysięgnika koparki - dla dodatkowego zabezpieczenia przed uszkodzeniami
- Tył maszyny wystaje poza obrys gąsienic tylko 7 cm
- Wyjątkowa jakość za przystępną cenę





S 650



S 590

Model	Tor podnoszenia ramienia	Masa maszyny	Pojemność łyżki standardowej	Silnik	Moc silnika	Wysokość wysypu	Wysokość całkowita	Szerokość całkowita
S100	promień	1818 kg	0.27 m³	KUBOTA Diesel	18,2 kW	1971 mm	1878 mm	1270 mm
S450	promień	2436 kg	0.36 m³	BOBCAT Diesel	35,4 kW	2157 mm	1976 mm	1490 mm
S530	pion	2952 kg	0.40 m³	BOBCAT Diesel	41,0 kW	2319 mm	1972 mm	1643 mm
S590	pion	3127 kg	0.44 m³	BOBCAT Diesel	50,7 kW	2177 mm	1972 mm	1643 mm
S650	pion	3778 kg	0.63 m³	BOBCAT Diesel	55,3 kW	2489 mm	2065 mm	1832 mm
S76	pion	4038 kg	0.63 m³	BOBCAT Diesel	54,5 kW	2526 mm	2078 mm	1828 mm



T 590

T 450

T 86

Model	Masa maszyny	Pojemność łyżki standardowej	Silnik	Moc silnika	Wysokość wysypu	Wysokość całkowita	Długość całkowita	Szerokość gąsienic
T450	2789 kg	0.36 m³	BOBCAT Diesel	46.2 kW	2121 mm	1976 mm	2499 mm	320 mm
T590	3570 kg	0.40 m³	BOBCAT Diesel	49.2 kW	2319 mm	1972 mm	3378 mm	320 mm
T66	4296 kg	0.63 m³	BOBCAT Diesel	54.5 kW	2396 mm	2044 mm	3427 mm	450 mm
T76	5051 kg	0.63 m³	BOBCAT Diesel	54.5 kW	2526 mm	2079 mm	3737 mm	450 mm
T86	5643 kg	0.70 m³	BOBCAT Diesel	78.7 kW	2526 mm	2111 mm	3900 mm	450 mm

ŁADOWARKI GĄSIENICOWE





Model	Masa maszyny	Udźwig maksymalny	Silnik	Moc silnika	Wysokość podnoszenia	Wysokość całkowita	Szerokość całkowita	Maksymalna prędkość jazdy
TL26.60	5075 kg	2600 kg	BOBCAT Diesel	100 KM	5800 mm	2100 mm	2250 mm	31 km/h
TL35.70	7330 kg	3500 kg	BOBCAT Diesel	100 KM	6889 mm	2290 mm	2300 mm	30 km/h
T36.120SL	8100 kg	3600 kg	BOBCAT Diesel	100 KM	11900 mm	2430 mm	2264 mm	30 km/h
T41.140SLP	10290 kg	2500 kg	BOBCAT Diesel	100 KM	13300 mm	2476 mm	2394 mm	30 km/h
T40.180SLP	10790 kg	4000 kg	BOBCAT Diesel	100 KM	17466 mm	2476 mm	2394 mm	30 km/h

Nowe, małe **ładowarki przegubowe Bobcat** są rozwiązaniami uzupełniającymi dla wielu naszych Klientów – zastosowane silniki z normą spalania Stage V są sterowane mechanicznie, co w znaczący sposób ułatwia ich obsługę. Nowe maszyny są projektowane i budowane w zakładach Bobcat mieszczących się w Ameryce Północnej. Ta przyjazna dla podłoża, zwrotna i mała ładowarka przegubowa zajmuje niewielką powierzchnię i umożliwia pracę pod dużym obciążeniem. Nowa seria może sprostać wielu dużym wyzwaniom w małych przestrzeniach. Te zwinne ładowarki wykorzystują obracający się przegub, który umożliwia manewrowanie w ciasnych przestrzeniach. Nowe maszyny ze znakiem Bobcat oferują imponujące możliwości podnoszenia i kompaktowe rozmiary, dlatego idealnie sprawdzają się w pracach związanych z kształtowaniem krajobrazu. Skrętny przegub umożliwia dopasowanie tylnych opon do toru jazdy przednich podczas skręcania, co zapewnia dużą zwrotność, która pozwala omijać przeszkody, teleskopowe ramie podnoszące w wybranych modelach zwiększa wysokość podnoszenia.



ŁADOWARKI PRZEGUBOWE



Nasze nowe **kompaktowe ładowarki przegubowe** są wykonane według kodu genetycznego Bobcat „One Tough Animal”. Zostały zaprojektowane i wyprodukowane w europejskich zakładach Bobcat. Te nowe maszyny wykorzystują wiele sprawdzonych części i technologii – takich jak silniki, osie i hydraulika – aby zapewnić wytrzymałość i trwałość, z której słynie Bobcat. Operator może wykonać każdą pracę dzięki połączeniu mocnego, niezawodnego silnika o wysokim momencie obrotowym, wytrzymałej konstrukcji i dobrze wyważonego układu hydraulicznego. Kompaktowe ładowarki przegubowe mogą współpracować z wieloma osprzętami roboczymi Bobcat, a dzięki opcjonalnej funkcji wysokiego przepływu, można płynnie obsługiwać nawet najbardziej wymagające narzędzia robocze. Gwarancja wynosi 36 miesięcy z limitem 2000 mtg, lecz istnieje możliwość dokupienia przedłużenia standardowej gwarancji według różnych scenariuszy do 5 lat z limitem 6000 mtg. Wyposażenie standardowe modelu L85 obejmuje między innymi: kamerę cofania, automatyczny hamulec postojowy i blokadę mechanizmu różnicowego.



Model	Masa maszyny	Obciążenie przewracające	Pojemność łyżki	Wysokość podnoszenia	Moc silnika	Wysokość całkowita	Szerokość całkowita	Maksymalna prędkość jazdy
L23	1719 kg	1265 kg	0.23 m³	2.17 m	25 KM	1984 mm	1.1 m	13 km/h
L28	1903 kg	1392 kg	0.28 m³	2.65 m	25 KM	1984 mm	1.3 m	13 km/h
L75	4521 kg	2529 kg	0.6 - 1 m³	3.23 m	55 KM	2484 mm	1.9 m	30 km/h
L85	5114 kg	3181 kg	0.8 - 1.2 m³	3.25 m	68 KM	2497 mm	1.9 m	30 km/h
L95	5420 kg	3349 kg	1 - 1.4 m³	3.25 m	74 KM	2497 mm	1.9 m	40 km/h



MŁOTY HYDRAULICZNE



Model	Waga	Masa nośnika	Przepływ oleju	Ciśnienie robocze	Wposażenie	Średnica narzędzia
HB280	58 kg	0.70 - 1.40 T	13-23 l/min	120 bar	szpicak	37 mm
HB380	88 kg	1.30 - 2.50 T	15-30 l/min	120 bar	szpicak	45 mm
HB580	111 kg	1.30 - 3.00 T	17-35 l/min	120 bar	szpicak	47 mm
HB680	150 kg	2.00 - 4.45 T	25-50 l/min	120 bar	szpicak	53 mm
HB980	280 kg	3.00 - 6.50 T	55-100 l/min	127 bar	szpicak	85 mm



Gwarancja koparek i ładowarek Bobcat wynosi 36 miesięcy z limitem 2000 mtg i istnieje możliwość dopięcia przedłużenia gwarancji według różnych scenariuszy do maksymalnie 5 lat z limitem 6000 mtg.

CO ZAPEWNI PROTECTION PLUS®?

- SPOKÓJ DUCHA
- ZARZĄDZANIE RYZYKIEM
- CIĄGŁOŚĆ
- WYŻSZA WARTOŚĆ ODSPRZEDAŻY
- GWARANTOWANA JAKOŚĆ

MACHINE IQ[®]
WIRELESS COMMUNICATIONS



NAJWAŻNIEJSZE ZALETY MACHINE IQ:

- POTĘGA INFORMACJI NA WYCIĄGNIĘCIE RĘKI
- ŁATWE PLANOWANIE SERWISOWANIA
- WIĘKSZE BEZPIECZEŃSTWO I PEWNOŚĆ
- OPTYMALNE I WYDAJNE WYKORZYSTANIE MASZyny
- JEDNA APLIKACJA, WSZYSTKIE INFORMACJE
- PLANUJ NA ZAPAS



Bobcat®

FOGO FH 3001 to niewielki agregat prądotwórczy o mocy 2,7 kW wyposażony w silnik czterosuwowy, benzynowy HONDA o mocy 3,9 kW. Waga 38 kg powoduje, że agregat doskonale nadaje się do prac w miejscach trudnodostępnych. Agregat wyposażony jest w dwa gniazda o napięciu 230V, mocną ramę wykonaną z rur stalowych z osłonami bocznymi.



inwerter



wersja STANDARD



wersja TRE/TE/TRA



wersja CRA



Model	1~ moc maks.	1~ moc znam.	1~ prąd znam.	Silnik Rato	Zbiornik paliwa	Stabilizacja napięcia	Miska oleju	Waga
F3001	3.0 kW	2.7 kW	11.7 A	R210	3.6 l	+5-10%	0.6 l	37 kg
F3001R	2.7 kW	2.5 kW	10.9 A	R210	3.6 l	± 1%	0.6 l	38 kg
F5001	4.0 kW	3.6 kW	15.7 A	R300	5.4 l	+5-10%	1.1 l	53 kg
F5001R	4.0 kW	3.6 kW	15.7 A	R300	5.4 l	± 1%	1.1 l	53 kg
F7001	6.6 kW	6.0 kW	26.1 A	R420	6.5 l	+5-10%	1.1 l	69 kg
F7001T	6.6 kW	6.0 kW	26.1A	R420G	45 l	+5-10%	1.1 l	87 kg
F7001TE	6.6 kW	6.0 kW	26.1A	R420DG	45 l	+5-10%	1.1 l	96 kg



Model	1- moc maks.	1- moc znam.	1- prąd znam.	Silnik Rato	Zbiornik paliwa	Stabilizacja napięcia	Miska oleju	Waga
F7001R	6.6 kW	6.0 kW	26.1 A	R420	6.5 l	± 1%	1.1 l	69 kg
F7001TR	6.2 kW	5.6 kW	24.3A	R420G	45l	± 1%	1.1l	86 kg
F7001TRE	6.2 kW	5.6 kW	24.3A	R420DG	45l	± 1%	1.1l	95 kg
F7001TRA	6.2 kW	5.6 kW	24.3A	R420DG	45l	± 1%	1.1l	97 kg

AGREGATY INWERTEROWE



2,0 kW



2,5 kW



3,3 kW



7,5 kW



Model	1~ moc maks.	1~ moc znam.	1~ prąd znam.	Silnik Rato	Zbiornik paliwa	Stabilizacja napięcia	Miska oleju	Waga
F2001iS	2.0 kW	1.8 kW	7.8 A	R80i	4.0 l	± 1%	0.35 l	22 kg
F3001iS	2.5 kW	2.3 kW	10.0 A	R120Vi	4.0 l	± 1%	0.38 l	25 kg
F4001iS	3.3 kW	3.0 kW	13.0 A	R185-Vi	5.5 l	± 1%	0.5 l	28 kg
F4001iSE	3.5 kW	3.2 kW	13.9 A	R210D-Vi	8.3 l	± 1%	0.5 l	45 kg
F5001iSG Benzyna/Gaz	4.0 kW/3.8 kW	3.8 kW/3.4 kW	16.5 A/14.7 A	R225D-Vi	8.3 l	± 1%	0.6 l	48 kg
F8001iSA	7.5 kW	6.8 kW	29.5 A	R420D-Vi	20.3 l	± 1%	1.1 l	105 kg



2.0 kW



4.2 kW



6.2 kW



6.2 kW



6.2 kW



6.2 kW

Model	1~ moc maks.	1~ moc znam.	1~ prąd znam.	Silnika Honda	Zbiornik paliwa	Stabilizacja napięcia	Miska oleju	Waga
FH3001	3.0 kW	2.7 kW	11.7 A	GX 200	3.6 l	+5-10%	0.6 l	37 kg
FH3001R	2.7 kW	2.5 kW	10.9 A	GX 200	3.6 l	± 1%	0.6 l	38 kg
FH5001	4.2 kW	3.8 kW	16.5 A	GX 270	5.3 l	+5-10%	1.1 l	53 kg
FH5001R	4.2 kW	3.8 kW	16.5 A	GX 270	5.3 l	± 1%	1.1 l	53 kg
FH7001	6.2 kW	5.6 kW	24.3 A	GX 390	6.1 l	+5-10%	1.1 l	69 kg
FH7001T	6.2 kW	5.6 kW	24.3 A	GX 390	45.0 l	+5-10%	1.1 l	87 kg
FH7001TE	6.2 kW	5.6 kW	24.3 A	GX 390	45.0 l	+5-10%	1.1 l	96 kg
FH7001R	6.2 kW	5.6 kW	24.3 A	GX 390	6.1 l	± 1%	1.1 l	69 kg
FH7001TR	6.2 kW	5.6 kW	24.3 A	GX 390	45.0 l	± 1%	1.1 l	86 kg
FH7001TRE	6.2 kW	5.6 kW	24.3 A	GX 390	45.0 l	± 1%	1.1 l	95 kg
FH7001TRA	6.2 kW	5.6 kW	24.3 A	GX 390	45.0 l	± 1%	1.1 l	97 kg

AGREGATY

JEDNOFAZOWE



FOGO FH 9000 to trójfazowy agregat prądotwórczy wyposażony w silnik HONDA z czujnikiem olejowym o mocy ponad 11 KM. Gniazda elektryczne 400V oraz 230V zapewniają wszechstronne zastosowanie w pracach budowlanych, montażowych, instalatorskich oraz ogrodniczych. Duża moc i wszechstronne zastosowanie powodują, że agregat stanowi doskonałe rozwiązanie dla wielu branż.



Model	Moc 3~ maks/znam	Moc 1~ maks/znam	3~ prąd znam.	Silnik Honda	Zbiornik paliwa	Stabilizacja napięcia	Miska oleju	Waga
FH6000	5.5/5.0 kVA	3.0/2.7 kW	7.2 A	GX 270	5.3 l	± 6%	1.1 l	68 kg
FH6000R	5.5/5.0 kVA	3.0/2.7 kW	7.2 A	GX 270	5.3 l	± 1.5%	1.1 l	61 kg
FH8000	7.7/7.0 kVA	3.9/3.5 kW	10.1 A	GX 390	6.1 l	± 6%	1.1 l	75 kg
FH8000T	7.7/7.0 kVA	3.9/3.5 kW	10.1 A	GX 390	45.0 l	± 6%	1.1 l	93 kg
FH8000TE	7.7/7.0 kVA	3.9/3.5 kW	10.1 A	GX 390	45.0 l	± 6%	1.1 l	102 kg
FH8000R	7.7/7.0 kVA	3.9/3.5 kW	10.1 A	GX 390	6.1 l	± 1.5%	1.1 l	72 kg
FH8000TR	7.7/7.0 kVA	3.9/3.5 kW	10.1 A	GX 390	45.0 l	± 1.5%	1.1 l	90 kg
FH8000TRE	7.7/7.0 kVA	3.9/3.5 kW	10.1 A	GX 390	45.0 l	± 1.5%	1.1 l	99 kg
FH8000TRA	7.7/7.0 kVA	3.9/3.5 kW	10.1 A	GX 390	45.0 l	± 1.5%	1.1 l	100 kg
FH9000	8.7/7.8 kVA	6.2/5.6 kW	11.3 A	GX 390	6.1 l	± 4%	1.1 l	83 kg
FH9000T	8.7/7.8 kVA	6.2/5.6 kW	11.3 A	GX 390	45.0 l	± 4%	1.1 l	100 kg
FH9000TE	8.7/7.8 kVA	6.2/5.6 kW	11.3 A	GX 390	45.0 l	± 4%	1.1 l	109 kg
FH9000R	8.5/7.7 kVA	5.0/4.5 kW	11.2 A	GX 390	6.1 l	± 1.5%	1.1 l	76 kg
FH9000TR	8.5/7.7 kVA	5.0/4.5 kW	11.2 A	GX 390	45.0 l	± 1.5%	1.1 l	91 kg
FH9000TRE	8.5/7.7 kVA	5.0/4.5 kW	11.2 A	GX 390	45.0 l	± 1.5%	1.1 l	100 kg
FH9000TRA	8.5/7.7 kVA	5.0/4.5 kW	11.2 A	GX 390	45.0 l	± 1.5%	1.1 l	102 kg



5.0 kVA



7.0 kVA



7.8 kVA

Model	Moc 3~ maks/znam	Moc 1~ maks/znam	3~ prąd znam.	Silnik B&S	Zbiornik paliwa	Stabilizacja napięcia	Miska oleju	Waga
FV13000TE	12.5/11.3 kVA	5.1/4.6 kW	16.4 A	18 HP	45.0 l	± 4%	1.7 l	128 kg
FV13000TRE	12.5/11.3 kVA	7.0/6.5 kW	16.4 A	18 HP	45.0 l	± 1.5%	1.7 l	128 kg
FV13000TRA	12.5/11.3 kVA	7.0/6.5 kW	16.4 A	18 HP	45.0 l	± 1.5%	1.7 l	129 kg
FV13000CRA	12.5/11.3 kVA	7.0/6.5 kW	16.4 A	18 HP	50.0 l	± 1.5%	1.7 l	214 kg
FV15000TE	14.5/12.5 kVA	6.0/5.4 kW	18.1 A	21 HP	45.0 l	± 4%	1.7 l	136 kg
FV15000TRE	14.5/12.5 kVA	7.0/6.5 kW	18.1 A	21 HP	45.0 l	± 1.5%	1.7 l	131 kg
FV15000TRA	14.5/12.5 kVA	7.0/6.5 kW	18.1 A	21 HP	45.0 l	± 1.5%	1.7 l	132 kg
FV15000CRA	14.5/12.5 kVA	7.0/6.5 kW	18.8 A	21 HP	50.0 l	± 1.5%	1.7 l	224 kg
FV20000TE	19.5/17.5 kVA	8.0/7.2 kW	25.4 A	31 HP	45.0 l	± 4%	2.3 l	180 kg
FV20000TRE	19.5/17.5 kVA	9.9/9.0 kW	25.4 A	31 HP	45.0 l	± 1.5%	2.3 l	160 kg
FV20000TRA	19.5/17.5 kVA	9.9/9.0 kW	25.4 A	31 HP	45.0 l	± 1.5%	2.3 l	161 kg
FV20000CRA	19.5/17.5 kVA	9.9/9.0 kW	25.4 A	31 HP	60.0 l	± 1.5%	2.3 l	280 kg

Idealny zestaw na zasilanie awaryjne składający się z agregatu prądotwórczego F060 FV 20000 CRA o mocy ponad 19 kVA oraz z zewnętrznego, trójfazowego układu SZR. To doskonałe i kompleksowe rozwiązanie składające się z agregatu prądotwórczego w zabudowie wyciszonej z dużym zbiornikiem paliwa zapewniającym ponad 10 godzinną autonomię pracy. Generator to jednostka trójfazowa wyposażona w silnik benzynowy o mocy 31 koni mechanicznych. Zewnętrzny układ SZR w połączeniu z agregatem umożliwia samoczynny rozruch agregatu oraz zasilanie awaryjne obiektu. Układ przystosowany jest do współpracy z agregatami prądotwórczymi - przenośnymi F060.

Gotowy i kompletny zestaw zawierający:

- agregat FV 20000 CRA,
- przewody podłączeniowe z gniazdami,
- układ SZR,
- usługę podłączenia i uruchomienia.



FV200000 CRA, 17.5 kVA



11.3 kVA



17.5 kVA

AGROVOLT

AGROVOLT

Model	Moc 3~ maks	Moc 3~ znam	Moc 1~ znam	Sugerowana moc ciągnika	Moc na WOM	Obroty WOM	Stabilizacja napięcia	Prądnica	Waga
Agrovolt z stabilizacją indukcyjną Standard									
AV18	18 kVA	14.4 kW	7.2 kW	50 KM	24.2 KM	428	+5 /-10 %	LINZ	123 kg
AV22	22 kVA	17.6 kW	8.8 kW	60 KM	30.4 KM	428	+5 /-10 %	LINZ	133 kg
AV27	27 kVA	21.6 kW	10.8 kW	70 KM	36.4 KM	428	+5 /-10 %	LINZ	154 kg
AV38	38 kVA	30.4 kW	15.2 kW	100 KM	49.0 KM	428	+5 /-10 %	SOGA	186 kg
Agrovolt z stabilizacją elektroniczną AVR									
AV18R	18 kVA	14.4 kW	7.3 kW	50 KM	24.2 KM	428	Digital ±1%	NSM	118 kg
AV22R	22 kVA	17.6 kW	8.8 kW	60 KM	30.4 KM	428	Digital ±1%	SOGA/NSM	133 kg
AV27R	27 kVA	21.6 kW	10.8 kW	70 KM	36.4 KM	428	Digital ±1%	SOGA	147 kg
AV38R	38 kVA	30.4 kW	15.2 kW	100 KM	49.0 KM	428	Digital ±1%	SOGA	179 kg
AV65R	65 kVA	52.0 kW	26.0 kW	160 KM	83.5 KM	400	Digital ±1%	SOGA	340 kg
AV80R	80 kVA	64.0 kW	32.0 kW	200 KM	101.9 KM	400	Digital ±1%	SOGA	415 kg



AV27R



FOGO FH 8220 W to doskonałe połączenie agregatu prądotwórczego o mocy 6.5 kVA oraz spawarki inwertorowej o mocy 220 A. Agregat wyposażony jest w silnik spalinowy czterosuwowy HONDA o mocy 11 KM z czujnikiem olejowym, mocną ramę wykonaną z rur stalowych z bocznymi osłonami, zabezpieczenie termiczne oraz mocną i elastyczną prądnicę synchroniczną zapewniającą nieprzerwaną i bezawaryjną pracę agregatu. Napięcie 400 V oraz 230V umożliwiają wszechstronne zastosowanie.



AGREGATY SPAWALNICZE

Model	Moc 3~ maks/znam	Moc 1~ maks/znam	3~ prąd znam.	Silnik	Zbiornik paliwa	Stabilizacja napięcia	Prąd spawania	Waga
FH8220W	7.2/6.5 kVA	3.9/3.5 kW	9.4 A	Honda GX 390	6.1 l	+5-8%	40A-220A	88 kg
FH8220TW	7.2/6.5 kVA	3.9/3.5 kW	9.4 A	Honda GX 390	45.0 l	+5-8%	40A-220A	106 kg
FH8220TWE	7.2/6.5 kVA	3.9/3.5 kW	9.4 A	Honda GX 390	45.0 l	+5-8%	40A-220A	115 kg
FH9220W	8.7/7.8 kVA	4.4/4.0 kW	11.3A	Honda GX 390	6.1 l	± 4%	40A-220A	98 kg
FH9220TW	8.7/7.8 kVA	4.4/4.0 kW	11.3A	Honda GX 390	45.0 l	± 4%	40A-220A	116 kg
FH9220TWE	8.7/7.8 kVA	4.4/4.0 kW	11.3A	Honda GX 390	45.0 l	± 4%	40A-220A	126 kg
FV11300 TWE	11.0/10.0 kVA	4.4/4.0 kW	14.5A	B&S 21HP	45 l	± 4%	35A-300A	157 kg



4.4 kW, silnik B&S

Wyposażenie dodatkowe do agregatów przenośnych



CECHY AGREGATU STACJONARNEGO

Obudowa wykonana z blachy stalowej, powlekanej warstwą antykorozyjną Al-Zn. Rama spawana ze zintegrowanym zbiornikiem paliwa, wraz ze strefami retencyjnymi, chroniącymi środowisko zewnętrzne przed wyciekami płynów technicznych. Skrzynka elektryczna z okienkiem podglądu parametrów, wyświetlanych na sterowniku, chroniona obudową agregatu. Chroniony klucz wlewu paliwa. Możliwość umieszczenia gniazd na zewnątrz obudowy. Łatwy dostęp serwisowy do głównych podzespołów. Wysokiej sprawności maty wygłuszające, układy wydechowe wyposażone w wysokiej jakości tłumiki spalin.

STEROWNIK STANDARD

Typ sterownika: AMF25. Intuicyjny interfejs graficzny, zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem. Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora. Liczniki energii czynnej i biernej generatora, czasu pracy. Pomiary napięcia akumulatora i poziomu paliwa. Obsługa silników z protokołem CAN wg. standardu J1939. Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232, obsługa zdalna przez GPRS, obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite). Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów, darmowa aplikacja WebSupervisor do podglądu floty agregatów. Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail.

GWARANCJA

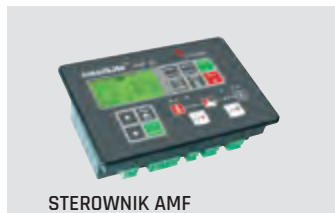
Stacjonarne agregaty prądotwórcze FOGO wykorzystywane do pracy ciągłej objęte są 12-miesięczną gwarancją bez limitu motogodzin, agregaty pracujące w formie zasilania awaryjnego objęte są 60-miesięczną gwarancją lub limitem 1000 mtg.



Dostępne wersje



Sterowanie



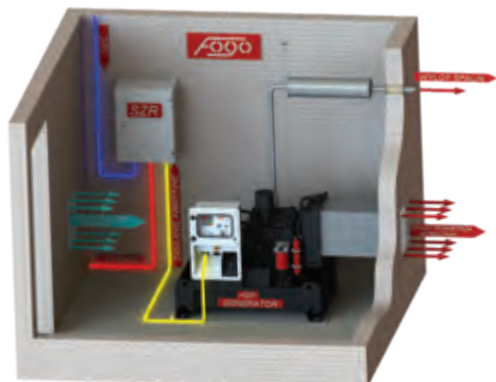
STEROWNIK AMF



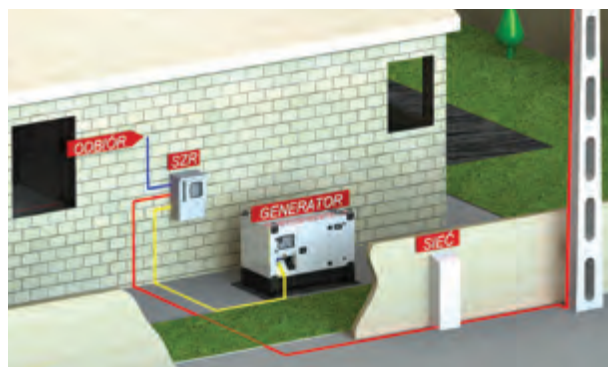
SZAFA SZR

Model	Moc max.	Silnik	Prąd znamionowy	Wymiary wersji zabudowanej	Masa wersji zabudowanej
FD 20 B-C	22 kVA	Baudouin	29 A	1820 x 1020 x 1440 mm	680 kg
FD 32 B-C	35 kVA	Baudouin	45 A	1920 x 1020 x 1600 mm	820 kg
FD 40 B-C	44 kVA	Baudouin	57 A	1920 x 1020 x 1600 mm	850 kg
FD 50 I-C	55 kVA	Iveco	72 A	2220 x 1150 x 1700 mm	1120 kg
FD 60 B-C	66 kVA	Baudouin	87 A	2320 x 1140 x 1770 mm	1220 kg
FD 80 B-C	85 kVA	Baudouin	112 A	2320 x 1140 x 1770 mm	1290 kg
FD 100 B-C	107 kVA	Baudouin	141 A	2320 x 1140 x 1770 mm	1430 kg
FD 125 I-C	136 kVA	Iveco	179 A	2320 x 1150 x 1770 mm	1380 kg
FD 135 B-Q	146 kVA	Baudouin	191 A	3280 x 1140 x 1770 mm	1830 kg
FD 150 B-Q	165 kVA	Baudouin	217 A	3280 x 1140 x 1770 mm	1860 kg
FD 180 I-ST	192 kVA	Iveco	252 A	3350 x 1160 x 1930 mm	1980 kg
FD 200 B-C	220 kVA	Baudouin	289 A	3980 x 1530 x 2500 mm	3250 kg

Podłączenie wewnętrzne - wersja otwarta



Podłączenie zewnętrzne - wersja zamknięta





Walce do wykopów **Ammann ARR** w dwóch wersjach, pierwsza sztywnoramowa (1585), druga przegubowa (1575). Dzięki sterowaniu na podczerwień lub poprzez kabel operator jest bezpieczny podczas zagęszczania wykopów, w sytuacji, gdzie występuje niebezpieczeństwo zasypania. Walce tego typu w wyjątkowy sposób radzą sobie przy zagęszczaniu gruntów spoistych, tam gdzie inny sprzęt zagęszczający już nie daje rady. Walec ARR 1575 opcjonalnie może być wyposażony miernik zagęszczenia ACE Econ.



HPR 65

MC 85



ARR 1575

Model	Masa robocza	Szerokość robocza	Długość walca	Wysokość walca	Siła wymuszająca	Częstotliwość wibracji	Silnik	Moc silnika	Prędkość robocza
WEBER DVH 600	420 kg	65 cm	1885 mm	1046 mm	10 kN	60 Hz	Kohler Diesel	5.5 kW	58 m/min
WEBER DVH 655 E	732 kg	65 cm	2310 mm	1140 mm	21 kN	62 Hz	Kohler Diesel	7.5 kW	75 m/min
WEBER HPR 65	840 kg	65 cm	2680 mm	1160 mm	22 kN	58 Hz	Kohler Diesel	7.5 kW	75 m/min
WEBER MC 85	1628 kg	82 cm	2020 mm	1300 mm	73 kN	42 Hz	Kubota Diesel	17.5 kW	1.4 km/h
WEBER MC 85 CCD	1628 kg	82 cm	2020 mm	1300 mm	73 kN	42 Hz	Kubota Diesel	17.5 kW	1.4 km/h
WEBER MC 85 GB	1628 kg	82 cm	2020 mm	1300 mm	73 kN	42 Hz	Kubota Diesel	17.5 kW	1.4 km/h
AMMANN ARR 1575CI	1340 kg	64 cm	1980 mm	1317 mm	75 kN	40 Hz	Yanmar Diesel	20.4 KM	1.4 km/h
AMMANN ARR 1585M	1395 kg	85 cm	1520 mm	1230 mm	86 kN	30 Hz	Hatz Diesel	18.5 KM	1.1 km/h
AMMANN ARW 65S Honda E	777 kg	65 cm	2004 mm	1207 mm	23 kN	65 Hz	Honda GX 390	10.5 KM	67 m/min
AMMANN ARW 65S Yanmar E	793 kg	65 cm	2004 mm	1207 mm	23 kN	65 Hz	Yanmar Diesel	8.2 KM	67 m/min
AMMANN ARW 65 Yanmar E	712 kg	65 cm	2288 mm	1110 mm	23 kN	65 Hz	Yanmar Diesel	8 KM	67 m/min



Weber oferuje dwa typy walców wibracyjnych prowadzonych z wałami gładkimi: **DVH** i **HPR** do zagęszczania mas bitumicznych i **MC 85** do zagęszczania ciężkich gruntów. Walce okołkowane MC 85 wyposażone są w szereg rozwiązań ułatwiających obsługę, takich jak zdalne sterowanie, możliwość ręcznego sterowania pracą wibratora, zamykana osłona pulpitu sterowania. Walce do wykopów MC pokazują najwyższą wydajność przy zagęszczaniu gruntów spoistych, wykonywaniu wykopów, budowie kanałów i rurociągów, jak również przy budowie dróg



Model	Masa	Silnik	Moc	Siła wymuszająca	Szerokość stopy
WEBER SRV 300	32 kg	Honda GX35	1.4 KM	9.1 kN	140 mm
WEBER SRV 590	62 kg	Honda GXR120	3.8 KM	18.2 kN	200 lub 280 mm
WEBER SRV 620	66 kg	Honda GXR120	3.8 KM	18.2 kN	280 mm
AMMANN ATR 60	62 kg	Honda GXR120	3.7 KM	11.5 kN	280 mm
AMMANN ATR 68	68 kg	Honda GXR120	3.7 KM	13.0 kN	280 mm

POZNAJ ZALETY UBIJAKA STOPOWEGO WEBER SRV 620

Wyprodukowany od początku do końca w niemieckich zakładach Weber MT, ubijak stopowy SRV620 rozpoznawany jest od lat jako urządzenie o najwyższej bezawaryjności połączonej z dużą mocą urządzenia i kompaktowym wymiarem oraz masą roboczą 66kg powodującą łatwe przemieszczanie ubijaka na placu budowy.

NAPĘD: Czterosuwowy silnik ubijaka : Honda GXR120, wyróżnia się łatwym rozruchem, niską emisją spalin. Wielostopniowy system filtrowania powietrza z oddzielnym cylindrem wstępnym i filtrem głównym. Filtr fabryczny producenta silnika służy jako zabezpieczenie dodatkowe. Dodatkowo zabezpieczenie to kontrola stanu oleju w SRV620. Uniemożliwia ono rozruch silnika przy niedostatecznym stanie oleju. Brak oleju sygnalizuje dioda.

PRACA: Ubijak wyposażony jest w zintegrowaną z zaworem paliwa manetkę gazu z wyłącznikiem. Operator wybiera czy pracuje na pierwszym biegu - dla prac niewymagających pełnej mocy czy na biegu drugim zapewniającym pełną moc urządzenia i maksymalną siłę uderzenia wynoszącą 18,2 kN.

UKŁAD ROBOCZY: Trwały system uderzeniowy, którego elementy zabezpiecza aktywne smarowanie olejem. Odporność na zużycie uzyskano poprzez nałożenie specjalnej powłoki ceramicznej cylindra prowadzącego układ uderzeniowy.

UKŁAD PALIWOWY: Specjalny zbiornik paliwa o pojemności 3 l zapewnia jego zapas na długi czas pracy. Poza tym zbiornik posiada zintegrowany filtr paliwa, korek z odpowietrznikiem oraz zaczep na zawieszenie korka w czasie tankowania. Dodatkowo w układzie występuje standardowy przelotowy filtr paliwa.

KONSTRUKCJA: Użytkownik tego ubijaka nie powinien martwić się o ewentualne uszkodzenia mechaniczne podczas pracy i transportowania, ponieważ cała konstrukcja i silnik osłonięte są solidnymi, stalowymi zabezpieczeniami. Przewrócony ubijak na bok chroniony jest zawsze maszynowym metalowym elementem.

DODATKOWO: Każdy ubijak SRV620 oferowany przez SAR-POL wyposażony jest w licznik motogodzin. Standardowe uchwyty i rolki ułatwiają transport i codzienny załadunek. Zastosowano również wydajne amortyzatory, które zminimalizowały drgania przenoszone na ręce operatora.



ZAGĘSZCZARKI JEDNOKIERUNKOWE

POZNAJ ZALETY ZAGĘSZCZARKI AMMANN APF 20/50

Nowa odsłona popularnej zagęszczarki oferuje dużą siłę uderzenia przy umiarkowanej masie własnej. Maszyna przy masie własnej 90kg oferuje imponującą siłę uderzenia 20kN.

NAPĘD Sprawdzony i dobrze znany silnik Honda GX160 SX4 to prosta i znana wszystkim jednostka napędowa. Silnik Honda przy właściwej eksploatacji jest receptą na wieloletnią i bezproblemową pracę.

PRACA: Standardowy uchwyt prowadzący tłumi drgania, obniżając siłę oddziaływającą na operatora. Uchwyt można również złożyć lub zdemontować, co jest kluczowe przy pracy w trudno dostępnych miejscach czy w trakcie transportu. Opatentowany uchwyt prowadzący, który tłumi drgania, jest wyposażeniem standardowym. Przy zmianie kierunku ruchu czy pracy na stromych powierzchniach praca zagęszczarka APF jest zawsze wygodna.

UKŁAD ROBOCZY: Szczelny układ pasowy, dzięki któremu do paska napędowego nie dostaje się większość zanieczyszczeń, przekłada się to na długą żywotność napędu, dodatkowym atutem jest wibrator, który wymaga obsługi raz na 5 lat.

KONSTRUKCJA: Zagęszczarka została zabezpieczona z każdej strony solidną obudową chroniącą silnik, konstrukcja ta jednocześnie ułatwia załadunek maszyny. Płyta denną wykonaną jest z wytrzymałego żeliwa, które zapewnia dużą prędkość liniową maszyny.

DODATKOWO: APF 20/50 jest bardzo szybką maszyną, dzięki czemu zagęszczarka uzyskuje dużą wydajność pracy. Wyposażenie dodatkowe obejmuje: specjalną płytę elastomerową, która zakładana jest na zagęszczarkę bez użycia narzędzi, kółka transportowe oraz zbiornik na wodę ze zraszaczem.



APF 20/50



Model	Masa	Siła wymuszająca	Szerokość robocza	Prędkość robocza	Silnik	Typ silnika	Moc silnika
WEBER CF2 HD	83 kg	15 kN	450 mm	26 m/min	benzynowy	Honda GX160	4.9 KM
WEBER CF3 HD	94 kg	20 kN	500 mm	26 m/min	benzynowy	Honda GX160	4.9 KM
PROJECT ZGS 20	130 kg	20 kN	500 mm	20 m/min	benzynowy	Honda GX160	4.9 KM
AMMANN APF 15/50	84 kg	15 kN	500 mm	24 m/min	benzynowy	Honda GX120	4.0 KM
AMMANN APF 20/50	88 kg	20 kN	500 mm	31 m/min	benzynowy	Honda GX160	4.9 KM

ZAGĘSZCZARKI DWUKIERUNKOWE



Model	Masa	Siła wymuszająca	Szerokość robocza	Częstotliwość	Silnik	Typ silnika	Moc silnika	Rozruch
100 kg								
WEBER CR 1 HD	92 kg	15 kN	350 mm	100 Hz	benzynowy	Honda GX120	3,6 KM	ręczny
WEBER CR 2 HD	143 kg	25 kN	450 mm	100 Hz	benzynowy	Honda GX160	4,9 KM	ręczny
AMMANN APR 22/40	100 kg	23 kN	400 mm	98 Hz	benzynowy	Honda GX160	4,9 KM	ręczny
AMMANN APR 25/50 D	135 kg	25 kN	500 mm	95 Hz	Diesel	Hatz 1B20	4,2 KM	ręczny
200 kg								
WEBER CR 3 HD	203 kg	35 kN	500 mm	80 Hz	benzynowy	Honda GX270	8,2 KM	ręczny
WEBER CR 3 H EL	224 kg	35 kN	500 mm	80 Hz	Diesel	Hatz 1B20	4,8 KM	ręczny i elektryczny
AMMANN APR 30/50	199 kg	32 kN	500 mm	90 Hz	benzynowy	Honda GX270	8,6 KM	ręczny
AMMANN APR 30/50 DE	226 kg	32 kN	500 mm	90 Hz	Diesel	Hatz 1B30	6,1 KM	ręczny i elektryczny
300 - 400 kg								
WEBER CR 5 HD	280 kg	42 kN	550 mm	75 Hz	benzynowy	Honda GX270	8,2 KM	ręczny
WEBER CR 5 H EL	311 kg	42 kN	550 mm	77 Hz	Diesel	Hatz 1B30	7,4 KM	ręczny i elektryczny
WEBER CR 6 HD	360 kg	55 kN	590 mm	72 Hz	benzynowy	Honda GX390	11,2 KM	ręczny
WEBER CR 6 H EL	412 kg	55 kN	590 mm	72 Hz	Diesel	Hatz 1B40	10,3 KM	elektryczny
AMMANN APR 40/60	263 kg	42 kN	600 mm	85 Hz	benzynowy	Honda GX270	8,6 KM	ręczny
AMMANN APR 40/60 DE	269 kg	42 kN	600 mm	85 Hz	Diesel	Hatz 1B30	6,1 KM	ręczny i elektryczny
AMMANN APR 59/20 DE	440 kg	59 kN	600 mm	65 Hz	Diesel	Hatz 1B40	9,0 KM	ręczny i elektryczny
AMMANN APH 50/75 DE	350 kg	50 kN	600 mm	70 Hz	Diesel	Hatz 1D50S	9,5 KM	ręczny i elektryczny
500 - 800 kg								
WEBER CR 7 HD	397 kg	65 kN	650 mm	74 Hz	benzynowy	Honda GX390	11,2 KM	ręczny
WEBER CR 7 H EL	475 kg	65 kN	650 mm	74 Hz	Diesel	Hatz 1B40	10,3 KM	elektryczny
WEBER CR 8 H EL	601 kg	75 kN	700 mm	67,5 Hz	Diesel	Hatz 1D81	14,1 KM	elektryczny
WEBER CR9 H CCD 2.0	740 kg	100 kN	750 mm	65 Hz	Diesel	Hatz 1D90Z	15,3 KM	elektryczny
AMMANN APH 60/85 DE	464 kg	60 kN	700 mm	69 Hz	Diesel	Hatz 1D81S	13,5 KM	elektryczny
AMMANN APH 65/85 DE	471 kg	65 kN	700 mm	55 Hz	Diesel	Hatz 1D81S	13,5 KM	elektryczny
AMMANN APH 100/20 DE	680 kg	100 kN	800 mm	40 Hz	Diesel	Hatz 1D90S	14,8 KM	elektryczny
AMMANN APH 110/95 DE	780 kg	110 kN	800 mm	48 Hz	Diesel	Kubota D1105	23,8 KM	elektryczny



CR 2



CR 5



CR 9



APR 30/50



APR 40/60



APR 60/85



CR 8 i CR 9 Weber wytyczają kryteria stawiane wyższej klasie zagęszczarek rewersyjnych. Spektrum ich zastosowań sięga od klasycznych prac ziemnych po utwardzanie nawierzchni z kostki brukowej. Harmonijne właściwości posuwu, niski poziom drgań na rękojeści oraz ergonomiczne uchwyty sterowania umożliwiają komfortową pracę bez odczuwania zmęczenia. Praktyczne w użytkowaniu są także regulowane dyszle z blokadą wysokości, które można dostosować do wzrostu operatora, jak również duże zaczepy do haka dźwigowego umożliwiające bezpieczny i szybki załadunek zagęszczarki. Modele CR 8 CCD i CR 9 CCD wyposażone są w system kontroli stopnia zagęszczenia gruntu COMPATROL®. System wykrywa miejsca słabiej zagęszczone i umożliwia usuwanie nieprawidłowości na bieżąco.



COMPATROL CCD 2.0 SYSTEM POMIARU STOPNIA ZAGĘSZCZENIA

STANDARD

- Rozrusznik elektryczny,
- Stacyjka z blokadą błędu uruchamiania,
- Licznik motogodzin,
- Wskazanie liczby motogodzin do następnego przeglądu,
- Wskaźnik ostrzegawczy przy zbyt niskim ciśnieniu oleju silnikowego,
- Wskaźnik ostrzegawczy przy zbyt niskim napięciu ładowania akumulatora.

MDM – ochrona silnika

Dodatkowo do standardu

- Wyłączenie silnika przy zbyt niskim ciśnieniu (stanie) oleju.
- Wyłączenie silnika przy przegrzaniu.
- Wyłączenie silnika przy dużym zanieczyszczeniu filtra powietrza.
- Wskaźnik informujący o upływie terminu przeglądu.

CCD 2.0 - Kontrola stopnia zagęszczania

Dodatkowo do ochrony MDM

- COMPATROL® 2.0 umożliwia równomierne zagęszczenie całej powierzchni,
- Miejsca niedostatecznie zagęszczone zostają zlokalizowane i poprawione,
- Łatwy odczyt wyniku na wyświetlaczu LED,
- Do 25% oszczędności czasu i kosztów poprzez eliminację zbędnych przejazdów.





Rwersyjna zagęszczarka hydrauliczna z wibratorem składającym się z 3 wałków powoduje optymalne zachowanie się płyty podczas pracy, ponieważ w przypadku określonych położeń fazowych wydatnie został wyeliminowany ruch przechyłny płyty roboczej przy zastosowaniu wibratora z dwoma wałkami. Powyższe zalety występują przede wszystkim w przypadku niskiej częstotliwości i dużej amplitudy skoku. Dlatego też **APH 60/85** dysponuje najwyższym momentem niewyważenia (współczynnik W_e) w swojej klasie. Korzyści wynikające z wibratora w technologii 3W to przede wszystkim najwyższa wydajność zagęszczania oraz znakomite własności dotyczące ruchu i pokonywania wzniesień dzięki optymalnemu przemieszczeniu punktu ciężkości oraz jednorodnemu zagęszczaniu bez spulchniania gruntu.

ACE - INTELIGENTNY SYSTEM ZAGĘSZCZANIA GRUNTU



System pomiaru stopnia zagęszczania ACEecon występuje jako opcja dodatkowa w modelach: APH 50/75, APH 55/75, APH 60/85, APH 65/85, APH 85/95, APH 110/95, APH 1000TC.

Płyty wibracyjne APH można wyposażać w dobrze znany i ceniony system pomiaru stopnia zagęszczenia Ammann ACE (Ammann Compaction Expert). ACEecon stale monitoruje poziomy zagęszczenia przedstawiając go graficznie operatorowi, co pozwala zwiększyć wydajność i jakość wykonywanej pracy, zwłaszcza przy zagęszczaniu dużych powierzchni. Bardziej rozbudowana wersja systemu ACEforce może automatycznie dostosować siłę zagęszczania dla zapewnienia większej efektywności i unikania uszkodzeń powierzchni spowodowanych nadmiernym zagęszczeniem wrażliwych obszarów.





ARX 45



Gama małych walców dwubębnowych do asfaltu Ammann – modele **ARX 12, ARX 15, ARX 23, ARX 26, ARX 45** – służą głównie do prac przy zagęszczeniach na niewielkich obszarach, jak chodniki, ścieżki rowerowe, małe drogi i parkingi; są to miejsca, w których zagęszczanie jest konieczne, ale trudno w nich pracować dużym walcem. Masa robocza tych małych walców dwubębnowych wynosi od 1,4 do 5,1 tony, a dostępne szerokości bębnow to 800, 1000, 1200 1380 mm. Potężne, a zarazem ciche, chłodzone wodą 3 i 4-cylindrowe silniki wysokopreżne posiadają moc 20-40 KM.

Moc jest niezbędna do wykonania każdego zadania, lekki tandemowy walec firmy Ammann gwarantuje jej całkiem spory zapas. Dodatkową korzyścią jest oszczędność paliwa, która pomaga obniżyć koszty operacyjne i wywiera bezpośredni wpływ na opłacalność. Odpowiednia konstrukcja maszyny pozwala poczuć się operatorowi komfortowo i ułatwia jej załadunek. Jedną z najważniejszych korzyści płynących z zastosowanej konstrukcji jest łatwość użycia maszyny.

Model	Masa robocza	Statyczny nacisk liniowy	Szerokość robocza	Długość walca	Wysokość walca	Siła wymuszająca	Częstotliwość vibracji	Silnik	Moc silnika	Maksymalna prędkość jazdy	Pojemność zbiornika wody
ARX 15	1520 kg	7.9 kg/cm	900 mm	2330 mm	2402 mm	23 kN	58/66 Hz	YANMAR Diesel	20 KM	8.5 km/h	110 l
ARX 26	2515 kg	10.3 kg/cm	1200 mm	2585 mm	2550 mm	38.8/46.5 kN	58/66 Hz	KUBOTA Diesel	33.5 KM	11 km/h	190 l
ARX 45	4690 kg	17.5 kg/cm	1380 mm	3000 mm	2840 mm	45/57.6 kN	41/55 Hz	KUBOTA Diesel	44 KM	10 km/h	340 l



HYCON, duński producent ręcznych narzędzi hydraulicznych, powstał w 2002 roku. HYCON koncentruje wszystkie swoje zasoby na budowaniu ręcznych urządzeń hydraulicznych, co skutkuje tym, że opracowuje i sprzedaje wszechstronne i niezawodne rozwiązania dla różnych potrzeb i zastosowań. Duński producent wszystkie prace inżynierskie i montażowe wykonuje we własnym zakresie, aby zapewnić pełną kontrolę jakości i wydajności. Wszystkie produkty są dokładnie testowane i sprawdzane w najcięższych warunkach pracy.

HYCON





Agregaty hydrauliczne HYCON mogą być używane w dowolnym miejscu, wyposażone w koła i uchwyty, są łatwe w użyciu na placach budowy - nawet w trudnym terenie. Bardzo prosta obsługa agregatów hydraulicznych nie wymaga żadnych instrukcji - co sprawia, że rozwiązanie to jest odpowiednie dla branży budowlanej. Sercem agregatów HYCON jest chłodnica pierścieniowa, która pozwala zaprojektować rozwiązanie w którym wszystkie ruchome części są zamontowane bezpośrednio na wale silnika. W ten sposób można osiągnąć 100% wyważenie, co zapewnia niski koszt zużycia i długą żywotność napędów hydraulicznych HYCON. Układ hydrauliczny HYCON zapewnia elastyczność, większą moc i zużycie paliwa znacznie niższe niż w sprężarce śrubowej.



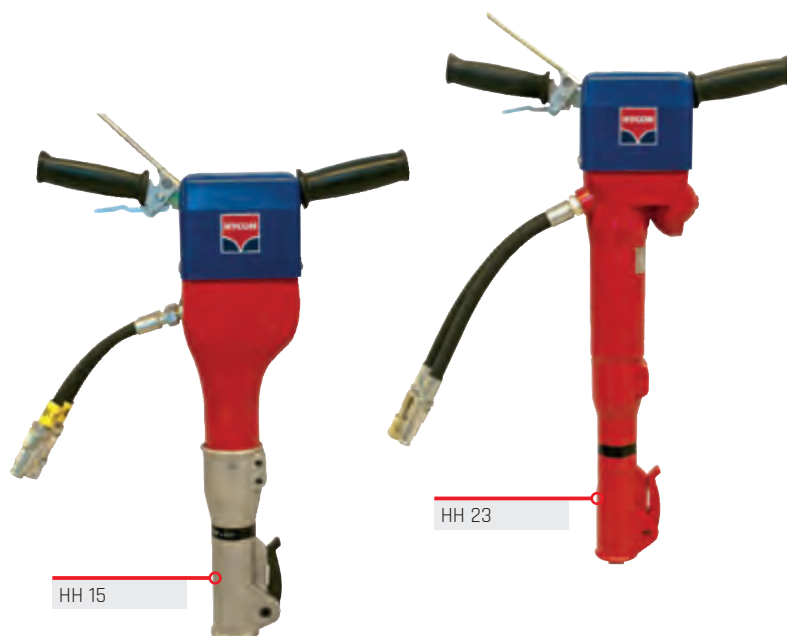
HPP 14 FLEX



Model	Masa	Silnik	Moc silnika	Przepływ oleju	Max. ciśnienie	Wymiary
HPP 06	54 kg	Honda GX200	6,5 KM	1x18 l/min	110 bar	630 x 530 x 510 mm
HPP 09	68 kg	Honda GX270	9 KM	1x20 l/min	150 bar	680 x 560 x 593 mm
HPP 14 FLEX	81 kg	B&S Vanguard	14 KM	1x 20-30 l/min	150 bar	710 x 595 x 645 mm
HPP 18V FLEX	112 kg	B&S Vanguard	18 KM	1x20-30-40, 2x10-15-20 l/min	160 bar	842 x 600 x 688 mm
HPP 18V MULTIFLEX	112 kg	B&S Vanguard	18 KM	1x20-30-40, 2x10-15-20 l/min	160 bar	805 x 625 x 695 mm



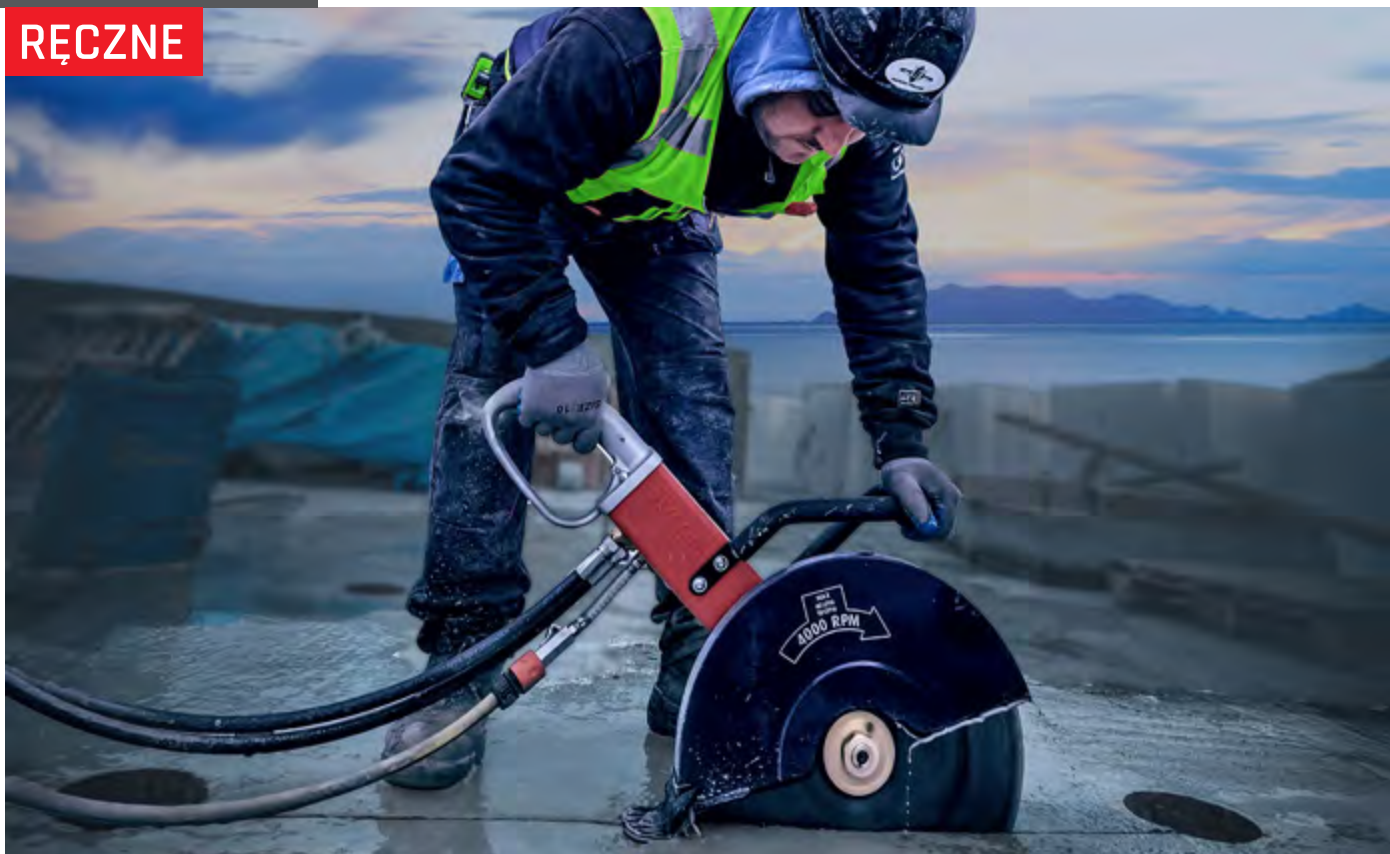
Systemy hydrauliczne są tańsze w zakupie, eksploatacji i utrzymaniu, co prowadzi do oczywistych redukcji kosztów dla użytkowników. Wytrzymała konstrukcja maszyny zapewnia również bezproblemowe i wydajne osiągi. Profesjonaliści zwracają się ku narzędziom hydraulicznym, gdy potrzebują wykonać najcięższe prace, a HYCON oferuje szeroką gamę narzędzi, które mogą działać niezawodnie z pojedynczego zespołu napędowego.



Model	Masa	Siła uderu	Przepływ oleju	Max. ciśnienie	Uchwyt narzędzia	Rękojeści
HH 10 RV	9.9 kg	22 Joule	20 l/min	160 bar	19x50 mm	szttywne (nieergonomiczne)
HH 15	19.3 kg	40 Joule	20 l/min	160 bar	22x82,5 mm	amortyzowane (ergonomiczne)
HH 20 RV	23.9 kg	60 Joule	20 l/min	160 bar	32x160 mm	amortyzowane (ergonomiczne)
HH 23	23.4 kg	85-95 Joule	20-30 l/min	160 bar	25x108 mm	amortyzowane (ergonomiczne)
HH 25	25.3 kg	85-95 Joule	20-30 l/min	160 bar	32x160 mm	amortyzowane (ergonomiczne)
HH 27	27.4 kg	105 Joule	30 l/min	160 bar	32x160 mm	amortyzowane (ergonomiczne)

PRZECINARKI

RĘCZNE



Model	Masa	Maksymalna średnica tarczy	Głębokość cięcia	Prędkość obrotowa	Max. ciśnienie	Przepływ oleju
HCS 14	7.4 kg	350 mm	137 mm	2400-3800 obr/min	172 bar	20-30 l/min
HCS 16	7.8 kg	400 mm	162 mm	1800-3900 obr/min	172 bar	20-30-40 l/min
HCS 18	8.1 kg	450 mm	187 mm	1400-3100 obr/min	172 bar	20-30-40 l/min
HCS 20	9.2 kg	500 mm	212 mm	1500-2200 obr/min	172 bar	30-40 l/min
HRS 400	10.2 kg	400 mm	300 mm	1750-2350 obr/min	160 bar	30-40 l/min

WIERTNICE



Model	Masa	Średnica wiertła	Prędkość obrotowa	Podłączenie	Przedpływ oleju
HCD 25-100	7.6 kg	25-100 mm	1500 obr/min	1/2" + 1-1/4"	20 l/min
HCD 50-200	7.6 kg	50-350 mm	600 obr/min	1/2" + 1-1/4"	20 l/min

HYCON



HWP 3

Model	Masa	Wydajność	Gł. Podnoszenia	Średnica zanieczyszczeń	Przepływ oleju
HWP 2	7.7 kg	583 l/min	30 m	38 mm	20-30 l/min
HWP 3	11 kg	1417 l/min	20 m	63 mm	20-30 l/min
HWP 4	26.7 kg	2000 l/min	22 m	74 mm	30-40 l/min

HPD 25



KAFAR

Model	Masa	Siła uderu	Przepływ oleju	Max. ciśnienie	Ilość uderzeń
HPD 25	29 kg	95 Joule	20-30 l/min	160 bar	1380 1/min

PRZECINARKI

RĘCZNE



Poznaj nową przecinarkę akumulatorową dużej mocy Husqvarna K1 PACE. Przecinarka akumulatorowa K1 PACE charakteryzuje się mocą i wydajnością podobnych przecinarek z silnikiem spalinowym. Wbudowany hamulec X-Halt™ zwiększa bezpieczeństwo podczas obsługi. Maszyna jest ergonomiczna i przyjazna dla użytkownika, ma niski poziom drgań, jest optymalnie wyważona. Wbudowane funkcje łączności pozwalają łatwo monitorować lokalizację maszyny, czas jej pracy i okresy międzyserwisowe, a także pobierać bezprzewodowo aktualizacje za pośrednictwem systemu FOTA (bezprowadowa aktualizacja oprogramowania sprzętowego). Ten model jest zasilany przez system akumulatorów Husqvarna PACE o dużej mocy i szybkim ładowaniu, który zapewni imponującą wydajność. Idealnie pasują do niego nasze specjalnie zaprojektowane tarcze do narzędzi akumulatorowych, zapewniające maksymalną głębokość cięcia i optymalną wydajność.



Model **Husqvarna K 770** to mocna, wszechstronna przecinarka, która dzięki zastosowanym w niej rozwiązaniom należy do najlepszych na rynku. Wyposażona jest w Active Air Filtration™ nowej generacji, jeden z najbardziej skutecznych na rynku systemów odśrodkowego oczyszczania powietrza, umożliwiający pracę nawet przez rok bez konieczności wymiany filtra oraz w SmartCarb, zintegrowany automatyczny system kompensacji filtra. Posiada także bardzo wydajny układ tłumienia drgań.



Model	Głębokość cięcia	Średnica tarczy	Moc silnika	Paliwo	Silnik	Masa
K 770 14"	125 mm	350 mm	5 KM	Mieszanka 1:50	Husqvarna-Dwusuw	10.1 kg
K 970 14"	125 mm	350 mm	6.5 KM	Mieszanka 1:50	Husqvarna-Dwusuw	11 kg
K 970 16"	145 mm	400 mm	6.5 KM	Mieszanka 1:50	Husqvarna-Dwusuw	11.9 kg
K 1270 16"	145 mm	400 mm	7.9 KM	Mieszanka 1:50	Husqvarna-Dwusuw	14.5 kg



Przecinarka **Husqvarna K 760 Cut-n-Break** posiada teraz nową, wydajniejszą tarczę Cut-n-Break z bardziej stabilnym korpusem. Maszyna pracuje etapami, przecinając ściany o grubości do 400 mm. Pomimo zastosowania typowego silnika o pojemności 73 cm³, technologia Cut-n-Break to duży krok w kierunku zwiększonej wydajności pracy. Przecinarkę charakteryzuje ponadto zmniejszony poziom hałasu oraz bardzo wydajny układ tłumienia drgań.

Husqvarna K 970 Ring, to pierwsza na świecie przecinarka spalinowa, tnąca na głębokość 270 mm przy użyciu tarczy 350 mm. Wiele użytkowników przecinarek o tradycyjnym napędzie może wydać się to niemożliwe, gdyż tarcze średnicy 350 mm osiągają maksymalną głębokość cięcia 125 mm. Przecinarka K 970 Ring łączy zalety obu typów maszyn: znanej, wypróbowanej technologii pierścienia tnącego w połączeniu z łatwą obsługą oraz wszechstronnością przecinarki spalinowej.

Husqvarna K 4000, mocna i wszechstronna przecinarka elektryczna z możliwością cięcia na mokro. Użycie zestawu do cięcia na mokro ze specjalnie zaprojektowanymi dyszami, w połączeniu z podwójną izolacją wirnika i wyłącznikiem różnicowoprądowym, pozwala wykorzystać zalety przecinarki elektrycznej w połączeniu ze skuteczną eliminacją pylenia. K4000 to pierwszy model z systemem DEX (system eliminacji pyłu) firmy Husqvarna.

Model	Narzędzia tnące	Masa	Średnica tarczy	Głębokość cięcia	Silnik	Moc silnika
K 970 CHAIN	Łańcuch diamentowy	9,7 kg	-	390 mm	Husqvarna-Dwusuw	6,5 KM
K 4000 14"	Tarcza tnąca	7,7 kg	350 mm	127 mm	Elektryczny 230V	3,6 KM
K 970 RING	Pierścień diamentowy	13,5 kg	350 mm	270 mm	Husqvarna-Dwusuw	6,5 KM
K 760 CUT-N-BREAK	2 tarcze diamentowe	9,6 kg	230 mm	400 mm	Husqvarna-Dwusuw	5 KM



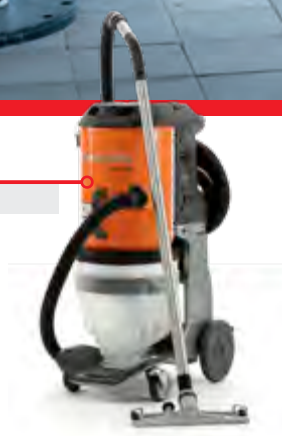
Husqvarna WT 15i - Kompaktowy, łatwy w użyciu 15-litrowy zbiornik wody ułatwia efektywne wykonywanie pracy. Wyposażony jest w pompę elektryczną, zasilany akumulatorami BLI.



ODKURZACZE PRZEMYSŁOWE



DE 110



DE 130



W 70



W 250



Dzięki przejściu przez Grupę Husqvarna światowego lidera w produkcji przemysłowych odkurzaczy firmy **Pullman Ermator** możemy zaoferować produkt cieszący się najwyższą światową klasą w dziedzinie filtracji powietrza. Dzięki integracji wiodących na rynku rozwiązań zarządzania pyłem i szlaczem z systemami cięcia, wiercenia i szlifowania betonu firmy Husqvarna możemy zapewnić jeszcze bardziej wydajne kompleksowe rozwiązania dla naszych klientów.

Pullman Ermator, z siedzibą w Smedjebacken w Szwecji, jest liderem na rynku rozwiązań do zarządzania pyłem, w tym systemów odpylania, odkurzaczy (suchych/mokrych) oraz płuczek powietrznych dla przemysłu budowlanego.

Międzynarodowa norma testowania odkurzaczy przemysłowych pracujących na sucho i na mokro dzieli urządzenia na trzy kategorie: L (niska), M (średnia) oraz H (wysoka), przy czym kategoria H jest najbardziej rygorystyczna (nie należy mylić tego „H” z HEPA H13). Maszyny Husqvarna DE 110i, DE 120, S36 i T 7500 to urządzenia klasy H. Cięcie, wiercenie, szlifowanie i rozbiórka betonu, cegły oraz innych twardych materiałów konstrukcyjnych wytwarza pył i szlam. Wraz z intensywnością pracy wzrasta jego ilość. Należy pozbyć się pyłu i szlamu w sposób bezpieczny i skuteczny w celu ochrony siebie i zespołu oraz zminimalizowania zużycia sprzętu i czasu potrzebnego do jego czyszczenia po zakończeniu pracy, w tym pomogą odkurzacze firmy Husqvarna.

Model	Zakres zastosowania	Masa	Moc silnika	Napięcie	Prąd znamionowy	Max. podciśnienie	Max. przepływ powietrza
DE 110i	do pracy na sucho	26 kg	0.9 kW	akumulator	5.2 A	170 mbar	215 m³/h
DE 120	do pracy na sucho	39 kg	2.2 kW	230V- 50Hz	15 A	200 mbar	480 m³/h
DE 130	do pracy na sucho	48 kg	3.0 kW	230V- 50Hz	15 A	275 mbar	490 m³/h
W 70 P	do pracy na mokro	44 kg	1.85 kW	230V- 50Hz	5.2 A	220 mbar	200 m³/h
W 250 P	do pracy na mokro	27 kg	1.55 kW	230V- 50Hz	5.2 A	220 mbar	160 m³/h

HUSQVARNA FS 413 jest nowej generacji przecinarką jezdną – spalinową, zaprojektowaną aby połączyć solidność, funkcjonalność i redukcję poziomu wibracji. Przecinarka o niespotykanie niskim poziomie wibracji na rękojeściach – dzięki zastosowaniu dodatkowego układu antywibracyjnego. Ponadto dzięki nowatorskiej konstrukcji bez użycia większej siły można zmieniać kierunek cięcia. Rama i kierownica przecinarki zostały wyposażone w pochłaniacze wibracji, regulację wysokości uchwytu oraz dużą pojemność zbiornika na wodę (25L). FS 413 została wyposażona w silnik Honda GX390 o mocy 11KM, maszyna umożliwia zastosowanie tarczy tnącej o maksymalnej średnicy 500 mm, co umożliwia cięcie na głębokość 190 mm.



FS 413



FSG 513



SM 57

Model	Głębokość cięcia	Średnica tarczy	Silnik	Moc	Rodzaj silnika	Zbiornik wody	Masa
Husqvarna FS 413	190 mm	500 mm	Honda GX390	11.2 KM	benzynowy	25 l	163 kg
Tyrolit FSG 513	187 mm	500 mm	Honda GX390	11.2 KM	benzynowy	30 l	99 kg
Weber SM 57	120 mm	350 mm	Honda GX270	8.2 KM	benzynowy	8 l	70 kg
Weber SM 62	145 mm	400 mm	Honda GX390	11.2 KM	benzynowy	30 l	86 kg

PRZECINARKI

STOLIKOWE



Przecinarka stolikowa Tyrolit TME700, zaprojektowana dla stałych działań na budowie lub do zastosowań przemysłowych. Maszyna umożliwia zastosowania tarczy diamentowej o średnicy 700 mm i cięcie na głębokość 270 mm co dedykuje TME700 do cięcia materiałów budowlanych takich jak: siporex czy silka. Silnik elektryczny o mocy 5.5 kW zapewnia płynną i bezproblemową pracę urządzenia. Solidna pompa wodna oraz zamknięty system zraszania wydłuża żywotność narzędzi diamentowych.



TME 700

Model	Moc silnika	Masa	Średnica tarczy	Głębokość cięcia	Długość cięcia	Możliwość cięcia pod kątem 45°
NORTON CLIPPER JUMBO 651	5.5 kW	212 kg	650 mm	265 mm	500 mm	NIE
NORTON CLIPPER CM70 ALU	3.0 kW	128 kg	700 mm	270 mm	500 mm	NIE
TYROLIT TME 700	5.5 kW	215 kg	700 mm	400 mm	350 mm	NIE
TYROLIT TBE 400	2.2 kW	79 kg	400 mm	125 mm	600 mm	TAK
HUSQVARNA TS 350 E	2.2 kW	92 kg	350 mm	110 mm	700 mm	TAK

PRZECINARKI

TAŚMOWE



Przecinarki taśmowe NORTON CLIPPER serii CB (311 / 511 / 651) to nowatorskie rozwiązanie oparte o konstrukcję piły z taśmą bezkońcową, przeznaczona do cięcia na sucho lekkich bloków konstrukcyjnych o maksymalnej wysokości do 650 mm. Łatwa w użyciu i wymagająca jedynie zasilania 230V. Kompaktowa konstrukcja ułatwia transport, wytrzymała i niezawodna maszyna wymagająca niewielkiej konserwacji. Wyposażona w wylot pyłu, który można podłączyć do odkurzacza, dostarczana z jedną taśmą bezkońcową Extreme CB511 dla zwiększenia wydajności.



CB 511

Model	Masa	Wymiary brzościotu	Długość cięcia	Max. wysokość materiału	Silnik	Moc silnika	Napięcie	Wymiary (dł. x wys. x szer.)
NORTON CLIPPER CB 311	132 kg	2950x27 mm	660 mm	310 mm	Elektryczny	1.1 kW	230V/50Hz	830x620x1600 mm
NORTON CLIPPER CB 511	203 kg	3850x27 mm	660 mm	508 mm	Elektryczny	1.85 kW	230V/50Hz	1050x900x1840 mm
NORTON CLIPPER CB 651	207 kg	4120x34 mm	660 mm	645 mm	Elektryczny	1.85 kW	230V/50Hz	1050x900x1980 mm

TARCZE DIAMENTOWE



	Tyrolit FSC Premium	Tyrolit DCU Premium TGD	Tyrolit DCU Basic	Tyrolit FSA Premium
Zakres średnic	300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800 mm	300, 350, 400 mm	300, 350, 400, 450 mm	300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800 mm
Wysokość segmentu	10 mm	14 mm	12 mm	9 mm
Mocowanie	25.4 mm	20 - 22.2 - 25.4 mm	20 - 22.2 - 25.4 mm	25.4 mm
Zastosowanie	beton, od miękkich do średnio twardych	beton, beton zbrojony, kamień naturalny, cegła, beton komórkowy	beton, cegła z gliny, kamień naturalny	asfalt, od miękkich do twardych kruszyw



	Tyrolit DCA+C Premium	Tyrolit DCA Basic	Tyrolit DCH Premium TGD	Tyrolit DCH Basic
Zakres średnic	300, 350, 400 mm	300, 350, 400, 450 mm	230, 300, 350, 400 mm	230, 300, 350, 400 mm
Wysokość segmentu	10 mm	10 mm	14 mm	12 mm
Mocowanie	20 - 22.2 - 25.4 mm	20 - 22.2 - 25.4 mm	20 - 22.2 - 25.4 mm	20 - 22.2 - 25.4 mm
Zastosowanie	asfalt, świeży beton, stary beton	asfalt, piaskowiec, materiały wysoce ścierne	bloki betonowe, granit, gnejs, porfir, płyty chodnikowe granitowe	bloki betonowe, granit, gnejs, porfir, płyty chodnikowe granitowe



	Tyrolit TSU Premium	NOZAR/SAR-POL MEGA CUT	Husqvarna TACTI-CUT S50+	Husqvarna VARI-CUT S65+
Zakres średnic	250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 625, 650, 700, 900, 1000 mm	230, 300, 350, 400 mm	300, 350, 400 mm	300, 350, 400 mm
Wysokość segmentu	10 mm	14 mm	13 mm	10 mm
Mocowanie	35 - 60 mm	20 - 22.2 - 25.4 mm	20 - 25.4 mm	20 - 25.4 mm
Zastosowanie	beton, od miękkich do średnio twardych	beton, beton zbrojony, klinkier, granit, kamień naturalny	beton, beton zbrojony, cegła, dachówka	beton, beton zbrojony, beton stary i świeży, cegła, dachówka, materiały ścierne



Wiertnica DME33 jest bardzo wydajna dzięki optymalnej regulacji momentu obrotowego. Mechaniczne oraz elektroniczne odcięcie po przeciążeniu, a także obudowa wykonana w pełni z metalu zapewniają wysoką niezawodność. Wbudowane wskaźniki mocy i serwisowania oraz wspomaganie poziomowania, umożliwia łatwą obsługę. Wiertnica jest dostępna z różnymi opcjami dodatkowymi (system szybko mocujący ModulDrill™ lub płyta uniwersalna) i jednocześnie posiada duży zakres średnicy odwiertu do 450 mm. Praktyczny uchwyt transportowy, duża moc i solidna konstrukcja to jej główne zalety.



DME 22 SU

TYROLIT



DME 20 PW

Model	Moc	Zakres wiercenia	Ilość obrotów	Waga
DME 19 DP	1.8 kW - 230V	52-162 mm	1150	5.2 kg
DME 17 DP	2.0 kW - 230V	30-180 mm	700/1700	5.8 kg
DME 22 SU	2.2 kW - 230V	20-180 mm	850 / 1650 / 3450	6.0 kg
DME 20 PW	2.0 kW - 230V	15-180 mm	990 / 1900 / 3900	6.3 kg
DME 26 MWP	2.6 kW - 230V	40-250 mm	550 / 1070 / 1630	13.1 kg
DME 32 MWP	3.2 kW - 230V	50-350 mm	420 / 820 / 1250	13.6 kg
DME 52 UW	5.2 kW - 400V	110-500 mm	140 / 280 / 430	22.9 kg

DME22SU doskonale sprawdza się w przypadku prac elektrycznych i instalacyjnych. Jest wyposażona w 3-stopniową przekładnię oraz regulację prędkości z miękkim rozruchem. Zintegrowane odcięcie po przeciążeniu oraz wyłącznik bezpieczeństwa PRCD gwarantują bezpieczeństwo pracy. Za pomocą dołączonego adaptera M16 można wykonywać również wiercenie na sucho.

DME20PU ta wiertnica oferuje imponującą wydajność wiercenia w przypadku mocy do 2 kW. Mechaniczne oraz elektroniczne odcięcie po przeciążeniu, a także obudowa wykonana w pełni z metalu zapewniają wysoką niezawodność. Wbudowane wskaźniki mocy/serwisowania oraz wspomaganie poziomowania umożliwiają ponadto łatwą obsługę. Wiertnicę tę charakteryzują wszechstronne możliwości zastosowania w wielu obszarach: wiercenie z ręki lub za pomocą statywu z przewodnikami oraz wiercenie na mokro lub sucho.

Wiertnica elektryczna **DME32** o mocy 3,2 kW łączy doskonałą wydajność wiercenia z kompaktową konstrukcją. Mechaniczny i elektroniczny wyłącznik przeciążeniowy oraz całkowicie metalowa obudowa gwarantują wysoką niezawodność. Wbudowany wskaźnik wydajności i serwisowania oraz pomoc w poziomowaniu ułatwiają również sterowanie panelem sterowania. 3-biegowa przekładnia wraz z dodatkową regulacją prędkości zapewniają optymalną prędkość wiercenia.

STATYWY DO WIERTNIC

Model	Zakres wiercenia	Wymiary	Wiercenie pod kątem	Waga
DRA 150	20-152 mm	330 x 240 x 950 mm	45-90 stop.	9,5 kg
DRU 160	15-160 mm	400 x 200 x 866 mm	45-90 stop.	9,0 kg
DRA 250	40-250 mm	305 x 205 x 933 mm	45-90 stop.	17,0 kg
DRU 350	50-250 (350) mm	530 x 450 x 1860 mm	360 stop.	59,0 kg
DRA 400	50-250 (400) mm	305 x 205 x 1055 mm	45-90 stop.	19,0 kg
DRA 500	100-300 (500) mm	454 x 301 x 1182 mm	45-90 stop.	26,0 kg

DRU 160 - Wyjątkowo lekki wśród statywów o średnicy do 160 mm. Znormalizowany kołnierz zaciskowy umożliwia szybki montaż dostępnych na rynku wiertnic. Ponadto wskaźnik środka i kąta oraz poziomica zwiększają komfort użytkowania i pomagają zaoszczędzić czas poświęcany na regulację statywu. Możliwość mocowania kołka lub mocowania podciśnieniowego zwiększa elastyczność zastosowania.

Statyw **DRA250** oferują imponującą stabilność i wydajność wiercenia dzięki solidnemu wykonaniu i wytrzymałym kolumnom wiertniczym z szerokimi zębami. Zoptymalizowane podparcie z solidną prowadnicą rolkową gwarantuje precyzyjne wiercenie. Sprawdzony system szybkiego zaciskania ModulDrill™ umożliwia szybki i bezpieczny montaż silników wiertniczych. Ponadto wskaźnik kąta i dwubiegowa przekładnia posuwu zwiększają łatwość obsługi i pomagają oszczędzić cenny czas pracy. Kompaktowa, lekka konstrukcja ułatwiająca transport, montaż i demontaż dopełniają system.



DRA 400+DME 32

DRA400 profesjonalne systemy wiercenia rdzeniowego do wszechstronnego zakresu zastosowań. Zoptymalizowane podparcie z solidną prowadnicą rolkową gwarantuje precyzyjne wiercenie. Sprawdzony system szybkiego mocowania ModulDrill™ umożliwia szybki i bezpieczny montaż silników wiertniczych. Ponadto wskaźnik środka, wskaźnik kąta i dwubiegowa przekładnia posuwu zwiększają łatwość obsługi i pomagają oszczędzić cenny czas pracy. Kompaktowa, lekka konstrukcja ułatwiająca transport, montaż i demontaż uzupełniają system.

Średnica mm	Wymiary lmm	Wysokość segmentu mm	Moc silnika
Ø 32	32x400xR-1/2"	7	1 kW
Ø 42	42x450xR-1/2"	7	
Ø 52	52x450x1-1/4"	7	
Ø 62	62x450x1-1/4"	11.3	2 kW
Ø 72	72x450x1-1/4"	11.3	
Ø 82	82x450x1-1/4"	11.3	
Ø 92	92x450x1-1/4"	11.3	
Ø 102	102x450x1-1/4"	11.3	
Ø 107	107x450x1-1/4"	11.3	
Ø 112	112x450x1-1/4"	11.3	
Ø 122	122x450x1-1/4"	11.3	
Ø 127	127x450x1-1/4"	11.3	3 kW
Ø 132	132x450x1-1/4"	11.3	
Ø 142	142x450x1-1/4"	11.3	
Ø 152	152x450x1-1/4"	11.3	
Ø 162	162x450x1-1/4"	11.3	
Ø 182	182x450x1-1/4"	11.3	
Ø 202	202x450x1-1/4"	11.3	
Ø 212	212x450x1-1/4"	11.3	
Ø 250	250x450x1-1/4"	11.3	
Ø 300	300x450x1-1/4"	11.3	
Ø 350	350x450x1-1/4"	11.3	
Ø 400	400x450x1-1/4"	11.3	
Ø 450	450x450x1-1/4"	11.3	



TYROLIT CDL Wiertła diamentowe do betonu zbrojonego, wykonane w technologii TGD. Wiertła tego typu znajdują zastosowanie w wiertnicach z silnikami o mocy do 3 kW. Seria CDL sprawdza się do wiercenia w kruszywach betonowych od miękkich do średnio twardych. Narzędzia o wysokiej jakości, spełniające najwyższe wymagania i charakteryzujące się najwyższą ekonomicznością. Uniwersalne zastosowanie i łatwe usuwanie rdzenia.



AT-B4



N 24



NL540



NL740G

NIWELATORY OPTYCZNE	Producent	Dokładność	Powiększenie	Średnica obiektywu	Zdolność rozdzielcza	Minimalna ogniskowa	Masa
N24x zestaw	NIVEL SYSTEM	2 mm/km	24x	36 mm	3.5"	0.3 m	1.75 kg
N32x zestaw	NIVEL SYSTEM	1.5 mm/km	32x	42 mm	3.5"	0.3 m	1.75 kg
AT-B4A zestaw	TOPCON	2 mm/km	24x	32 mm	4"	0.2 m	1.5 kg
AT-B3A zestaw	TOPCON	1.5 mm/km	28x	36 mm	3.5"	0.2 m	1.5 kg

NIWELATORY LASEROWE	Producent	Dokładność	Pochylenie	Zakres zasięgu	Masa	Kolor lasera	Prędkość obrotu	Wymiary	Klasa odporności
NL520	NIVEL SYSTEM	± 1.0 mm/10 m	± 10% manualne	500 mm	3 kg	CZERWONY lub ZIELONY	max. 600 obr/min	206x206x211 mm	IP54
NL540	NIVEL SYSTEM	± 1.0 mm/10 m	± 10% cyfrowe	500 mm	3 kg	CZERWONY lub ZIELONY	max. 600 obr/min	206x206x211 mm	IP54
NL740	NIVEL SYSTEM	± 0.72 mm/10 m	± 10% cyfrowe	700 mm	2.85 kg	CZERWONY lub ZIELONY	max. 800 obr/min	274x173x232 mm	IP65



Leica
Geosystems
NIVEL
SYSTEM



NIWELATORY RUROWE	Typ	Dokładność	Zakres zasięgu	Masa	Zakres spadku	Kolor lasera	Wymiary	Autowyszukiwanie celu	Czas pracy na akumulatorach
Leica PIPER 100	laser rurowy	1.6/30 mm	200 mm	2 kg	(-10% do +25%)	CZERWONY	96x267 mm	NIE	40h
Leica PIPER 200	laser rurowy	1.6/30 mm	200 mm	2 kg	(-10% do +25%)	CZERWONY	96x267 mm	TAK	40h



LEICA DD120 Wykrywacz przewodów
Leica DD120 wyposażono w zaawansowaną funkcję automatycznej pracy, która sprawia, że DD120 jest łatwy w obsłudze i wymaga minimalnego doświadczenia ze strony użytkownika. Omijanie podziemnych przewodów i rur to jeden z największych problemów na placach budowy, dlatego też wykrycie położenia zakopanych obiektów pomaga uniknąć urazów u operatorów maszyn, uszkodzeniu infrastruktury i zapobiec wszelkim innym kosztom.



NIVEL SYSTEM M100 DROGOMIERZ

- Precyzyjny przyrząd do pomiaru odległości
- Solidne wykonanie z aluminium i tworzywa sztucznego
- Dokładność: $\pm 0,05\%$ mierzonej odległości
- Koło z tworzywa sztucznego w ostrzegawczym, żółtym kolorze
- Licznik mierzy także w kierunku wstecznym
- Pomiar odległości do 99 999,9 m, wygodny w użyciu hamulec



LEICA ULTRA - WYKRYWACZ INSTALACJI

Oszczędzaj czas i zwiększ wiarygodność wyników dzięki **Leica ULTRA**, najbardziej zaawansowanemu, precyzyjnemu instrumentowi do śledzenia przebiegu instalacji podziemnych. Ochrona instalacji podziemnych podczas prowadzenia wykopów, wymaga dokładnego określenia położenia i przebiegu istniejących przewodów podziemnych. Leica ULTRA precyzyjnie śledzi zakopane linie instalacyjne, umożliwiając bezpieczne dokonywanie wykopów i pomiarów sieci.

WIBRATORY BUŁAWOWE



Wałki giętkie ze wzmocnionymi końcówkami.
Proste, łatwe podłączenie do silnika.

Kod TDX	Kod TDXE	Długość	Waga
296300	296301	0.6 m	2.6 kg
296310	296311	1.0 m	3 kg
296315	296316	1.5 m	3.5 kg
296320	296321	2.0 m	4 kg
296330	296331	3.0 m	5 kg
296340	296341	4.0 m	6 kg
296350	296351	5.0 m	7 kg
296360	296361	6.0 m	8 kg

Sześć buław do wyboru, 6 m wał tylko do AX 40/AX48
Wytrzymałe mimośrodowe i stalowe.

Kod	Model	Średnica	Wałek
295300	AX 25	25 mm	TDXE
295500	AX 32	32 mm	TDXE
295101	AX 40	40 mm	TDX
295000	AX 48	48 mm	TDX
295200	AX 58	58 mm	TDX

WIBRATOR BUŁAWOWY ENAR DINGO
Uniwersalny jednofazowy silnik elektryczny,
o mocy 2300 W. KOD 296200



Buławy wysokiej częstotliwości do zasilania wymagają przetwornicy elektrycznej. Przetwornice posiadają możliwość podłączenia jednej buławy lub kilku, jest to uzależnione od ilości gniazd, które posiada przetwornica. Aby kompletny zestaw, przetwornica i buławy mógł sprawnie i efektywnie działać, przetwornica musi posiadać odpowiednią wartość natężenia, suma poboru buław nie może przekroczyć wartości, które posiada przetwornica.

BUŁAWY WYSOKIEJ CZĘSTOTLIWOŚCI	Średnica robocza	Długość robocza	Obroty	Masa	Natężenie	Siła odśrodkowa
ENAR M 38 AFP	38 mm	369 mm	12 000 obr/min	12 kg	8 A	1500 N
ENAR M 5 AFP	50 mm	363 mm	12 000 obr/min	14 kg	10.5 A	3300 N
ENAR M 6 AFP	58 mm	430 mm	12 000 obr/min	16 kg	15 A	5600 N
ENAR M 7 AFP	65 mm	395 mm	12 000 obr/min	18 kg	22 A	7000 N

PRZETWORNICE WYSOKIEJ CZĘSTOTLIWOŚCI	Masa	Moc	Wejście	Ilość gniazd	Prąd wyjściowy
ENAR AFE 1000MT	20.5 kg	1.3 kW	230V - 50Hz	1	13 A
ENAR AFE 2000MT	32 kg	2 kW	230V - 50Hz	2	23 A
ENAR AFE 2500T	34 kg	4 kW	400V - 50Hz	3	35 A
ENAR AFE 4500	68 kg	7 kW	400V - 50Hz	4	61 A



Zabezpieczenie termiczne zapobiega przed przegrzaniem. Wałki długości 5m (dostępne również 7, 10, 15 m) z 10 m przewodem zasilającym.



Pompa przeponowa **PROJECT PSP 250** o masie 85 kg, posiada wydajność maksymalną 250 l/min. Maksymalna wysokość podnoszenia to ok. 15 m a maksymalna głębokość ssania to 6 m. Pompa wyposażona jest w silnik Honda GX160 o mocy 5 KM.

Wyposażenie dodatkowe:

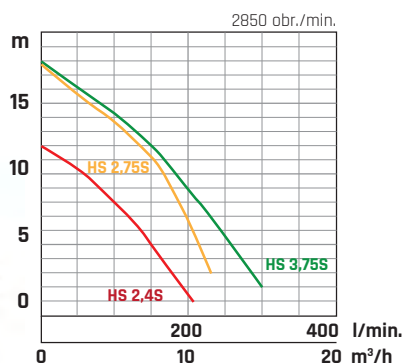
- wąż tłoczny 15 mb,
- wąż ssawny 6 mb z ssakiem.

KOSHIN

KOSHIN oferuje szeroki wachlarz pomp wirnikowych z napędem spalinowym, znajdujących zastosowanie w budownictwie, rolnictwie, wśród firm komunalnych, wodociągowych i kanalizacyjnych. Pompy wirnikowe znajdujące się w ofercie KOSHIN można podzielić zasadniczo na dwie grupy: pompy do wody czystej oraz do brudnej. Termin „czysta woda” oznacza wodę z rzek, jezior lub innych naturalnych zbiorników wodnych, nie zawierającą piasku lub kamieni, urządzenia w tej grupie cechuje wysoka wydajność i małe rozmiary. Każda pompa wyposażona jest standardowo w kosz ssawny, który dodatkowo zabezpiecza przed szkodliwymi zanieczyszczeniami. Drugą grupę urządzeń stanowią pompy do wody brudnej, gdzie dopuszczane jest występowanie zanieczyszczeń stałych o średnicy nawet do 27 mm (w zależności od modelu pompy).



Model	Średnica przyłączy	Wydajność	Max.wysokość podnoszenia	Max. średnica zanieczyszczeń	Silnik	Model	Zbiornik paliwa	Waga
Motopompy do wody czystej								
F50WP	2"/50mm	600 l/min	28 m	5 mm	RATO	R210	3,6 l	23,5 kg
F80WP	3"/80mm	1000 l/min	28 m	5 mm	RATO	R210	3,6 l	25,5 kg
SEH50X	2"/50mm	600 l/min	30 m	5 mm	Honda	GX 120	2,0 l	21 kg
SEH80X	3"/80mm	1100 l/min	27 m	5 mm	Honda	GX 160	3,1 l	28 kg
SEH100X	4"/100mm	1450 l/min	28 m	6 mm	Honda	GX 240	5,3 l	54 kg
Motopompy do wody brudnej								
STH50 E	2"/50mm	600 l/min	29 m	5 mm	Honda	GX 120	2,0 l	28 kg
STH80E	3"/80mm	900 l/min	27 m	5 mm	Honda	GX 160	3,6 l	30 kg
Motopompy do szlamu								
KTH50X	2"/50mm	700 l/min	30 m	20 mm	Honda	GX 160	3,1 l	47 kg
KTH80X	3"/80mm	1340 l/min	27 m	27 mm	Honda	GX 240	5,3 l	59 kg
KTH100X	4"/100mm	1650 l/min	26 m	27 mm	Honda	GX 340	6,1 l	78 kg



TSURUMI HS - to małe, mocne zatapialne pompy odwodnieniowe wszechstronnego zastosowania. Doskonała trwałość, minimalna obsługa - brak wykładzin ścieralnych, wirnik z gumy poliuretanowej, korpus pompy z żeliwa sferoidalnego. Mocny korpus o dużym przekroju, odporny na ścieranie, zapewnia długotrwałą pracę. Po odkręceniu tylko trzech śrub uzyskujemy łatwy dostęp do wirnika.

TSURUMI LB, to małe i solidne pompy zatapialne wszechstronnego zastosowania. Spiralny korpus pompy o dużym przekroju umożliwia łatwy transport piasku i osadów. Silnik jest dobrze chłodzony i pompa może w sposób ciągły pracować na sucho.



POMPY ELEKTRYCZNE ZATAPIALNE	Zastosowanie	Masa	Wydajność	Wysokość podnoszenia	Max. średnica zanieczyszczeń	Króćce przyłączeniowe	Silnik	Moc silnika
TSURUMI LB-400	woda zabrudzona	10.4 kg	225 l/min	11 m	6 mm	2"	elektryczny, 230V\50Hz	0.48 kW
TSURUMI HS2.4S	woda zabrudzona	11.3 kg	207 l/min	12.2 m	7 mm	2"	elektryczny, 230V\50Hz	0.40kW
TSURUMI HS2.75S	woda zabrudzona	19 kg	230 l/min	18 m	7 mm	2"	elektryczny, 230V\50Hz	0.75 kW
TSURUMI HS3.75S	woda zabrudzona	19.6 kg	300 l/min	18 m	7 mm	3"	elektryczny, 230V\50Hz	0.75 kW

Aerator zatapialny TRN to

- duży wydatek tlenowy - optymalne rozpraszanie i wysoka efektywność dzięki mikroskopijnej wielkości pęcherzyków powietrza.
- doskonałe mieszanie zawartości zbiornika - silny strumień mieszanki wodno-powietrznej dociera do każdego miejsca w zbiorniku.
- prosta, zwarta i mocna budowa - łożyska dobrane z dużym zapasem i uszczelnienia w kąpiel olejowej. Strefa zasysania powietrza tworzy przestrzeń chroniącą uszczelnienie przed kontaktem z wodą.

AERATORY ZATAPIALNE	Zastosowanie	Masa	Wymiary	Wydajność	Silnik	Moc silnika
TSURUMI 32TRN21.5	napowietrzanie ścieków komunalnych i przemysłowych	55 kg	371x420x473 mm	20 m³/h	elektryczny, 400V\50Hz	1.5 kW
TSURUMI 50TRN45.5	napowietrzanie ścieków komunalnych i przemysłowych	170 kg	660x700x835 mm	95 m³/h	elektryczny, 400V\50Hz	5.5 kW
TSURUMI 80TRN47.5	napowietrzanie ścieków komunalnych i przemysłowych	190 kg	660x700x868 mm	124 m³/h	elektryczny, 400V\50Hz	7.5 kW



CZĘŚCI ZAMIENNE



OPONY I FELGI



Opony BOBCAT nie tylko wytrzymają największe wyzwania w pracy, ale również zapewniają komfortową jazdę oraz stabilność w trudnym terenie pozwalając wykorzystać pełne możliwości maszyny. Ponieważ ładowarki BOBCAT o sterowaniu burtowym to maszyny używane do wielu różnych zadań w zmiennych warunkach atmosferycznych, dlatego zapewniamy odpowiedni dobór właściwego bieżnika i twardości opony dostosowane do zakresu wykonywanych zadań.

CZĘŚCI PODWOZIA



Koła zębate podwozia do maszyn Bobcat, rolki i koła napinające zostały zaprojektowane tak, aby zapewnić wyjątkową wydajność wpływającą na okres użytkowania, a także zapewnić łatwy i szybki serwis w ekstremalnych warunkach. Wykonane z najwyższej jakości materiałów z wykorzystaniem specjalnej, hartowanej stali o wysokiej wytrzymałości, zapewniają bezobsługowe działanie dzięki uszczelnionemu łożysku. Oryginalne części Bobcat są zbudowane z myślą o trwałości.

GĄSIENICE



Gumowe gąsienice BOBCAT są zaprojektowane tak, aby sprostać wymaganiom operacyjnym dotyczącym wydajności koparek Bobcat. W zakresie gąsienic gumowych oferujemy dwie główne opcje do wyboru PREMIUM i STANDARD dopasowane do Twoich potrzeb i preferencji. Dzięki oryginalnym gąsienicom gumowym BOBCAT uzyskasz maksymalne możliwości swojej maszyny, ponieważ zostały one zaprojektowane i sprawdzone w trakcie najtrudniejszych zadań.

FILTRY



BOBCAT dla użytkowników swoich maszyn przygotował gotowe rozwiązanie w zakresie filtrów, które pozwalają w prosty, łatwy i szybki sposób wybrać odpowiedni zestaw do maszyny którą posiadasz. BOBCAT zapewnia testowane i sprawdzone najwyższej jakości filtry, które chronią Twoją inwestycję i redukują koszty związane z przeglądem i przestojem. Wszystko czego potrzebujesz do swojej maszyny w jednym pudełku!

AKUMULATORY



Akumulatory BOBCAT Heavy-Duty zaprojektowane, by wytrzymywać duże wstrząsy, nadmierne ciepło i zimno, zapewniając moc, której potrzebujesz nawet w najtrudniejszych pracach. Akumulatory Bobcat są wystarczająco wytrzymałe, by sprostać wymaganiom sprzętu budowlanego w trudnym terenie. Powstają w partnerstwie z wiodącym producentem akumulatorów do ciężkich zastosowań.

CZĘŚCI DO OSPRZĘTU



Wybór odpowiedniego osprzętu do wymagane-go celu to pierwszy krok, równie ważny jest wybór odpowiedniej części eksploatacyjnej. Różne rodzaje szczotek, zębów łyżki lub narzędzi do młotów nie tylko pozwolą Twojemu osprzętowi pracować z pełną wydajnością, ale również dostosują go do różnych warunków lub rodzaju użytkowania.

SILNIKI



Model silnika	Moc maksymalna	Wymiar wałka	Masa	Pojemność zbiornika paliwa
HONDA GX160	4.8 KM	19 / 20 mm	15 kg	3.6 l
HONDA GX270	8 KM	25 / 25,4 stożkowy mm	25 kg	6 l
HONDA GX390	11 KM	25 / 25,4 stożkowy mm	31 kg	6.5 l
LONCIN G200	5.5 KM	19 / 20 mm	16 kg	3.6 l
LONCIN G270	7.5 KM	25 / 25,4 stożkowy mm	25 kg	6 l
LONCIN G390	11.5 KM	25 / 25,4 mm	31 kg	6.5 l



Gąsienice Bobcat Standard

Bezkompromisowe podejście do jakości stworzyło gąsienice Bobcat Premium, których cena nie zawsze znajduje uzasadnienie w oczach klienta. Dla takich klientów Bobcat stworzył serię gąsienic Standard. Gąsienice te przeznaczone są do mniej wymagających prac, do mniejszych przebiegów lub po prostu gdy zakup serii Premium jest ekonomicznie nieuzasadniony przy zachowaniu wszelkich norm jakościowych Bobcat.

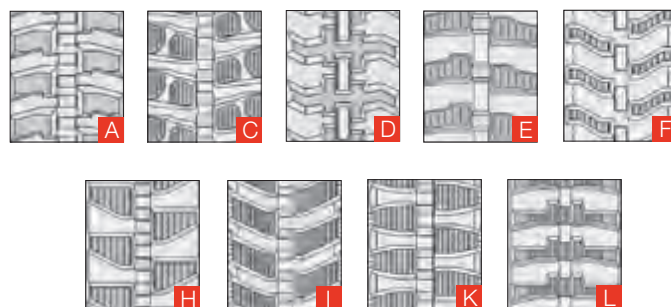
- Idealne dla starszych maszyn lub przy mniej wymagających pracach
- Ekonomiczna alternatywa dla gąsienic Premium
- Spełniają surowe normy jakościowe Bobcat przy zachowaniu atrakcyjnej ceny
- Ich żywotność jest szacowana na 80% gąsienic Premium

Gąsienice Bobcat Premium

Bobcat do wszystkich swoich maszyn zaleca stosowanie gąsienic Bobcat Premium. Są to identyczne produkty na jakich maszyna opuszcza fabrykę. Zostały one zaprojektowane i przetestowane dla zapewnienia najlepszej wydajności oraz żywotności. Dzięki wewnętrznym testom oraz współpracy z największymi dostawcami na świecie jesteśmy pewni, że gąsienice Bobcat Premium to najlepsze rozwiązanie dla każdej maszyny Bobcat.

- Zaprojektowane i testowane specjalnie dla maszyn Bobcat
- Najwyższej jakości gumowe gąsienice stosowane przy produkcji seryjnej maszyn
- Najdłuższa żywotność, idealne przy długotrwałych pracach budowlanych
- Minimalne wibracje dla operatora poprzez zastosowanie technologii ograniczającej wibracje
- Gwarancja 24 miesięczna lub 2000 MTH (przy montażu przez autoryzowany serwis Bobcat, nie dotyczy gąsienic zamontowanych fabrycznie)

Model	Rozmiar	Premium	Standard
E10, E10E, E10Z	180x72x39	E	F
E16, E17, E17Z, E19	230x48x66	D	H
E20, E20Z	230x48x72	D	H
E25	250x52,5x76	A	K
E26	250x52,5x80	A	
E26, E27, E27Z, E32, E34	300x52,5x80	A	I
E35	300x52,5x84	A	I
E55z, E60	400x73x74	A	
E60, E62	400x72,5x76	C	K
E80, E85	450x81x76	C	H
E88	450x74x83,5	A	



Bobcat dodał nowe oleje silnikowe CK-4 ULTRA ENGINE POWER SAE 10W30 i SAE 15W40 do swojej obecnej gamy olejów silnikowych CI-4 oraz CJ-4. Ten wielosezonowy, całoroczny olej CK-4 został opracowany na bazie najwyższej jakości baz olejowych i doskonałej technologii dodatków. Nowy wysokowydajny olej silnikowy Bobcat CK-4 pomaga przedłużyć żywotność silnika w najtrudniejszych zastosowaniach. Zapewnia znakomite osiągi w najnowszych, niskoemisyjnych silnikach o dużej mocy, w tym silnikach z recyrkulacją spalin (EGR) i układami oczyszczania spalin z filtrami cząstek stałych (DPF) i katalizatorami utleniającymi (DOC).

Olej hydrauliczny Superior SH BOBCAT - podstawowy olej hydrauliczny stosowany we wszystkich maszynach BOBCAT. Wysoka czystość oleju - w znaczący sposób redukuje zjawisko zatykania filtrów, utrzymuje doskonałą wydajność w warunkach roboczych w przeciwieństwie do standardowych olejów hydraulicznych. Doskonała stabilność termiczna w wysokich temperaturach (zakres temperatur od -35 do +50 °C), właściwości zapobiegające przedwczesnemu zużyciu się oleju.



Typ	Zastosowanie	Do silników z redukcją spalin	Okres zastosowania	Standard	Opakowania
Olej 10W-30	silnikowy	nie	wielosezonowy	API CI-4 / ACEA E7	5 / 20 / 210 / 1000 L
Olej ULTRA 15W-40	silnikowy	tak	wielosezonowy	API CK-4 / ACEA E9-E7	5 / 20 / 210 / 1000 L
Olej SUPERIOR SH	hydrauliczny	-	wielosezonowy	-	5 / 20 / 210 / 1000 L
Olej AXEL TRANSMISSION	transmisyjny	-	wielosezonowy	API GL-4	5 / 20 / 210 L



Bobcat Grease Supreme HD

Wysokowydajny smar na każde warunki.

Doskonała ochrona przed rdzą i korozją, stworzony aby wydłużyć żywotność sprzętu.

Zawiera wysokiej jakości bazy olejowe i dodatki przeciwzużyciowe.

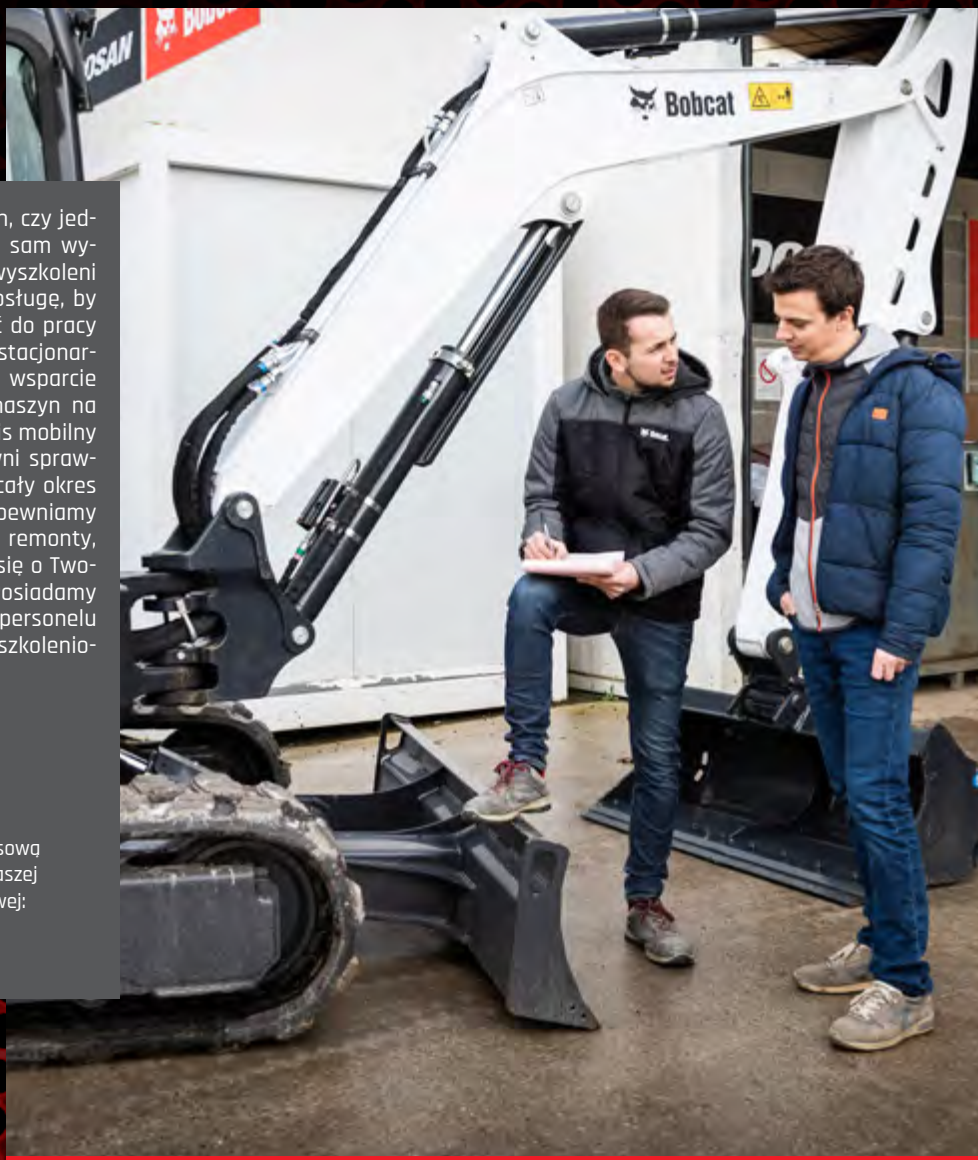
Wydajność w wysokich temperaturach z długą żywotnością smaru i zmniejszonym potencjałem konserwacyjnym.

Niezależnie czy posiadasz całą flotę maszyn, czy jedną, w każdym przypadku zapewniamy taki sam wysoki poziom wsparcia. Nasi, doskonale wyszkoleni serwisanci zapewniają szybką i fachową obsługę, by zapewnić dobry stan techniczny i gotowość do pracy Twojego parku maszynowego. Nasz serwis stacjonarny i polowy zapewnia właściwą obsługę i wsparcie tam, gdzie tego potrzebujesz. Naprawa maszyn na placu budowy to trudne zadanie. Nasz serwis mobilny zaoszczędzi Ci przestojów w pracy i zapewni sprawność oraz pełną wydajność maszyn. Przez cały okres użytkowania zakupionego u nas sprzętu, zapewniamy przeglądy okresowe, diagnostykę, naprawy, remonty, a także doradztwo techniczne. Troszczymy się o Twoje maszyny nawet po upływie gwarancji. Posiadamy serwis bazujący na najlepszych wzorcach, personelu wyszkolonym w warsztatach i ośrodkach szkoleniowych producentów.



Zgłoś usługę serwisową
bezpośrednio na naszej
stronie internetowej:

www.sarpol.pl/serwis/17-serwis



SAR-POL

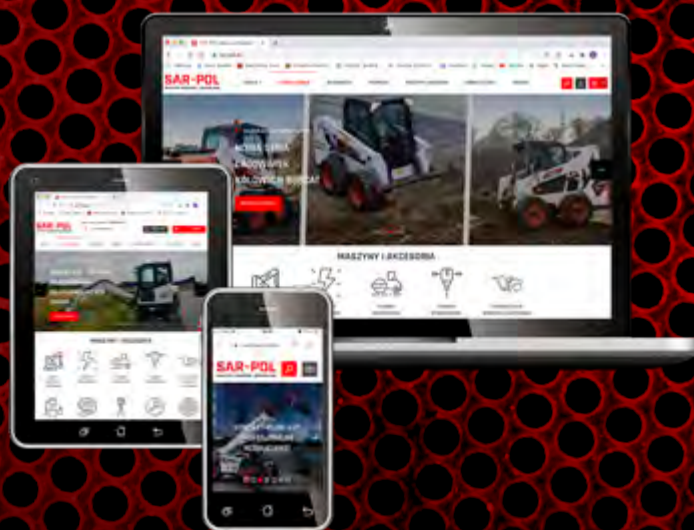
MASZYNY DROGOWE I BUDOWLANE

SAR - POL Sp. z o.o.

60-105 Poznań, ul. Klinkierowa 3

tel. +48 61 832 40 34, fax +48 61 832 92 05

sarpol@sarpol.pl



/SARPOL.POZNAN



/SARPOLPOZNAN



sarpolpoznan

www.sarpol.pl

Pobierz katalog
w wersji elektronicznej

